



윤활 장치
CONCEPT1

사용자 매뉴얼

목차

1	설명서 관련 작업자 메모	4
1.1	기호	4
1.2	법적 지침	4
2	일반 안전 규정	5
2.1	제품 용도	5
2.2	위험	5
3	제품 설명	6
4	시운전	7
4.1	사전 충전된 디스펜서	7
4.2	그리스 초기 충전	8
4.3	오일 초기 충전	10
5	작동	12
5.1	토출 시간 설정	12
5.2	시동 시간	12
5.3	그리스 또는 오일 재충전	13
5.4	윤활제 개요	13
6	폐기	14
7	기술 데이터	15
7.1	적합성 선언	15
8	부속품	16

1 설명서 관련 작업자 메모

본 설명서는 제품의 일부이며 중요한 정보를 포함하고 있습니다. 사용 전에 설명서를 주의 깊게 읽고 지침을 정확히 따르십시오.

본 설명서는 원래 언어는 독일어입니다. 다른 모든 언어는 원래 언어의 번역본입니다.

1.1 기호

경고 및 위험 기호는 ANSI Z535.6-2011에 따라 정의됩니다.

☐1 경고 및 위험 기호

기호 및 설명	
 경고	준수하지 않을 경우 사망 또는 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
 주의사항	준수하지 않을 경우 제품 또는 주변 구조물이 손상되거나 오작동이 발생할 수 있습니다.

☐2 픽토그램

	그리스
	오일

1.2 법적 지침

본 설명서의 설명은 출판 시 상태를 반영합니다.

제품의 부적절한 사용 및 무단 변경은 허용되지 않습니다. Schaeffler 는 이점에 관해서는 아무 책임도 지지 않습니다.

윤활 장치 CONCEPT1은 ATEX 지침 및 IECEx에 따라 인증을 받았습니다. 제품을 변경하거나 이 지침 또는 표준에 따라 인증되지 않은 부속품을 사용하면 이 인증이 무효화됩니다.

2 일반 안전 규정

윤활 장치를 열지 않고 작동시키거나 윤활제 덕트가 막히면 윤활 장치의 압력이 약 5 bar까지 높아질 수 있습니다. 이 윤활 장치는 약 6 bar의 압력에서 하우징과 깔때기 사이의 미리 지정된 파손 지점에서 파열됩니다. 피스톤 내부의 압력이 감소하고 그리스나 오일이 미리 지정된 파손 지점을 통해 유출될 수 있습니다.

윤활 장치를 채울 때 윤활제가 가득 찬 상태에서 수동 레버 프레스로 최대 압력(400 bar)에 도달하면 윤활 장치가 파손될 수 있다는 점에 유의하십시오.

부적합한 윤활제(그리스 또는 오일)를 사용하면 오작동이 발생할 수 있습니다.

- ▶ Schaeffler에서 CONCEPT1 윤활 장치에 사용하도록 승인한 윤활제만 사용하십시오.
- ▶ 그리스는 블리딩과 낮은 주도 등급($\leq$ NLGI 2)과 관련하여 베이스 오일의 좋은 안정성을 보장해야 합니다.
- ▶ 외부용 윤활제를 사용하는 경우 필요한 안전 지침 표시를 준수하십시오.

고객이 CONCEPT1 윤활 장치를 충전할 때 윤활유가 올바르게 주입되지 않거나 Schaeffler가 이 윤활 장치에 대해 승인하지 않은 윤활제를 사용한 경우 윤활 장치의 고장 또는 오작동과 관련하여 고객이 Schaeffler에 제기하는 모든 보증 또는 기타 청구는 무시됩니다. 의문 사항이 있는 경우 Schaeffler에 문의하시기 바랍니다.

각 적용 분야의 방폭에 대한 요구 사항이 포함된 인증을 받은 부속품만 사용할 수 있습니다.

2.1 제품 용도

CONCEPT1 자동 윤활 장치는 롤링 베어링 및 플레인 베어링, 체인, 가이드 시스템, 개방형 기어박스를 윤활하는 데 사용됩니다.

