

FAG Radsatzlager TAROL für den American Flyer



Beispiele aus der Anwendungstechnik

Publ.-Nr. WL 07 508 DA



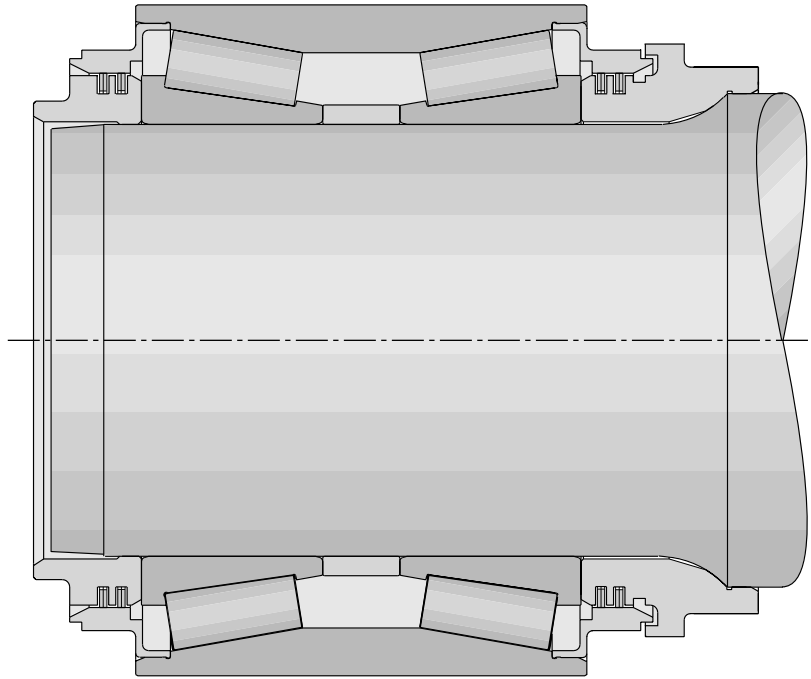
American Flyer; Neuentwicklung des Konsortiums Bombardier Transportation (Kanada) und ALSTOM (Frankreich).

American Flyer werden die neuen amerikanischen Hochgeschwindigkeitszüge heißen. Sie sollen die noch bestehende Lücke im Hochgeschwindigkeitsbereich im Vergleich zu Europa (TGV, ICE) und Japan (Shinkansen) schließen. Die Züge, von AMTRAK betrieben,

sollen ab Ende 1999 planmäßig auf dem "Northeast-Corridor" (NEC), der Verbindung Boston-New York-Washington verkehren. Um die Strecke hochgeschwindigkeitstauglich zu machen, war eine umfassende Überholung und Modernisierung erforderlich.

Neben 18 elektrischen Triebzügen (Triebkopf-Mittelwagen mit Neigetechnik-Triebkopf) werden 15 E-Loks für die klassische Bespannung beschafft.

FAG liefert für die Triebköpfe und für die Lokomotiven die gesamten Radsatz-, Fahrmotoren- und Getriebelager.



FAG TAROL-Radsatzlager mit nicht berührenden Dichtungen

Fahrzeugdaten

Maximale Geschwindigkeit im Betrieb:

Triebzug $v_{\max} = 240$ km/h

E-Lok $v_{\max} = 220$ km/h

Achslasten:

Triebkopf 23 t

E-Lok 25 t

Wartungsintervall

(incl. Lagerinspektion): 800 000 km

Getriebe

Die über die Getriebewellen aufzunehmenden Kräfte werden von ölgeschmierten Zylinderrollenlagern der Bauformen NU und NUP aufgenommen.

Die Radialluft der Lager ist speziell auf den Anwendungsfall abgestimmt.

Fahrmotor

Auf der Lüfterseite der Fahrmotorwelle ist ein fettgeschmiertes Zylinderrollenlager der Bauform NJ mit Winkelring eingebaut.

Radsatzlager

- TAROL-Radsatzlager (Kegelrollenlager)
"ready-to-mount" in Zollabmessungen
- abmessungsgrößtes Radsatzlager im HGV-Einsatz (Einsatz im Hochgeschwindigkeitsbetrieb)
- nichtberührende Dichtung (Lamellenringe)
- NFL-Ausführung (No-field-lubrication)
- Lagerkomponenten 100% zerstörungsfrei geprüft (Sicherheitsteil)
- hoher Drehzahlkennwert ($n \cdot d_m$) für Radsatzlager (bedingt durch die benötigte Lagergröße)
- Absolvierung von Prüfstandsversuchen bei FAG zum Eignungsnachweis als Voraussetzung für die Praxiseinführung

FAG OEM und Handel AG

Schienerfahrzeuge

Postfach 1260 · D-97 419 Schweinfurt

Telefon: (0 97 21) 91 2366

Fax: (0 97 21) 91 37 88