

Schaeffler Global Technology Solutions

Rohstoffgewinnung und -verarbeitung

Mátrai Erőmű Zrt., Ungarn

Mátrai Erőmű seit über 6 Jahren mit Schmiersystemen zufrieden – Rund 200 Schmiersysteme bis 2020 im Einsatz –

Kunde

Der Energieversorger Mátrai Erőmű Zrt. am Standort Visonta betreibt eines der größten Kraftwerke in Ungarn. Mátrai verfügt über eine Stromerzeugungskapazität von etwa 950 Megawatt. Die Versorgung erfolgt aus den Tagebauwerken Visonta und Bükkábrány. Neben Braunkohle werden auch Biomasse, Photovoltaik und Erdgas eingesetzt. Rund 2.000 Mitarbeiter sind hier beschäftigt.

Herausforderung für Schaeffler

An den kilometerlangen Förderbändern im Tagebau Visonta sind die Antriebsmotoren der Trommelbänder ständig in Bewegung. Eine bedarfsgerechte Schmierung, die unter extrem rauen Bedingungen funktioniert, muss hier gewährleistet sein. Bisher wurden bei E-Motoren elektrochemisch angetriebene Schmierpatronen eingesetzt. Ein großer Nachteil dieser Lösung: Die automatischen Einzelpunktschmiersysteme arbeiten wegen der schwankenden Außentemperaturen nicht immer reibungslos.

Schaeffler-Lösung

Schaeffler-Experten empfahlen den Einsatz des Schmiersystems CONCEPT2 befüllt mit dem Qualitätsschmierstoff Arcanol MULTITOP. Diese Lösung ermöglicht eine permanente und sichere Nachschmierung der Lager der Antriebsmotoren der Trommelbänder und des Schaufelrads im Bagger im laufenden Betrieb. Die Installation der Schmiersysteme und der Austausch der Schmierstoffkartuschen erfolgte durch das Service-Team des lokal autorisierten Schaeffler-Vertriebspartners Euro-Borsod Trade Kft.



MÁTRAI ERŐMŰ ZRT.

Technische Informationen zur Anlage

Tagebau Visonta

Geförderter Rohstoff

Braunkohle

Fördermenge pro Jahr

4,5 -5 Mio. t

Länge der Förderbänder

40 km

Durchmesser der Trommeln

bis 1.500 mm

Leistung der Antriebsmotoren

450 KW - 630 KW

Lager

FAG Rillenkugellager & FAG Zylinderrollenlager
FAG Pendelrollenlager



Schaeffler CONCEPT2 im Schutzkasten am Antriebsmotor



Schaeffler CONCEPT2 im Schutzkasten am Antriebsmotor



Schaeffler CONCEPT2 im Schutzkasten am Antriebsmotor

Gewinn für den Kunden

- Vermeidung ungeplanter Stillstände
- Längere Lagerlebensdauer
- Temperaturunabhängige automatische Schmierung
- Reduzierung der Reparaturen
- Service aus einer Hand

Technisch überzeugt hat den Kunden insbesondere die einfache Bedienbarkeit und die robuste Ausführung des Schmiersystems. Ein weiteres Plus: Das Personal, welches für die Schmierung abgestellt war, kann ab sofort für andere wichtige Aufgaben im Werk eingesetzt werden.

Besonderheiten des Projekts

Mit der Installation von insgesamt 65 CONCEPT2 bis 2020 wurde ein weiterer Schritt der Zusammenarbeit getätigt. Bisher wurden an den Trommelbändern insgesamt 130 CONCEPT8 mit 800 cm³ Arcanol-Kartuschen in Betrieb genommen (siehe hierzu Referenz [0113](#)). In 2020 plant Mátraí Erőmű Zrt. im Kraftwerk Visonta an großen Ventilatoren und Motoren weitere Schmiersysteme einzusetzen.

Suchen Sie für Ihre Anlage auch eine Lösung? Wir beraten Sie gerne.

Kontakt

Janos Acs · acsjno@schaeffler.com

Fernando Rafael Machado Nash · nashfrn@schaeffler.com

Technische Informationen zur Lösung

Schmiersystem

65 Schmiersysteme CONCEPT2 für E-Motoren

Betriebsart

Interne Zeitsteuerung

Kartusche mit Schmiervorrat

250 cm³

Schmierstoffe

Arcanol MULTITOP

Schläuche

- FAG PA12 Schläuche
- AD 6 mm, ID 4 mm

Schmiersystem

130 Schmiersysteme CONCEPT8 für Lager der Bandtrommeln

Betriebsart

Interne Zeitsteuerung

Kartusche mit Schmiervorrat

800 cm³

Schmierstoffe

Arcanol LOAD460

Schläuche

- FAG PA66 Schläuche
- AD 8 mm, ID 5 mm