2.2 위험



경고



폭발 위험이 있는 환경에서 윤활 장치 표면에 정전기 방전 또는 전파 브러시 방전
폭발 위험

a) 윤활 장치는 젖은 천으로만 청소하십시오.

b) 윤활 장치에 정전기가 발생할 수 있으므로 공기가 흐르는 곳에 노출시키지 마십시오.

3 제품 설명

☞ 1 CONCEPT1



☞ 2 CONCEPT1 구성 요소



001AAC0F

1	드라이브 유닛	2	스케일
3	커버	4	하우징
5	압력 챔버	6	피스톤
7	윤활제	8	토출구

4 시운전

연결 케이블의 최대 허용 길이는 0.5 m이고, 권장 내부 직경은 6 mm~8 mm입니다. 수축되거나 예각을 이루지 않도록 해야 하며, 라인 저항을 최소화해야 합니다.

윤활 장치는 하나의 윤활 위치에 대한 공급에 사용할 수 있습니다. 분기는 허용되지 않습니다.

강한 진동이나 높은 가속이 발생할 경우 장착 지지 요소(#16)를 사용해야 합니다.

4.1 사전 충전된 디스펜서

- ▶ 윤활 장치에 들어 있는 것과 동일한 윤활제로 윤활 위치와 모든 공급 라인을 채웁니다.

㉠ 3 윤활 위치 채우기



001AAE31

- ▶ 레이블에 다음 교체일을 기입합니다.

㉠ 4 레이블에 데이터 기입



001AAE41

- ▶ 토출 시간을 설정하여 윤활 장치를 활성화합니다. 스크루 드라이버나 동전을 사용하여 표의 데이터에 따라 드라이브 유닛의 토출 시간을 설정합니다 ▶12|■3 ▶12|■4.

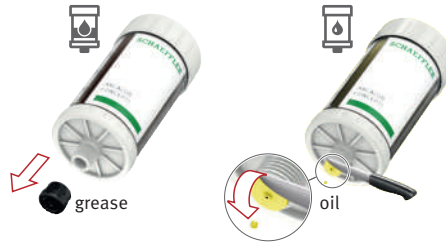
㉠ 5 토출 시간 설정



001AAE51

- ▶ 윤활제 토출구를 엽니다. 윤활 장치가 그리스로 충전된 경우 씰링 캡을 제거해야 합니다. 윤활 장치가 오일로 충전된 경우 작은 검은색 점이 보일 때까지만 돌출된 니플을 잘라냅니다.

☞ 6 윤활제 토출구 열기



001AAE61

- ▶ 윤활 장치를 윤활 위치에 돌려 끼웁니다. 필요한 경우 부속품을 사용합니다.

☞ 7 윤활 장치 돌려 끼우기



001AAE71

4.2 그리스 초기 충전

- ▶ 플라스틱 로드 등을 사용하여 피스톤을 토출구의 열린 부분 끝까지 밀어냅니다.

☞ 8 토출구의 열린 방향으로 피스톤 밀기



001AAE81

- ▶ 드럼 펌프의 충전 노즐에 충전 어댑터(#26)를 나사로 장착합니다 ▶9|☞9.
- ▶ 빈 윤활 장치를 리필 니플 위에 놓습니다 ▶9|☞9.

주의사항



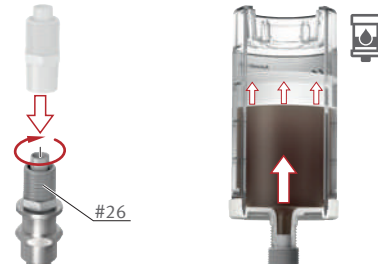
6 초과 압력bar

윤활 장치 파괴

a) 윤활 장치가 완전히 충전되면 즉시 충전 공정을 중지하고 더이상 압력을 높이지 마십시오.

- ▶ 피스톤이 뒤로 완전히 밀릴 때까지 그리스를 윤활 장치에 밀어 넣어 윤활 장치에 에어 포켓이 없도록 합니다.

㉠9 윤활 장치에 그리스 충전



001AAE91

- ▶ 씰링 캡으로 윤활 장치를 닫습니다.

