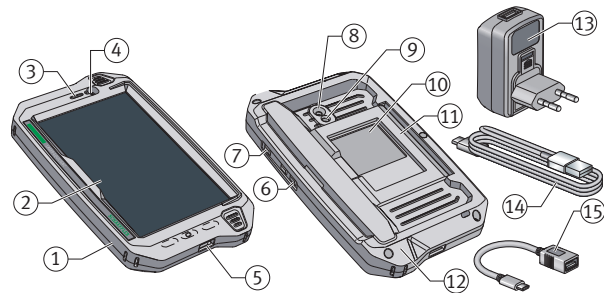
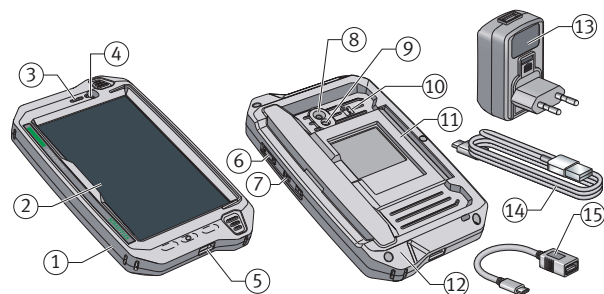


LASER-EQUILIGN2
Kurzanleitung

Tablet

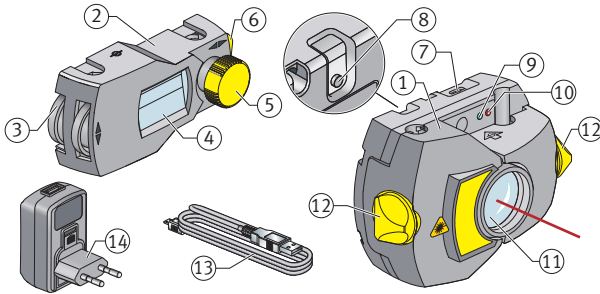


Tablet (Revision 1)



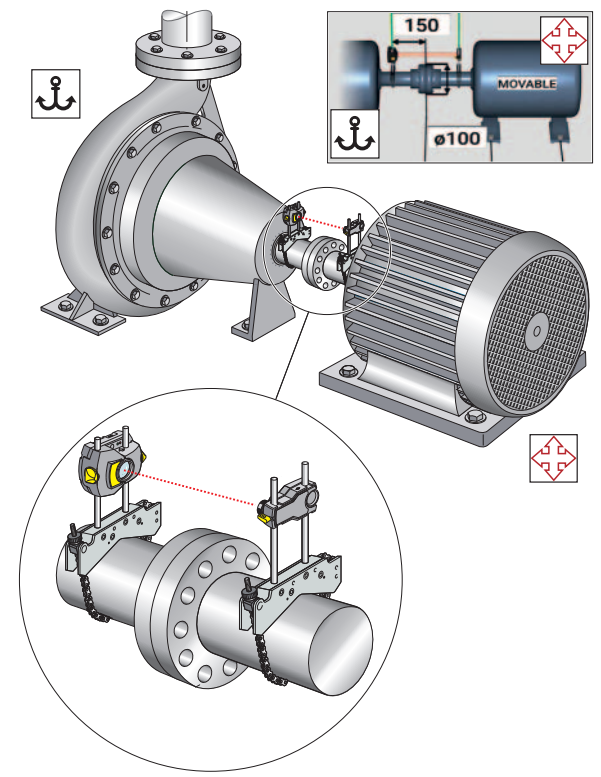
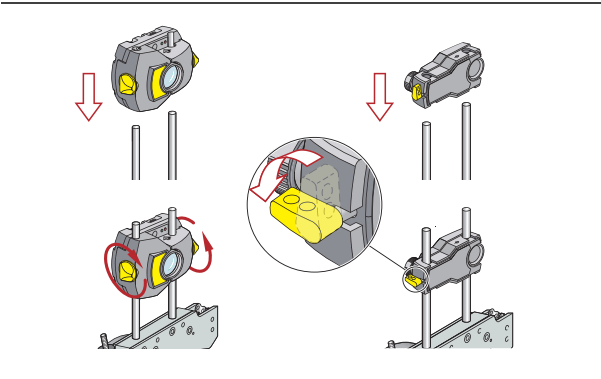
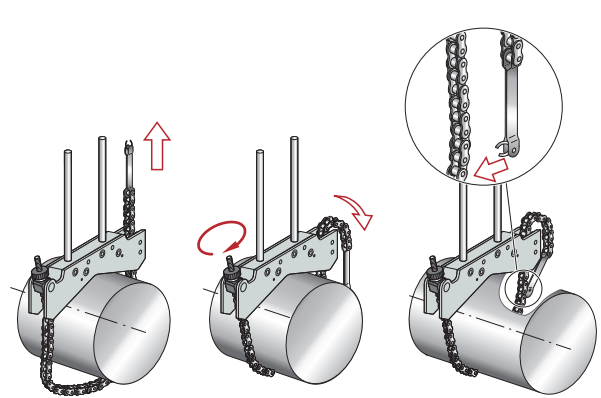
- 1 Tablet inklusive Holster (LASER-EQUILIGN2-TABLET)
- 2 Touchscreen
- 3 Lichtsensor
- 4 Frontkamera
- 5 Multifunktionsbuchse (USB Typ C)
- 6 Leiser-Taste
- 7 Ein-/Aus-Taste
- 8 Hintere Kamera
- 9 LED-Lichtquelle
- 10 Position der RFID-Antenne
- 11 Standfuß
- 12 Schutzhülle
- 13 USB-Ladegerät (LASER-EQUILIGN2.CHARGER)
- 14 Ladekabel (LASER-EQUILIGN2.CABLE-TABLET)
- 15 Kabeladapter USB Typ A Buchse auf USB Typ C Stecker (LASER-EQUILIGN2.CABLE-USB-STICK)

