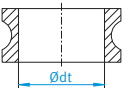
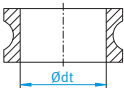
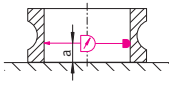
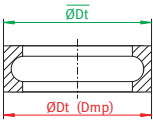
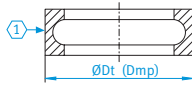
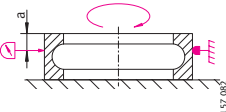
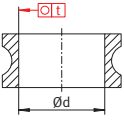
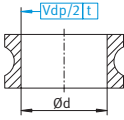
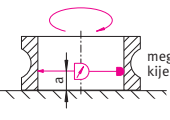
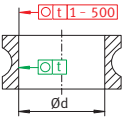
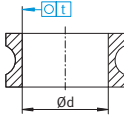
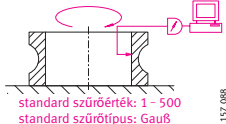
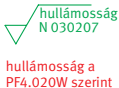
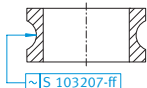
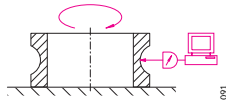
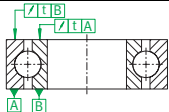
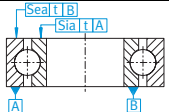
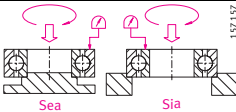
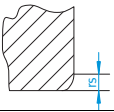
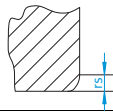
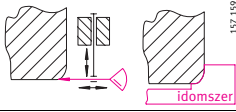
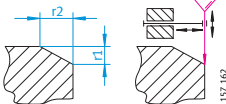
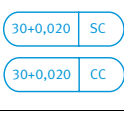
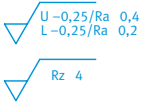


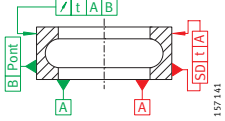
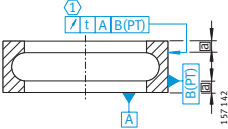
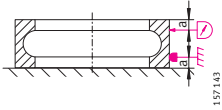
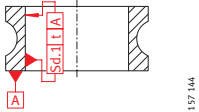
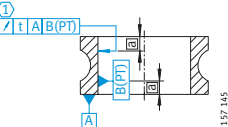
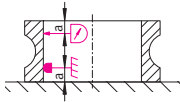
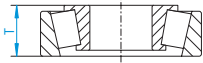
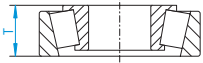
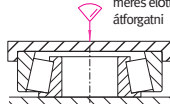
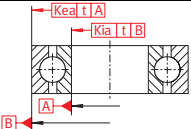
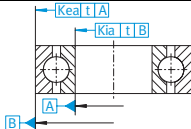
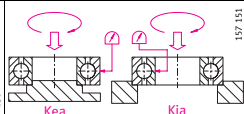
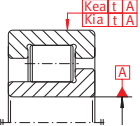
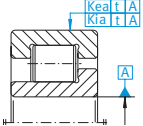
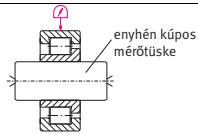


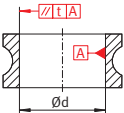
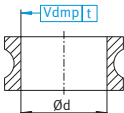
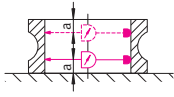
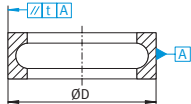
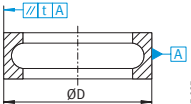
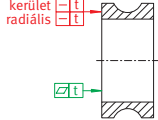
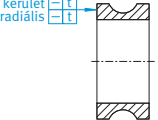
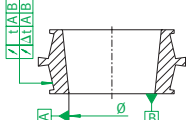
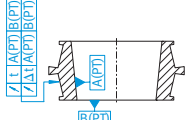
Gördülőcsapágyak tűrései

