

## Customer Success Story

### Holzverarbeitende Industrie

Norra Timber Sägewerk in Kåge, Schweden

#### Sägen ohne ungewollte Unterbrechung SmartChecks sichern die Holzverarbeitung im Sägewerk

##### Kunde

Das Norra Timber Sägewerk in Kåge zählt zu den größten Holzverarbeitenden Betrieben in Nordschweden. Jährlich werden rund 240.000 Kubikmeter Holz zu Schnittholz verarbeitet und an Kunden aus aller Welt verschickt.

##### Herausforderung für Schaeffler

Laufende Motoren im Norra Timber Sägewerk sind Grundvoraussetzung für die reibungslose Produktion von Schnittholz. Dabei werden die Lager der Motoren besonders beansprucht. Als der Hauptmotor ausfiel, stand die Anlage still. Es dauerte einige Stunden, bis der Betrieb wieder aufgenommen werden konnte. Ein solcher Ausfall kann Auswirkungen auf die gesamte Lieferkette haben. Um solche Vorfälle künftig zu vermeiden, suchte der Betreiber des Sägewerks nach einer vorausschauenden Lösung.

##### Schaeffler-Lösung

Schaeffler-Experten vor Ort empfahlen für die Motorenüberwachung den Einsatz des SmartChecks. Dabei handelt es sich um ein Online-Messsystem, welches für die dezentrale Maschinen- und Prozessparameterüberwachung eingesetzt wird. Diese Instandhaltungslösung ermöglicht eine frühzeitige Alarmierung und Visualisierung von sich anbahnenden Schäden. Instandhaltungsarbeiten können dadurch gezielt und vorausschauend eingeplant werden.



#### Informationen zum Sägewerk Kåge

##### Jährliches Produktionsvolumen

ca. 240.000 m<sup>3</sup> Schnittholz

##### Rohmaterial

ca. 50 % Rotholz, ca. 50 % Weißholz

##### Sägelinien

1

##### Mitarbeiter

81



Steuerzentrale des Sägewerks



Inbetriebnahme des SmartChecks am Hauptmotor



Schaeffler SmartCheck in Aktion

### Gewinn für den Kunden

Die Online-Überwachungslösung ist für den Kunden ein wichtiges Instrument, um ungeplante Stillstände und Störungen im laufenden Betrieb weitestgehend auszuschließen. Der Kunde profitiert zudem von folgenden Vorteilen:

- Keine Kosten durch Produktionsausfall
- Geringe Anschaffungskosten des Systems
- Reduzierte Instandhaltungskosten
- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit
- Mehr Sicherheit durch selbstmeldendes System

Mikael Eriksson, Betreiber des Sägewerks Käge, ist begeistert.

*Dank des SmartChecks, sind unerwartete Motorenausfälle nahezu ausgeschlossen. Wir sehen ja jetzt sofort, wenn etwas nicht stimmt – zum Beispiel außergewöhnliche Temperaturanstiege oder deutlich veränderte Schwingungen. Und dann greifen wir ein, bevor größere Probleme entstehen. Ausfallkosten von rund 20.000 EUR, wie die im jüngsten Vorfall, gehören damit der Vergangenheit an.*

### Besonderheiten des Projekts

Schaeffler liefert schon seit Jahren Rollenlager in das Werk Norra Timber durch den ortsansässigen Schaeffler Vertriebspartner Sesemic. Mit dem Einsatz der Schaeffler Condition-Monitoring-Lösung vertraut der Sägewerksbetreiber einmal mehr auf die Expertise von Schaeffler.

Diese Instandhaltungslösung ist auch auf andere Aggregate wie Lüfter, Pumpen, Getriebe, Kompressoren oder Werkzeugmaschinen in nahezu jedem Werk branchenübergreifend übertragbar und erweiterbar.

### Kontakt

industrial-services@schaeffler.com  
+49 2407 9149 66

### Technische Informationen zur Lösung

#### Überwachungssystem

8 SmartChecks

#### Überwachte Aggregate

Motoren

#### Überwachte Betriebsparameter

Schwingung, Temperatur und Drehzahl

#### Diagnoseverfahren

Geschwindigkeit, Beschleunigung und Hüllkurve

#### Statusanzeige

Anbindung an das Schaeffler-Netzwerk und die lokal vorhandene Visualisierung in der Leitwarte

Diese Kundenreferenzen könnten Sie auch interessieren



#### Kosten gespart

Automatische Schmierstoffgeber und der Umstieg auf das Qualitätsfett Arcanol MULTITOP vermeiden Ausfälle der Breitbandschleifmaschine



#### 100-prozentige Zufriedenheit des Kunden

Der Trinkwasserversorger Perlenbach setzt bei der Instandhaltung seiner Pumpen auf Schaeffler-Lösungen.



Der Schaeffler SmartCheck wurde mit dem IEN Europe Award als innovativstes Produkt ausgezeichnet. Vergeben wird der Award vom Industrie-Magazin. IEN Europe informiert seit mehr als 30 Jahren über neue Produkte und Lösungen für die Industrie.