Laser/Sensor-Einheit und Reflektor



- 1 Laser/Sensor-Einheit (LASER-EQUILIGN2.TRANS)
- 2 Reflektor (LASER-EQUILIGN2.REFLECT)
- 3 Rändelrad zur vertikalen Positionierung
- 4 90°-Dachkant-Glasprisma
- 5 Drehknopf zur horizontalen Verstellung
- 6 Verriegelungshebel
- 7 Ladebuchse (Micro-USB)
- 8 Ein-/Aus-Taste
- 9 Laserstrahl-Justage, Akkustatus
- 10 Laserbetrieb, Bluetooth
- 11 Laseraustrittsöffnung
- 12 Feststellschrauben
- 13 Micro-USB Kabel (LASER-EQUILIGN2.CABLE-TRANS)
- 14 USB-Ladegerät (LASER-EQUILIGN2.CHARGER)

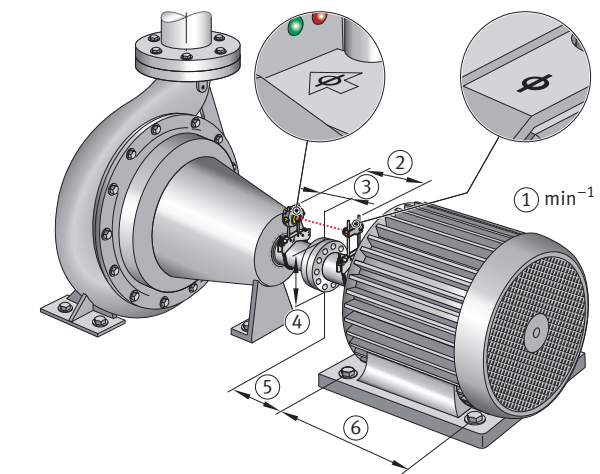
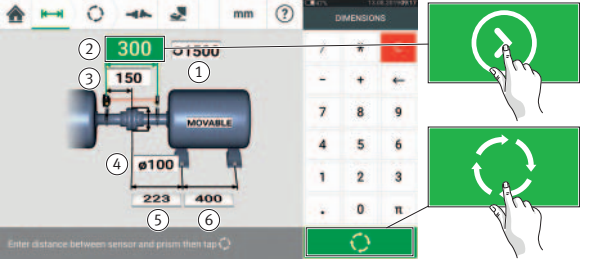
1. Messkomponenten montieren