㉠10 윤활 장치 닫기



001AAEA1

- ▶ O링이 올바르게 장착되었는지 확인하고 드라이브 유닛을 윤활 장치 하우징에 넣습니다.

㉠11 O링 점검 및 드라이브 유닛 삽입



001AAF8B

- ▶ 드라이브 유닛을 돌려서 끼우고 토크를 1.5 Nm에서 2 Nm로 조입니다.

㉠12 드라이브 유닛 장착



001AAC4F

- ▶ 드라이브 유닛의 화살표를 스케일의 “0” 표시에 맞춘 다음 손으로 스케일을 누릅니다 ▶10|㉠13.
- ▶ 손으로 커버를 누릅니다.

☞ 13 스케일과 커버 누르기



001AAEFB

- ▶ 윤활제 이름, 윤활제 배치, 충전 날짜를 레이블에 기록합니다.

☞ 14 레이블에 윤활제 데이터 기록



001AAF0B

4.3 오일 초기 충전

- ▶ 플라스틱 로드 등을 사용하여 피스톤을 드라이브 유닛의 끝까지 밀어냅니다.

☞ 15 피스톤을 드라이브 유닛 쪽으로 밀기



001AAF1B

- ▶ 깔때기를 사용하여 오일을 배출구의 열린 부분 아래쪽 가장자리까지 충전합니다.

☞ 16 오일 충전



001AAF2B

- ▶ 노란색 체크 밸브 플러그를 끼웁니다.

㉔17 체크 밸브 플러그 끼우기



001AAF3B

- ▶ 드라이브 유닛, 스케일, 커버를 장착하고 레이블에 표시합니다. 그리스 초기 충전은 ▶9|㉔11을 참조하십시오.

5 작동

5.1 토출 시간 설정

토출 시간과 이에 따른 토출량은 드라이브 유닛의 주변 온도에 따라 설정됩니다.

■ 3 ARCALUB-C1-60

온도	토출 시간(월)				
	1	3	6	9	12
°C	토출량(단위: cm ³ /d)				
	2	0.67	0.33	0.22	0.17
설정					
-20	+	2	4	6.5	8
+4	+	2.5	5.5	8	10.5
+20	1	3	6	9	12
+40	1	3	6.5	9.5	-
+55	1	3.5	7	10.5	-

+ ARCALUB-C1-125를 사용합니다.

- 가능한 최소 토출량에 도달했습니다.

■ 4 ARCALUB-C1-125

온도	토출 시간(월)				
	1	3	6	9	12
°C	토출량(단위: cm ³ /d)				
	4.17	1.39	0.69	0.46	0.35
설정					
-20	+	2	4	6.5	8.5
+4	+	2.5	5.5	8	10.5
+20	1	3	6	9	12
+40	1	3	6.5	9.5	-
+55	1	3.5	7	10	-

+ 2방향 어댑터를 사용합니다.

- ARCALUB-C1-60을 사용합니다.

값은 방전 제한이 없는 실험실 조건에서 계산되었습니다. 토출 시간은 특히 저항과 파이프 시스템의 배압, 주변 온도, 윤활제의 점도에 영향을 받습니다.

토출 시간은 운전 중에 조정할 수 있으며, 필요에 따라 윤활 장치의 작동을 완전히 정지시킬 수 있습니다.

윤활 장치는 토출 시간이 끝나면 완전히 비지 않았더라도 교체해야 합니다.

5.2 시동 시간

시동 시간은 작동과 초기 그리스 토출 사이의 기간입니다. 이 기간은 설정된 토출 시간과 주변 온도에 따라 달라집니다.

예를 들어 주변 온도가 +20 °C이고 토출 시간이 12개월일 때 시동 시간은 1주일입니다.

-20 °C에서는 시동 시간이 두 배로 걸립니다.

시동 시간을 줄이려면 처음에(1~2일 동안) 분사 시간을 1개월로 설정할 수 있으며, 이후에 필요한 기간으로 설정할 수 있습니다.

5.3 그리스 또는 오일 재충전

- ▶ 커버를 제거합니다.
- ▶ 스케일과 드라이브 유닛을 분해하고 현지 규정에 따라 폐기합니다.



