



Customer
Success
Stories

We pioneer motion

Nachhaltiger schmieren

weniger Fettverbrauch, weniger CO₂ -Ausstoß

Der Energieversorger MVM Mátra Energia Zrt. betreibt am Standort Visonta eines der größten Kraftwerke in Ungarn. Für die Antriebsmotoren der Gurtförderer im Tagebau sucht der Versorger nach einer neuen nachhaltigeren Schmierlösung. Mit dem Einsatz der gasgetriebenen automatischen Schmierstoffgeber CONCEPT1 agiert das Unternehmen nicht nur nachhaltiger, sondern reduziert auch den Wartungsaufwand. Das spart Kosten. Neben CONCEPT1 nutzt MVM Mátra Energia auch seit Jahren die Schmierstoffgeber CONCEPT2 und CONCEPT8.

Kundenvorteile

- Die Fettqualität bleibt erhalten, da keine Verunreinigungen während der Nachschmierung in die Lager gelangen
- Erhöhte Lebensdauer der Lager in Motoren sowie voreingestellte Zeitintervalle für die Schmierung
- Mehr Sicherheit durch weniger manuellen Einsatz an schwer zugänglichen Stellen
- Nachhaltig – Schmierstoffkartuschen können bis zu dreimal befüllt werden

MVM Mátra
Energia

Kunde

MVM Mátra Energia Zrt., Unternehmen der MVM-Gruppe

Branche

Rohstoffgewinnung und -verarbeitung

Anwendung

Motoren der Förderbänder

Lösung

Schmierstoffgeber

Was den Kunden bewegt ...



Herausforderungen

Gurtbandförderer im Tagebau Visonta bewegen täglich immense Materialmengen über große Distanzen. Für einen störungsfreien Prozessablauf ist vor allem eine optimale Schmierung – trotz Schmutz und starken Vibrationen – notwendig. Diese haben unter anderem Auswirkungen auf die Lagerlebensdauer der Antriebsmotoren der Förderer. Bisher wurden die zahlreichen Schmierstellen der Antriebsmotoren und anderen Motoren schon mit Schmierstoffgebern versorgt. Doch diese erfüllten nicht gänzlich die Erwartungen des Energieversorgers in Bezug auf Nachhaltigkeit und Einfachheit. Deshalb wandte sich das Unternehmen an den ortsansässigen autorisierten Schaeffler Vertriebspartner Euro-Borsod Trade Szerviz (EBT Szerviz).

IN EINEM JAHR WERDEN BIS ZU 20 MILLIONEN KUBIKMETER ROHSTOFFE (BRAUNKOHLE UND TAUBES GESTEIN) ÜBER 40 KILOMETERLANGE FÖRDERBÄNDER TRANSPORTIERT



Technische Informationen – Förderband Antriebsmotoren

Typ	Abmessungen (mm)	Drehzahl	Leistung
CR 5835B-AA06	2737 x 1260 x 1630	990 / U/min	630 kW
2 AOC X6	2660 x 1360 x 1580	990 / U/min	630 kW
1 LS3 334-6	2645 x 710 x 1665	990 / U/min	630 kW
DSR-80	2555 x 1380 x 1680	990 / U/min	630 kW
ROA-10/121d	2520 x 1380 x 1620	990 / U/min	630 kW
FBAO 566 E-6	2485 x 1620 x 1756	985 / U/min	500 kW

Was Schaeffler bietet ...

Lösung

Schaeffler und EBT Szerviz empfehlen die kostengünstige Schmierlösung mit dem automatischen Schmierstoffgeber CONCEPT1.

Die automatische Schmierlösung CONCEPT1 hat einen Anschluss und besteht aus einer leeren 125 Milliliter Kartusche, die von einer gasproduzierenden Trockenzelle angetrieben wird. Je nach benötigter Schmierstoffmenge für die Lager kann die Durchflussrate unterschiedlich voreingestellt werden.