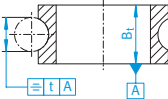
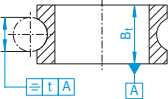
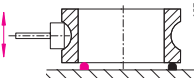
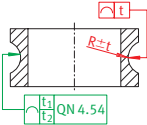
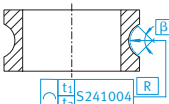
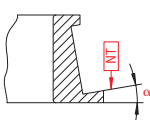
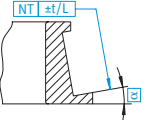
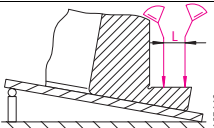
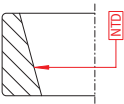
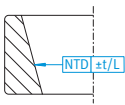
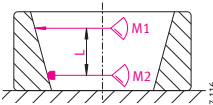
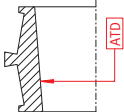
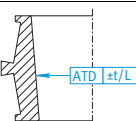
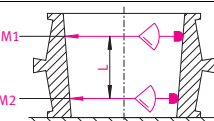
meghatározások/mérési elvek

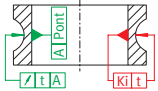
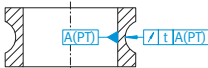
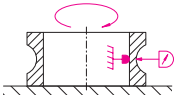
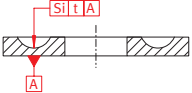
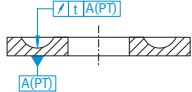
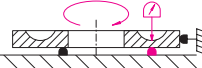
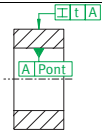
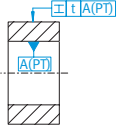
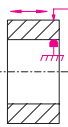
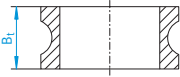
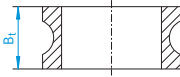
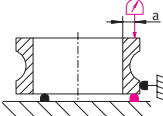
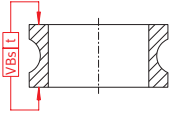
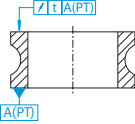
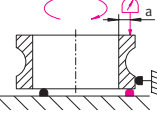
rövidítés	rajzjelölés példákkal		mérési elv	jellemző
	INA/FAG (eddig)	Schaeffler csoport (új)		
Δds (Ads) ΔDs (ADs)	 157 078	 157 078	 157 079	■ egy egyedi átmérő eltérése a névleges mérettől (átmérő)
Δdmp (Admp) ΔDmp (ADmp)	 157 080	 157 081	 157 082	■ a közepes átmérő eltérése a névleges mérettől egy radiális síkban (átmérő, közepes) ① = körkörösség ill. körkörösség kétpont méréssel
Vdp/2 Vp/2 VDp/2	 157 083	 157 084	 157 085	■ az átmérő ingadozásának fele egy radiális síkban (körkörösség kétpont méréssel) megengedett kijelzés = 2 t
	 157 086	 157 087	 157 088	■ körkörösség az MZCI (Minimum Zone Circle) szerint, azon két koncentrikus kör minimális sugár távolsága, melyek a körkörösségi profil belülről és kívülről bezárják standard szűrőérték: 1 - 500 standard szűrőtípus: Gauß
	 157 089	 157 090	 157 091	■ hullámosság

rövidítés	rajzjelölés példákkal		mérési elv	jellemző
	INA/FAG (eddig)	Schaeffler csoport (új)		
Sia Sea	 157 155	 157 156	 157 157	■ az összeszerelt csapágy belső- és külsőgyűrűjének axiális ütése
rs rs min rs max	 157 158	 157 158	 157 159	■ alaktól függő éltompítás (legkisebb ill. legnagyobb egyedi éltompítás)
r1 r2	 157 160	 157 161	 157 162	■ alaktól független éltompítás
SC CC	 157 163	 157 164	SC = significant characteristic (szignifikáns jellemző) CC = critical characteristic (kritikus jellemző) 157 165	■ a jellemző jelölése
Ra Rz Rpk Rk Rvk	 157 166	 157 167	U = felsőhatár L = alsóhatár -0,25 = átviteli karakterisztika (λc) Ra, Rz = jellemző 157 168	■ felületi adatok
-	Eht = Einsatzhärtungstiefe Nht = Nitrierhärtetiefe Rht = Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten 157 169	CHD = Case hardening depth NHD = Nitriding hardening depth SHD = Surface hardening depth 157 170		■ keménységi paraméterek