윤활 장치 청소 중 정전하 발생

폭발 위험이 있는 환경에서 윤활 장치의 정전기 방전으로 인한 폭발 위험

a) 윤활 장치는 젖은 천으로만 청소하십시오.

- ▶ 윤활 장치를 청소한 후 있을 수 있는 손상을 확인하십시오.
- ▶ 오일 재충전 시: 새 체크 밸브 플러그를 꺼내어 준비합니다(사용한 플러그는 재사용할 수 없음).
- ▶ 추가 절차: 최초 충전과 동일합니다.

5.4 윤활제 개요

사전 충전된 윤활 장치에는 Schaeffler의 고성능 Arcanol 윤활제가 충전되어 있습니다.

5.4 윤활제

윤활제	사용
Arcanol MULTI2	외부 직경이 최대 62인 볼 베어링용 다용도 그리스mm
Arcanol MULTITOP	볼 베어링 및 롤러 베어링용 다용도 그리스(넓은 온도 범위)
Arcanol LOAD150 ¹⁾	증가하중용 그리스
Arcanol LOAD220	고하중용 그리스
Arcanol LOAD400	초고하중용 그리스(NLGI 2)
Arcanol LOAD460 ¹⁾	초고하중용 그리스(NLGI 1)
Arcanol TEMP110	고온용 그리스
Arcanol FOOD2	식품 산업용 그리스
Arcanol CHAIN-OIL	체인 오일
Arcanol FOOD-OIL	식품 산업용 체인 오일

¹⁾ ARCALUB-C1-125 전용

- 권장 토출 설정 계산:
 - <https://greaseapp.com/app>
- 윤활제 안전 데이터 시트:
 - <https://www.schaeffler.de/sds>
- 윤활제 기술 데이터 시트:
 - <https://www.schaeffler.de/std/1F42>

윤활제가 해당 윤활 장치에 적합한지 확실하지 않은 경우에는 Schaeffler(support.is@schaeffler.com)에 문의하십시오.

6 폐기



경고

잘못된 폐기

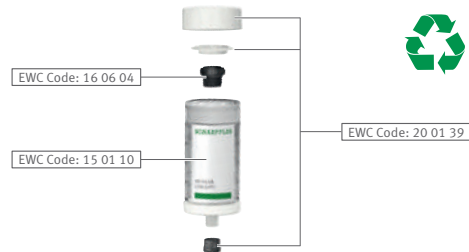
폭발 위험

a) 드라이브 유닛을 화염 또는 과도한 열기에 노출시키지 마십시오.



폐기 지역에서 유효한 규정을 준수하십시오.

18 CONCEPT1 윤활 장치 폐기



001AAC5F

7 기술 데이터

6 기술 데이터

특징	값	
드라이브 시스템	수소 가스 개발 셀(건조 요소)	
운전 압력	≤ 5 bar	
토출 시간(단계 없이 자유롭게 조정 가능)	1개월부터 최대 12개월	
작동 온도	-20 °C부터 최대 +55 °C(환경)	
보호 등급	IP68	
폭발 방지 등급	인증	DEKRA 20ATEX0032X IECEX DEK 21.0038X
		II 1G Ex ia IIC T6 G II 1D Ex ia IIIC T ₂₀₀ 80°C Da I M1 Ex ia I Ma
보관 기간	제조일로부터 3 a (년)	
보관 온도	+15 °C ~ +25 °C	
질량(미충전 시)	60 cm ³	≈ 65 g
	125 cm ³	≈ 80 g
질량(충전 시)	60 cm ³	≈ 115 g
	125 cm ³	≈ 190 g

7

7.1 적합성 선언

19 EU 적합성 선언

SCHAEFFLER

EU 자기 적합성 선언

제조업체: Schaeffler Technologies AG & Co. KG
Georg-Schäffer-Str. 30
D-57421 Schweinfurt

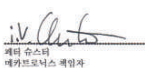
자기 제품은 설계, 유형 및 판매 조건과 관련하여 안전 및 건강 요구사항에 대한 EU 지령(특정가능성 대치를 위한 장비 및 시스템에 관한 유럽연합 회원국의 법률 간 조화에 관한 지령 2014/54/EU)을 준수함을 선언합니다.
이 자기 적합성 선언의 책임은 전적으로 제조업체에 있습니다.