Rund 300 CONCEPT1 sind an den Antriebsmotoren im Einsatz. Überzeugt hat den Kunden die Nachhaltigkeit, denn der Schmierstoffgeber kann insgesamt dreimal mit Schmierstoff befüllt werden. Pluspunkte sammelte der CONCEPT1 auch durch die einfache Installation, den geringeren Aufwand für Wartungsarbeiten sowie Kosteneinsparungen.



Was unser Kunde sagt ...



Mit dem automatischen Schmierstoffgeber CONCEPT1 haben wir eine nachhaltige Lösung und können Wartungsaufwände reduzieren. Das hat unseren Kunden beeindruckt. MVM Mátra Energia ist absolut zufrieden.

Peter Kutas
Geschäftsführer, EBT-Szerviz GmbH



Motoren werden mit der richtigen Menge Fett zur richtigen Zeit geschmiert.

Besonderheiten

MVM Mátra Energia Zrt. hat neben den CONCEPT1 weitere Schmierstoffgeber im Einsatz. 130 CONCEPT8 und 60 CONCEPT2 versorgen die Antriebsmotoren und Wälzlager der Trommelbänder. Die Nachfüllungen der Fettkartuschen erfolgen mit bevorzugtem Fett Arcanol MULTITOP oder LOAD460. Neben verschiedenen Lagerlösungen, die beim Energieversorger eingesetzt sind, sind auch schon erste OPTIME Sensoren an Kohlemühlen und Antriebsmotoren in Betrieb und weitere in Planung.

Was Schaeffler bietet ...



Wie der CONCEPT1 arbeitet

Anschrauben, Zeitintervall einstellen, fertig – der CONCEPT1 lässt sich einfach und ohne Spezialwerkzeug montieren ist sofort einsatzbereit. Der Schmierstoffgeber kann insgesamt dreimal mit Schmierstoff befüllt werden. Dadurch wird die Abfallmenge und der ökologische Fußabdruck erheblich reduziert. Die flexible und kostengünstige Lösung eignet sich besonders für schwer zugängliche Maschinen. Dank ATEX-Zertifizierung ist der CONCEPT1 auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar. **Übrigens:** Die Kartusche kann auch mit anderen Schmierstoffen befüllt werden. Kontaktieren Sie Schaeffler für weitere Informationen.



[› Produktseite](#)



Informationen zum Schmierstoffgeber CONCEPT1

Schmiermittelauslass	1
Schmiermittel	Öl und Fett, NLGI 2
Betriebsdruck	max. 5 bar
Betriebstemperatur	-20 °C bis +55 °C
Betriebsart	gasgetrieben
Schutzart und EX-Zulassung	IP68, ATEX und IECEx-zertifiziert

Kunde

MVM Mátra Energia Zrt. gehört seit Anfang 2020 zur MVM-Gruppe und ist zweitgrößter Stromerzeuger in Ungarn. MVM Mátra Energia verfügt über eine Stromerzeugungskapazität von etwa 950 Megawatt. Die Versorgung erfolgt aus den Tagebauwerken Visonta und Bükkábrány. Neben Braunkohle werden auch Biomasse, Photovoltaik und Erdgas eingesetzt. Rund 2.000 Mitarbeiter sind hier beschäftigt. Ziel der MVM-Gruppe ist es, durch Modernisierungen Strom Schritt für Schritt klimaneutraler zu erzeugen. In den kommenden Jahren und Jahrzehnten sollen durch Umstrukturierungen neue Produktionseinheiten geschaffen werden, die den CO₂-Ausstoß drastisch verringern. Die Geschichte des Kraftwerkes begann im Jahre 1965 in Visonta.

Success Story 0171, 2022/03, Kontakt budapest@schaeffler.com, Telefon +36 1 486 3050

Warum Schaeffler?

- Technisches Know-how
- Freundlicher und kompetenter Kundendienst

Warum diese Lösung?

- Präzise automatische Schmierung
- Mehr Sicherheit
- Einfache Handhabung
- Nachhaltige Lösung