



Customer Success Stories

We pioneer motion

A fenntartható kenés

kevesebb kenőzsír felhasználással, kevesebb szén-dioxid kibocsájtással

A villamos energia termelő MVM Mátra Energia Zrt. Magyarország egyik legnagyobb erőművét üzemelteti a visontai telephelyen. A külfejtésű bánya új, fenntarthatóbb kenési megoldást alkalmaz a szállítószalagok hajtómotorjaihoz. A CONCEPT1 kompakt gázüzemű automata kenőberendezés használatával a vállalat nemcsak fenntarthatóbban működik, hanem csökkenti a karbantartási ráfordítást is, tehát költséget takarít meg. MVM Mátra Energia a CONCEPT1 mellett a CONCEPT2 és CONCEPT8 több kenési pontos automata kenőanyag adagolókat már régóta sikerrel használja.

Az ügyfél előnyei

- A kenőzsír minősége megmarad, mert az utánkenés során nem hatol be szennyeződés a csapágyakba
- Megnövelt csapágyélettartam a motorokban és előre beállított kenési intervallumok
- Nagyobb biztonság a kevesebb kézi munka révén a nehezen elérhető helyeken
- Fenntarthatóság – a kenőanyag-patronok akár háromszor is újratölthetők



Ügyfél

MVM Mátra Energia Zrt., az MVM csoport tagja

Szektor

Áramtermelés és szénbányászat

Felhasználási terület

Szállítószalagok villamos motorjai

Megoldás

Automata kenőanyagadagolók

Ami az ügyfélnek számít ...



A követelmények

A visontai külszíni bánya szállítószalagjai naponta hatalmas mennyiségű anyagot mozgatnak nagy távolságokra. Az optimális kenés – a szennyeződés és az erős vibráció ellenére – elengedhetetlen a problémamentes működéshez. Ezek többek között befolyásolják a szállítószalag hajtómotorjainak csapágy élettartamát. Ezen motoroknál és a többi egyéb villamos motornál a kenési pontokat már eddig is ellátták kenőanyaggal.

Ezek azonban nem feleltek meg maradéktalanul az elvárásoknak a fenntarthatóság és az egyszerűség tekintetében. A cég ezért felvette a kapcsolatot a Schaeffler helyi hivatalos szerviz partnerével, az EBT-Szerviz Kft-vel.

A BÁNYAÜZEM EGY ÉV ALATT MINTEGY 20 MILLIÓ KÖBMÉTER ANYAGOT (MEDDŐ ÉS SZÉN) MOZGAT MEG KÖZEL 40 KM HOSSZÚ SZALAGPÁLYA RENDSZEREN.



A szállítószalag hajtómotorok műszaki adatai

Típus	Méretek (mm)	Fordulatszám	Teljesítmény
CR 5835B-AA06	2737 x 1260 x 1630	990 / perc	630 kW
2 AOC X6	2660 x 1360 x 1580	990 / perc	630 kW
1 LS3 334-6	2645 x 710 x 1665	990 / perc	630 kW
DSR-80	2555 x 1380 x 1680	990 / perc	630 kW
ROA-10/121d	2520 x 1380 x 1620	990 / perc	630 kW
FBAO 566 E-6	2485 x 1620 x 1756	985 / perc	500 kW

Amit a Schaeffler nyújt ...

A Megoldás

A Schaeffler és az EBT-Szerviz a költséghatékony kenési megoldást a CONCEPT1 kompakt automata kenőanyagadagolót ajánlotta.

A CONCEPT1 automatikus kenőanyagadagoló egy kenési pontos megoldás, ami egy üres 125 ml műanyag patronból áll, amelyet gáztermelő szárazcella táplál. A csapágyakhoz szükséges kenőanyag mennyiségétől függően a szállítási időtartam különböző módokon állítható be.

Közel 300 CONCEPT1 került eddig telepítésre a villamos motorokon. Az ügyfelet meggyőzte a fenntarthatóság, mivel a kenőanyag tartály háromszor is utántölthető. A CONCEPT1 pluszpontokat is szerzett az egyszerű telepítésnek és a karbantartásának, valamint költségtakarékosságának köszönhetően.

Amit az ügyfél mond ...



Az automata kenőanyag adagolókkal nem csak fenntarthatóbb megoldást nyújtunk, de a karbantartási költségeket is csökkenthetjük. A megoldással mindenki teljes mértékben elégedett.

Kutas Péter
Cégvezető, EBT-Szerviz Kft



A motorok csapágypontjai a megfelelő mennyiségű kenőzsírral a megfelelő időben kerülnek kenésre.

Különlegességek

MVM Mátra Energia – nál a CONCEPT1 – en kívül további 130 CONCEPT8 és 60 CONCEPT2 többpontos kenőanyag adagoló van már több éve használatban, amely a szalagdobok és szintén más villamos motorok gördülőcsapágypontjait látja el kenőzsírral. Itt a Schaeffler által ajánlott Arcanol LOAD460 és MUTITOP kenőzsírokkal történik a zsírkartusok utántöltése. Ezek mellett a szénőrlőknél és azok hajtómotorjainál az OPTIME felügyeleti rendszer érzékelői már működnek, más csapágyazási helyeken pedig a jövőben szóba jöhetnek.

Amit a Schaeffler nyújt ...



Ahogy a CONCEPT1 működik

Becsavarozás, időintervallum beállítás, kész – a CONCEPT1 könnyen felszerelhető, speciális szerszámok nélkül is egyszerűen használható. A kenőanyag adagoló műanyag tartályát összesen háromszor lehet feltölteni kenőanyaggal. Ez jelentősen csökkenti a hulladék mennyiségét és az ökológiai lábnyomot. A rugalmas és költséghatékony megoldás különösen alkalmas a nehezen hozzáférhető gépekhez. Az ATEX tanúsításnak köszönhetően a CONCEPT1 robbanásveszélyes területeken használható.

Mellesleg: A patron más kenőanyagokkal is feltölthető. További információért forduljon a Schaefflerhez.



[termékoldal](#)



CONCEPT1 műszaki információk

Zsírkivezetés	1
Kenőanyag	Olaj és zsír, NLGI2
Üzemi nyomás	max. 5 bar
Üzemelési hőmérséklet	-20°C és +55 °C között
Üzemelési mód	gázmeghajtású
Védettség, robbanásbiztonság	IP68, ATEX és IECEx-engedélyes

Az ügyfél

MVM Mátra Energia Zrt. 2020 eleje óta az MVM Csoport tagja, és Magyarország második legnagyobb áramtermelője. A villamosenergia-termelő kapacitása mintegy 950 megawatt. A szénellátás a visontai és a bükkábrányi külszíni bányákból származik. A ligniten kívül biomasszát, fotovoltáikat és földgázt is használnak. Körülbelül 2000 alkalmazott dolgozik itt. Az MVM Csoport célja, hogy korszerűsítési intézkedésekkel fokozatosan klímasemlegesen termeljen villamos energiát. Az elkövetkező években, évtizedekben szerkezetátalakítással új termelőegységek jönnek létre, amelyek drasztikusan csökkentik a CO₂-kibocsátást. Az erőmű története 1965-ben kezdődött Visontán.

Miért a Schaeffler?

- Műszaki Know-how
- Tapasztalt hozzáértő kiszolgálás

Miért ez a megoldás?

- Precíz automatikus kenés
- Nagyobb biztonság
- Egyszerű kezelhetőség
- Fenntartható megoldás