지정 제품: 용량 시스템
상표명: ARCALUB-
유형: C1-60 / C1-125

적용가능한 조화 표준:
EN IEC 60079-0:2018 폭발성 분위기(일반 요구사항)
EN 60079-11:2012 폭발성 분위기(보호 시스템)
EN 50303:2000 카테코리 M1 장비

인증 기관: DEKRA Certification B.V.
NL-6825 MJ Arnhem
시험 번호: 0344
인증번호: DEKRA 20ATEX0032 X

기술문서 편집권자와 이름 및 주소:
Schaeffler Technologies AG & Co. KG
Georg-Schäffer-Str. 30
D-57421 Schweinfurt


페터 슈스터
데카르트니스 책임자

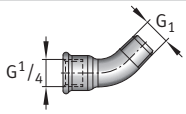
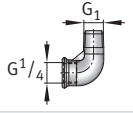
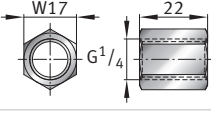
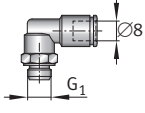
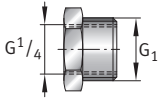
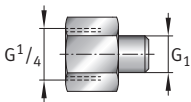
장소 및 일자:
독일, Schweinfurt, 2020년 7월 31일

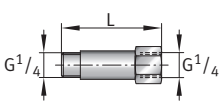
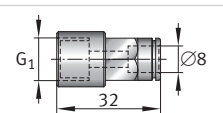
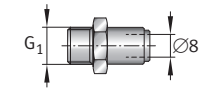
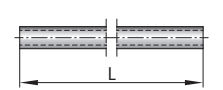
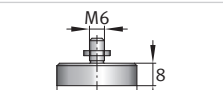
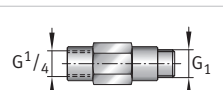
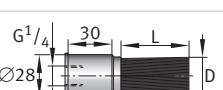
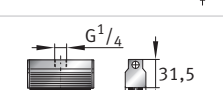
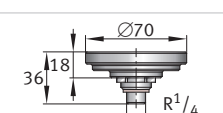
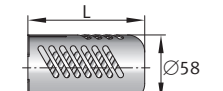
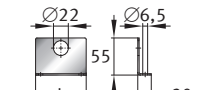
이 선언은 자기 명시된 제품용 증명입니다. 이, 특정 기능에 대한 보증은 포함하지 않습니다. 특정 사용에 대한 안전 경고는 반드시 준수해야 합니다.
Schaeffler Technologies AG & Co. KG • Georg-Schäffer-Str. 30 • D-57421 Schweinfurt • Tel.: +49 (0)21 91-0

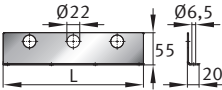
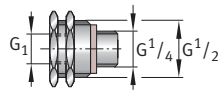
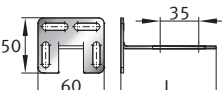
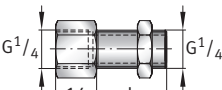
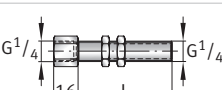
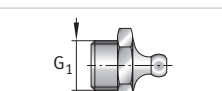
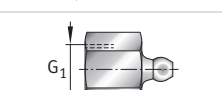
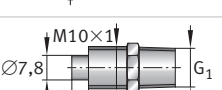
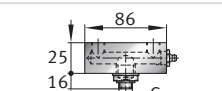
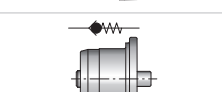
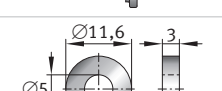
00191CD4

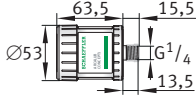
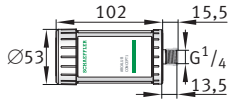
8 부속품

