

Geteilte Lager – geteilte Kosten

Schneller Lageraustausch an schwer zugänglichen Stellen

Teilen heißt gewinnen

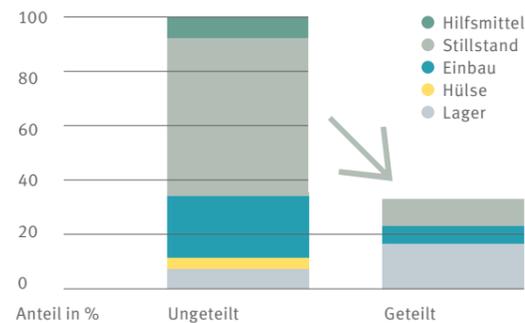
Mit den geteilten FAG-Pendelrollenlagern gelingt ein Lageraustausch im Handumdrehen. Im Vergleich zu ungeteilten Lagern sind nur wenig Arbeitsschritte für den Lagerwechsel erforderlich.

Weitere Vorteile sind:

- Einfache Demontage und Montage
- Kein Ausbau von Antriebskomponenten
- Kein Zerlegen und Ausrichten der Welle
- Gesteigerte Anlagenverfügbarkeit
- Kostenersparnis durch verringerte Stillstandszeiten

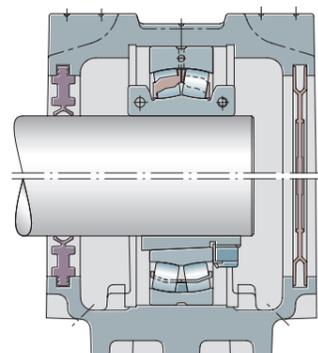
Beim Wechsel Kosten senken

Die Montage geteilter FAG-Pendelrollenlager führt zu verkürzten Stillstandszeiten von Maschinen und Anlagen und senkt die Einbaukosten erheblich. Durch einfachere Anlagenkonstruktionen und niedrigeren Arbeitsaufwand lassen sich auch bei Neukonstruktionen positive Effekte erzielen.



Verzicht auf Spannhülsen

Geteilte FAG-Pendelrollenlager können an Stelle herkömmlicher Pendelrollenlager und der zugehörigen Spannhülse direkt eingebaut werden. Außendurchmesser, Außenringbreite und Durchmesser des Wellensitzes sind gleich.



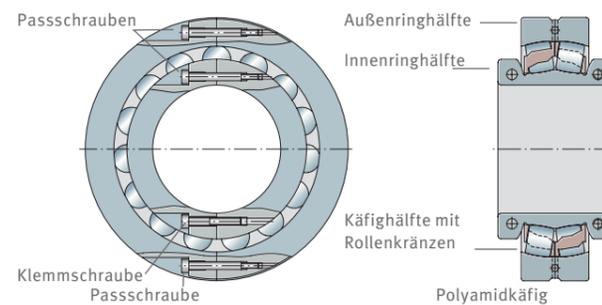
Problemlos: Lageraustausch von Pendelrollenlagern. Gleicher Einbauraum für geteilte Pendelrollenlager beziehungsweise ungeteilte Lager mit Spannhülse



Geteiltes FAG-Pendelrollenlager mit geteiltem Massivkäfig aus glasfaserverstärktem Polyamid oder aus Messing; Spannringe integriert

Keine Kosten für neue Stahllagergehäuse

Die nachträgliche Montage von geteilten FAG-Pendelrollenlagern in geteilte FAG-Stahllagergehäuse erfordert keinerlei Veränderungen der Gehäuse. Dies gilt auch für Stahllagergehäuse anderer Hersteller, wenn die Innenabmessungen gleich sind.



Optimale Tragfähigkeit: Die Innenkonstruktion der Lager mit integrierten Spannringen entspricht der bewährten X-life-Ausführung

Vielfältiges Programm und Design

Unser umfangreiches Programm umfasst geteilte FAG-Pendelrollenlager für metrische Wellen von 55 mm bis 630 mm und für zöllige Wellen von 2³/₁₆ Inch bis 16 Inch Durchmesser.

Lager teilen rechnet sich

Weniger Arbeitsschritte – weniger Kosten

Typische Schritte (z. B. Gebläse)	ungeteilte Lager	geteilte Lager
Antrieb trennen (Getriebe/Riemen/Kette/E-Motor)	✓	
Kupplungshälften/Trommeln/Turas entfernen	✓	
Gewicht der Welleneinheit/des Rotors abstützen		✓
Gehäuseoberteil entfernen	✓	✓
Welleneinheit/Rotor aus Gehäuse heben	✓	
Gehäuseunterteil entfernen	✓	
Lager entfernen und ersetzen	✓	✓
Welleneinheit/Rotor und Gehäuseunterteil zusammenbauen	✓	
Wellenstrang und Gehäuseunterteil ausrichten	✓	
Gehäuseunterteil auf Fundament befestigen	✓	
Gehäuseoberteil montieren	✓	✓
Antriebskomponenten montieren	✓	✓
Antrieb verbinden und ausrichten	✓	

Wirtschaftliche Lösungen für viele Branchen

Hohe Qualität nach Schaeffler-Standard zeichnet die geteilten FAG-Pendelrollenlager aus und das branchenübergreifend und kundenspezifisch.

Die Merkmale im Überblick

- Innenring, Außenring und Käfigsegmente sind geteilt
- Zylindrische Bohrung, direkte Montage auf der Welle
- Abmessungen abgestimmt auf ungeteilte Pendelrollenlager mit Spannhülse
- Höhere Lebensdauer durch bewährte Innenkonstruktion X-life-Ausführung
- Passen in vorhandene geteilte Stahllagergehäuse
- Dynamische Winkeleinstellbarkeit
- Sowohl für hohe als auch für ständig wechselnde Temperaturen geeignet

Anwendungsbeispiel – Mining

In einem konkreten Fall setzte ein global operierendes Unternehmen der Bergbauindustrie für eine Förderanlage erstmalig ein geteiltes FAG-Pendelrollenlager ein.

- Ergebnis: Die Stillstandszeiten wurden im Vergleich zu vorher von 22 Stunden auf 3 Stunden reduziert.
- Ersparnis: Rund 151 000 EUR



Einsatz des geteilten FAG-Pendelrollenlagers an der Förderanlage

Anwendungsbeispiel – Stahl

Schaeffler Monteure ersetzen bei Tata Steel in England zwei Traglager an einem Stahlkonverter durch geteilte Pendelrollenlager.

- Ergebnis: Insbesondere durch die verringerten Stillstandszeiten der kundenspezifischen Lösung wurden die Gesamtkosten reduziert.
- Ersparnis: 175 000 EUR



Montagearbeiten eines FAG-Pendelrollenlagers am Konverter

**Schaeffler Technologies
AG & Co. KG**

Georg-Schäfer-Straße 30
97421 Schweinfurt
Deutschland
Internet www.schaeffler.de
E-Mail info.de@schaeffler.com

In Deutschland:

Telefon 0180 5003872
Telefax 0180 5003873

Aus anderen Ländern:

Telefon +49 9721 91-0
Telefax +49 9721 91-3435

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen behalten wir uns vor.
© Schaeffler Technologies AG & Co. KG
Ausgabe: 2020, Februar
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.