

Automatische Schmierung

Mehr Sicherheit, weniger Aufwand, einfache Inbetriebnahme

Im Werk der Visayas Slaked Lime Corporation (VSLC) auf den Philippinen wird gelöschter Kalk hergestellt. Um eine ordnungsgemäße und zuverlässige Schmierung der zahlreichen Ventilatoren und Gebläse in der staubigen Umgebung zu gewährleisten, wechselte VSLC von einer manuellen zu einer automatischen Schmierlösung. Mit den gasbetriebenen automatischen Schmierstoffgebern CONCEPT1 wird das Unternehmen in Zukunft den Wartungsaufwand reduzieren, seine Mitarbeiter schützen und durch nachfüllbare Kartuschen nachhaltiger arbeiten.

Kundenvorteile

- Die Fettqualität bleibt erhalten, da keine Verunreinigungen während der Nachschmierung in die Lager eindringen
- Erhöhte Lebensdauer der Lager in Ventilatoren und Gebläsen sowie voreingestellte Zeitintervalle für die Schmierung
- Mehr Sicherheit durch weniger manuellen Einsatz an schwer zugänglichen Stellen
- Nachhaltig Schmierstoffkartuschen können bis zu dreimal nachgefüllt werden

Visayas Slaked Lime Corporation Tochtergesellschaft von JFE



JFE MINERAL COMPANY, LTD.

Ventilatoren und Gebläse

SCHAEFFLER

Was den Kunden bewegt ...



Herausforderungen

Visayas Slaked Lime Corporation (VSLC) arbeitet in einer sehr staubigen Umgebung, die durch die Produktion von gelöschtem Kalk und Kalkstein entsteht. Daher treten häufig Verunreinigungen in den Schmiermitteln auf.

Diese haben unter anderem Auswirkungen auf die Lagerlebensdauer in den Ventilatoren und Gebläsen. Deshalb muss das Wartungsteam die Schmierung stets im Blick halten. Bisher wurden die zahlreichen Schmierstellen manuell kontrolliert und nachgeschmiert. Durch die teilweise schwer zugänglichen Schmierstellen stellte dies permanent auch ein Sicherheitsrisiko für das Wartungspersonal dar.

Wir benötigen eine robuste Lösung, die uns einerseits die Wartungsarbeiten erleichtert, andererseits unserem Instandhaltungsteam mehr Sicherheit gibt. Ungeplante Anlagenausfälle können Auswirkungen auf die gesamte Lieferkette nach sich ziehen,

sagt der Ingenieur Elmer Tampus, mechanischer Vorarbeiter im philippinischen Werk

Mit diesem Anliegen wandte sich der Instandhaltungsleiter an Schaeffler.



Technische Informationen zum Lüfter

Тур	KOGI BRAND BLOWER, 32C75
Abmessungen	1785 mm x 1090 mm x 1185 mm
Gewicht	360 kg
Drehzahl	2550 rpm

Was Schaeffler bietet ...

Lösung

Die Experten von Schaeffler empfahlen die flexible und kostengünstige Schmierlösung basierend auf dem automatischen Schmierstoffgeber CONCEPT1.

Die automatische Schmierlösung CONCEPT1 hat einen Auslass und besteht aus einer 125 Milliliter Kartusche, die von einer Gaszelle angetrieben wird. Je nach benötigter Schmierstoffmenge für die Lager kann die Durchflussrate unterschiedlich voreingestellt werden.

In einem Piloten setzte VSLC zunächst 10 CONCEPT1 an unterschiedlich großen Gebläsen und Ventilatoren ein. Schnell erkannte VSLC die Vorteile dieser Lösung. Überzeugt hat den Kunden die einfache Installation sowie der geringere Aufwand für Wartungsarbeiten.

Was unser Kunde sagt ...

Mit dem automatischen Schmierstoffgeber konnten wir nach kurzer Zeit Aufwände im Vergleich zur manuellen Schmierung deutlich reduzieren. Wir sind beeindruckt und absolut zufrieden.

Ingenieur Rendle Rai S. Cua Abteilungsleiter Instandhaltung, VSLC





CONCEPT1 – Maschinen werden mit der richtigen Menge Fett zur richtigen Zeit geschmiert.

Besonderheiten

VSLC ist mit der Schmierlösung sehr zufrieden und hat bereits weitere 50 Schmierstellen mit dem CONCEPT1 ausgestattet.

Zusätzliche 50 Schmierstellen – auch an Motoren – sollen demnächst noch folgen.

Was Schaeffler bietet ...



Wie der CONCEPT1 arbeitet

Anschrauben, Zeitintervall einstellen, fertig – der CONCEPT1 lässt sich einfach und ohne Spezialwerkzeug montieren ist sofort einsatzbereit. Der Schmierstoffgeber kann insgesamt dreimal mit Schmierstoff befüllt werden. Dadurch wird die Abfallmenge und der ökologische Fußabdruck erheblich reduziert. Die flexible und kostengünstige Lösung eignet sich besonders für schwer zugängliche Maschinen. Dank ATEX-Zertifizierung ist der CONCEPT1 auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar. Übrigens: Die Kartusche kann auch mit anderen Schmierstoffen befüllt werden. Kontaktieren Sie Schaeffler für weitere Informationen.



> Produktseite



Informationen zum Schmierstoffgeber CONCEPT1

Schmiermittelauslass	1
Schmiermittel	Öl und Fett, NLGI 2
Betriebsdruck	max. 5 bar
Betriebstemperatur	−20 °C bis +55 °C
Betriebsart	gasgetrieben
Schutzart und EX-Zulassung	IP68, ATEX und IECEX-zertifiziert

Kunde

2010 wurde die Visayas Slaked Lime Corp. (VSLC) als hundertprozentige Tochtergesellschaft der japanischen JFE Mineral Company, LTD. auf den Philippinen gegründet Das Hauptgeschäft von VSLC ist die Herstellung und der Verkauf von gelöschtem Kalk.

Warum Schaeffler?

- Technisches Know-how
- Freundlicher und kompetenter Kundendienst

Warum diese Lösung?

- Präzise automatische Schmierung
- Mehr Sicherheit
- Einfache Handhabung
- Nachhaltige Lösung