7 부속품

#1		$G_1 = R \frac{1}{4}$ 095285393-0000-10 ARCALUB-C1.CONNECT-45-G1/4-IA
#2		$G_1 = R \frac{1}{4}$ 095285407-0000-10 ARCALUB-C1.CONNECT-90-G1/4-IA
#3		095291598-0000-10 ARCALUB-C1.CONNECT-G1/4
#4		$G_1 = G \frac{1}{8}$ 083654577-0000-10 ARCALUB-X.TUBEFIT-G1/8-SAT188W $G_1 = G \frac{1}{4}$ 083654623-0000-10 ARCALUB-X.TUBEFIT-G1/4-SAT148W
#5		$G_1 = G \frac{3}{8}$ 095285806-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-G3/8-G1/4
#6		$G_1 = G \frac{1}{8}$ 095285792-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-G1/8-G1/4 $G_1 = G \frac{1}{4}$ 095285784-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-G1/4-G1/4 $G_1 = M6$ 095286071-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-M6-G1/4 $G_1 = M8$ 095286080-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-M8-G1/4 $G_1 = M8 \times 1$ 095301585-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-M8X1-G1/4 $G_1 = M10$ 095286101-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-M10-G1/4 $G_1 = M10 \times 1$ 095286721-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-M10X1-G1/4 $G_1 = M12$ 095286730-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-M12-G1/4 $G_1 = M12 \times 1.5$ 095286748-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-M12X1,5-G1/4 $G_1 = UNF \frac{1}{4}$ 095286756-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-UNF1/4-G1/4

#7		L = 21.5 mm 095285784-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-G1/4-G1/4
		L = 35 mm 095285725-0000-10 ARCALUB-C1.EXTEND-35MM-G1/4
		L = 50 mm 095285733-0000-10 ARCALUB-C1.EXTEND-50MM-G1/4
#8		$G_1 = G \frac{1}{4}$ 095287051-0000-10 ARCALUB-C1.TUBEFIT-G1/4I-SAT148G
#9		$G_1 = G \frac{1}{8}$ 083654534-0000-10 ARCALUB-X.TUBEFIT-G1/8-SAT188G
		$G_1 = G \frac{1}{4}$ 083654607-0000-10 ARCALUB-X.TUBEFIT-G1/4-SAT148G
#10		L = 5.000 mm 095285750-0000-10 ARCALUB-C1.HOSE-8X6-PA12-5M
#11		D = 50 mm 095285377-0000-10 ARCALUB-C1.CLAMP
#12		095285385-0000-10 ARCALUB-C1.CLAMP-MAGNET
#13		$G_1 = G \frac{1}{4}$ 095287515-0000-10 ARCALUB-C1.CONNECT-OIL-VALVE-G1/4
#14		$D \times L = 25 \text{ mm} \times 45 \text{ mm}$ 095285334-0000-10 ARCALUB-C1.BRUSH-25MM-G1/4-G
#15		L = 40 mm 095285342-0000-10 ARCALUB-C1.BRUSH-40MM-G1/4-G
		L = 70 mm 095285350-0000-10 ARCALUB-C1.BRUSH-70MM-G1/4-G
		L = 100 mm 095285369-0000-10 ARCALUB-C1.BRUSH-100MM-G1/4-G
#16		095285768-0000-10 ARCALUB-C1.MOUNT-SUPPORT-R1/4
#17		L = 105 mm 095285717-0000-10 ARCALUB-C1.COVER
#18		L = 75 mm 095285741-0000-10 ARCALUB-C1.FIXING-ANGLE