rövidítés	rajjelölés példákkal		mérési elv	jellemző
	INA/FAG (eddig)	Schaeffler csoport (új)		
SD 				■ dőlés ingadozás palástfelület a homlokhoz ① = Többszörös alapsík pontok
Sd.1				■ dőlés ingadozás furat a homlokhoz ① = Többszörös alapsík pontok
ΔTs (ATs)				■ a tényleges csapágy szélesség eltérése a névleges szélességtől (szerelési magasság)
Kia Kea				■ az összeszerelt csapágy belsőgyűrűjének és külsőgyűrűjének radiális ütése
Kia Kea				■ az összeszerelt csapágy belsőgyűrűjének és külsőgyűrűjének radiális ütése

rövidítés	rajzjelölés példákkal		mérési elv	jellemző
	INA/FAG (eddig)	Schaeffler csoport (új)		
Vdmp Vmp VDmp	 157 094	 157 095	 157 096	a különböző radiális síkok közepes átmérőinek ingado- zása egymáshoz képest (kétpont párhuzameltérés)
//	 157 097	 157 097	 157 098	párhuzameltérés
—	 157 099	 157 101	 157 102	egyenesvonalúság
↗	 157 103	 157 104	 157 105	falvastagság ingadozás különbség mérés

rövidítés	rajzjelölés példákkal		mérési elv	jellemző
	INA/FAG (eddig)	Schaeffler csoport (új)		
	 157 106	 157 106	 157 107 mérés ütközőre	■ szimmetria
	 157 108	 157 109	 157 110 t ₁ : 1. és magasabb rendű: rádiusz és alakeltérés t ₂ : 2. és magasabb rendű: alakeltérés	■ rádiuszok vonalalak tűrése
NT	 157 111	 157 112	 157 113	■ egy egyedi dőlésszög eltérése a felületen (dőlésszög eltérés)
NTD	 157 114	 157 115	 157 116	■ egy egyedi dőlésszög eltérése az átmérőn (dőlésszög eltérés)
ATD	 157 117	 157 118	 157 119	■ egy egyedi kúpszög eltérése (kúpszögeltérés)

rövidítések	rajzjelölés példákkal		mérési elv	jellemző
	INA/FAG (eddig)	Schaeffler csoport (új)		
Ki Ke 	 157 122	 157 123	 157 124	■ radiális falvastagság ingadozás (radiális ütés)
Si Se 	 157 125	 157 126	 157 127	■ falvastagság ingadozás (axiális ütés)
	 157 128	 157 129	 157 130	■ falvastagság ütés keresztmetszeti síkban
ΔBs (ABs) ΔCs (ACs)	 157 131	 157 132	 157 133	■ egy egyedi szélesség eltérése a névleges mérettől
VBs VCs 	 157 134	 157 135	 157 136	■ szélességingadozás

FAG Magyarország Ipari Kft.

Hungary, Debrecen

Határ út 1 / D. 4031

Internet: www.fag.com

E-Mail: fag@hu.fag.com

Telefon: +36-52-581-700

Valamennyi adat nagy gondossággal

lett összeállítva és ellenőrizve lett.

Azonban az esetleges hibákért vagy

hiányosságokért nem tudunk felelősséget

vállalni. A műszaki változtatások jogát

fenntartjuk.

© Schaeffler KG · 2007, július

Beleértve a rövidített változat kiadásának

jogát is.

TPI 138 H