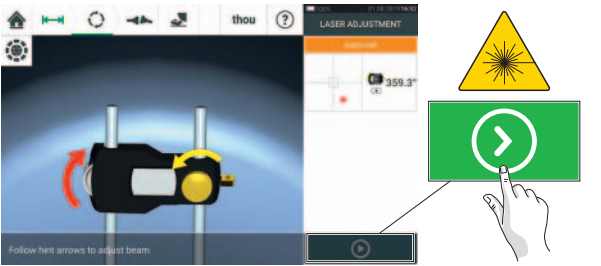
2. Programm aufrufen



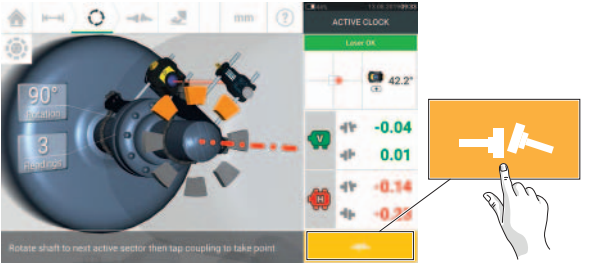
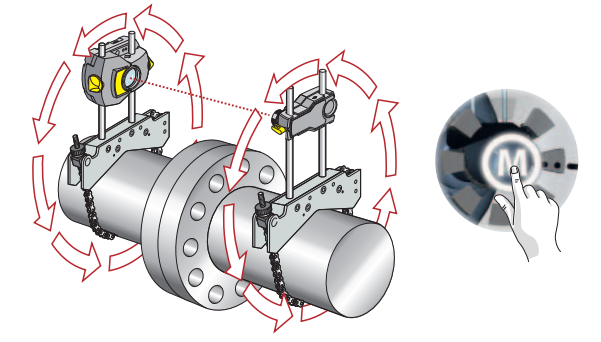
3. Abmessungen eingeben



4. Laserstrahl justieren



5. Messung



6. Messergebnisse anzeigen

Tolerance icons

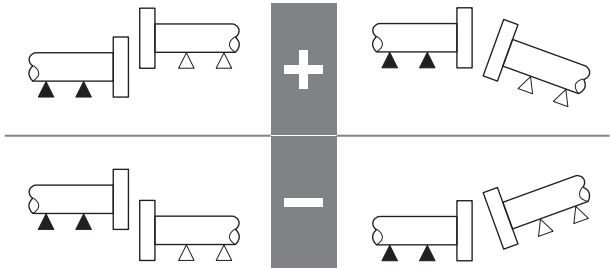
Within tolerance

Out of tolerance

TOL Tolerances disabled

- 1 Bewertungssymbol (Tolerance icon)
- 2 Kupplungsergebnisse (vertikal, horizontal)
- 3 Vertikale Fußkorrektur → Passplatten
- 4 Horizontale Fußkorrektur → Verschieben
- 5 Anzeigemodus für die Ergebnisse

Vorzeichenkonventionen



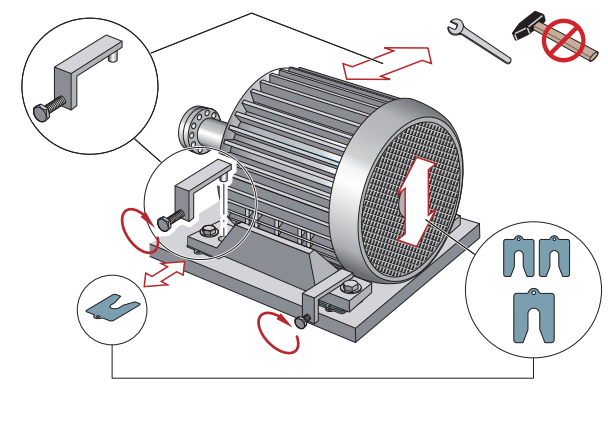
Toleranztabelle
(Kurze flexible Kupplung, Drehzahlen für 50 Hz und 60 Hz)

Drehzahl min ⁻¹	Parallelversatz		Winkelversatz	
	mm	mils	mm ¹⁾	mils ²⁾
600	0,23	9	0,15	14,9
750	0,18	7,3	0,12	12,3
900	0,16	6,1	0,1	10,5
1000	0,14	5,5	0,1	9,6
1200	0,12	4,6	0,08	8,2
1500	0,09	3,7	0,07	6,7
1800	0,08	3,1	0,06	5,7
3000	0,05	1,9	0,04	5,7
3600	0,04	1,6	0,03	3,1
6000	0,02	1	0,02	2
7200	0,02	0,8	0,02	1,7

- 1) Bezogen auf 100 mm Kupplungsdurchmesser.
- 2) Bezogen auf 10 inch Kupplungsdurchmesser.

Kippfuß messen

Korrekturen mit Live Move



Symbol V anklicken, dann zweiten Korrekturlauf durchführen

Messdatei speichern

Report erstellen

GENERATING REPORT

Show report logo ☐

Add report logo ☐

Machine alignment information ☐

Tap here to enter location...

Test2

Tap here to enter operator name...

Tap here to enter comments...

PDF

Schaeffler Technologies
AG & Co. KG
Georg-Schäfer-Straße 30
97421 Schweinfurt
Deutschland
www.schaeffler.de
info.de@schaeffler.com

Alle Angaben wurden von uns sorgfältig erstellt und geprüft, jedoch können wir keine vollständige Fehlerfreiheit garantieren. Korrekturen bleiben vorbehalten. Bitte prüfen Sie daher stets, ob aktuellere Informationen oder Änderungshinweise verfügbar sind. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung. © Schaeffler Technologies AG & Co. KG BA 55 / 01 / de-DE / DE / 2022-12 PN 5310230 6/2021, Rev. 1, 12/2022