#19		L = 240 mm 097881317-0000-10 ARCALUB-C1.FIXING-ANGLE-TRI
#20		$G_1 = R \frac{1}{4}$ 096691620-0000-10 ARCALUB-C1.FIXING-SCREW-G1/2-R1/4
#21		L = 84 mm 097880906-0000-10 ARCALUB-C1.FIXING-ANGLE-LONG
#22		L = 25 mm 097880884-0000-10 ARCALUB-C1.CONNECT-25-G1/4-IA
#23		L = 60 mm 097880892-0000-10 ARCALUB-C1.CONNECT-60-G1/4-IA
#24		$G_1 = R \frac{1}{4}$ 095248196-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-REFILL-R1/4
#25		$G_1 = G \frac{1}{4}$ 095248170-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-REFILL-G1/4
#26		$G_1 = R \frac{1}{4}$ 095248161-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-REFILL-GREASE-R1/4
		$G_1 = R \frac{3}{8}$ 095248137-0000-10 ARCALUB-C1.NIPPLE-REFILL-GREASE-R3/8
#27		$G_1 = G \frac{1}{4}$ 095285326-0000-10 ARCALUB-C1.ADAPTER-TWIN
#28		095287043-0000-10 ARCALUB-C1.SEAL-CAP
#29		095286780-0000-10 ARCALUB-C1.PLUG-OIL-VALVE
#30		095286802-0000-10 ARCALUB-C1.SEAL

#31		095287523-0000-10 ARCALUB-C1.DRYCELL-KIT-60 095287540-0000-10 ARCALUB-C1.DRYCELL-KIT-125
#32		095166050-0000-10 ARCALUB-C1-60-REFILLABLE
#33		095166076-0000-10 ARCALUB-C1-125-REFILLABLE

8 부속품 설명

#1	연결용 품목, 45°
#2	연결용 품목, 90°
#3	연결용 품목, 드럼 펌프의 주입 노즐과 주입 어댑터 #26 사이(Schaeffler 드럼 펌프에 필요하지 않음)
#4	호스 커넥터 부품, 회전식
#5	니플 연결
#6	니플 줄임
#7	연장
#8	호스 커넥터 부품, Ø 8인 호스에 사용mm
#9	호스 커넥터 부품, Ø 8인 호스에 사용mm
#10	호스, 미충전, 투명
#11	고정 클램프, 윤활 장치용
#12	자석 베이스, 고정 클램프용 또는 고정 앵글용
#13	체크 밸브, G 1/4
#14	브러시, 원형, 25 mm
#15	식품 산업용 브러시, 상단에 커넥터
#16	장착 지지 요소, 윤활 장치용
#17	보호용 커버, 윤활 장치용
#18	고정 앵글, 장착 지지 요소(#16) 또는 고정 니플(#20)용
#19	고정 앵글, 3방향, 장착 지지 요소(#16) 또는 고정 니플(#20)용
#20	고정 니플
#21	슬롯이 있는 고정 앵글, 벌크헤드 장착용(#22 또는 #23)
#22	벌크헤드 장착, 25 mm, 슬롯이 있는 고정 앵글(#21), 나사 1개
#23	벌크헤드 장착, 60 mm, 슬롯이 있는 고정 앵글(#21), 나사 2개
#24	윤활 니플, 그리스 덕트의 윤활 및 충전용
#25	리필 니플, 그리스 건으로 윤활 장치 충전용
#26	리필 니플, 드럼 펌프로 윤활 장치 충전용
#27	2방향 어댑터, 토출량 또는 토출 시간을 두 배로 늘리는 용도
#28	씰링 캡, 플라스틱
#29	체크 밸브 플러그, 플라스틱
#30	씰링 링, 플라스틱
#31	재충전 세트, 드라이브 유닛, 스케일, 씰링 캡, 새 접착 레이블 포함
#32	자동 윤활 장치, 60 cm ³
#33	자동 윤활 장치, 125 cm ³

세플러코리아
서울시 영등포구 여의대로 108
파크원 타워 1 32 층 (07335)
대한민국
www.schaeffler.kr
kwanghyun.kim@schaeffler.com
전화 +82 2 311-3097

모든 내용은 주의를 기울여 검토한 후 승인되었으
나 일부 오류가 있을 수 있습니다. 문서 수정에 대
한 권한은 당사에 있으며 내용개정이나 수정 여부
에 대해서는 당사에 확인부탁드립니다. 이전 발행
물과 상이한 부분은 현 발행물의 내용이 우선적으
로 적용됩니다. 문서의 인쇄 또는 발체는 당사의 허
가를 받은 경우에만 가능합니다.
© Schaeffler Technologies AG & Co. KG
BA 69 / 02 / ko-KR / KR / 2024-05