

Deckel drauf und gut

Mit Schaeffler-Lösungen für die Lebensmittelindustrie

Unser Kunde AROL S.p.A. stellt Verschlusssysteme für Behältnisse der Lebensmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie sowie weiterer Branchen her. Mehr als 700 jährlich produzierte kundenspezifische Systeme machen AROL zum weltweit größten Spezialisten für den Verschlussprozess bei Flaschen, Gläsern, Spendern, Kanistern und anderen Gefäßen aus Glas, Metall und zahlreichen Kunststoffen. Seit mehr als 25 Jahren setzt das italienische Unternehmen auf INA-Kurvenrollen KR-PP und weitere Lagerlösungen von Schaeffler für die Lebensmittelindustrie.

Vorteile der INA-Kurvenrollen KR-PP

- Optimiertes Außenprofil des Mantels
- Beidseitig optimierte Dichtungen
- Einfache Montage durch beidseitigen Innensechskant
- Maximale Betriebszeit



Kunde AROLS n.A. Italier

Branche

Nahrungsmittel, Getränke, Wein, Spirituosen, Chemikalien, Haushaltsund Körperpflegemittel

Anwendung

Behälter-Verschlusssysteme **Lösungen**

INA-Kurvenrollen KR-PF

Was unseren Kunden bewegt ...

Herausforderung

AROL-Verschlusssysteme für Lebensmittel, Getränke, Wein, Spirituosen, Chemikalien, Haushalts- und Körperpflegemittel müssen unter anspruchsvollen Bedingungen auch im Rund-um-die-Uhr-Betrieb zuverlässig funktionieren. Taktraten von bis zu 100.000 Einheiten pro Stunde sowie die regelmäßige Reinigung mit aggressiven Medien erfordern sehr robuste Bauteile mit höchster Effizienz und Standfestigkeit. Zudem muss die Einhaltung der strengen Hygienerichtlinien der Lebensmittelindustrie gewährleistet werden. Entsprechend hoch sind die Anforderungen an die in den Verschlusssystemen verbauten Lagerlösungen.

Im Verschlussvorgang wird die lineare Bewegung der Verschließköpfe durch eine rotierende Scheibe erreicht, die auf Kurvenrollen wirkt. Die kinematischen Verhältnisse machen Kurvenrollen erforderlich, um den Druck auf die Gegenlaufbahn zu verringern und so die Lebensdauer der Systeme zu erhöhen. Unerlässlich ist auch die zuverlässige Abdichtung aller Lagerungen gegen Partikeleinträge und den Verlust von Schmierstoffen.

GETRÄNKE

NAHRUNGS-WEIN & ERGÄNZUNGEN SPIRITUOSEN WASSER BIER

SPEISEÖL HAUSHALTS-MITTEL KÖRPERPFLEGE

NAHRUNGS-MITTEL SAFT CHEMIKALIEN MILCHPRODUKTE

Steckbrief AROL S.p.A.

AROL wurde 1978 in Canelli (Italien) gegründet. Das Unternehmen entwickelt und vertreibt Verschlussund Verschlusssortiermaschinen. AROL konstruiert und produziert in Italien mit einer Fertigungstiefe von 95 Prozent aller benötigten Bauteile. Mehr als 700 Maschinen pro Jahr und über 25.000 installierte Anlagen machen AROL weltweit zum größten Spezialisten für maßgeschneiderte Lösungen für jeden Verschließbedarf.





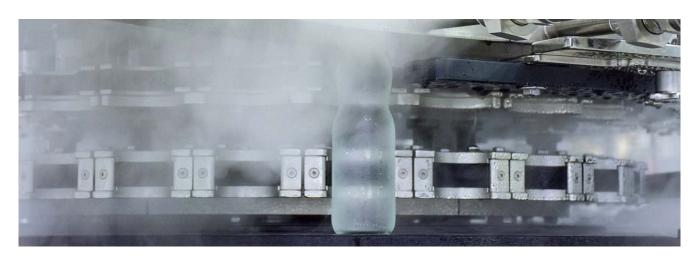
Was Schaeffler bietet ...

Lösungen

INA-Kurvenrollen KR-PP

Unsere Kurvenrollen verfügen über ein optimiertes INA-Profil am Außenmantel. Dadurch werden die Hertzsche Pressung und die durch Verkippung entstehende Kantenbelastung auf der Gegenlaufbahn verringert, was auch den Verschleiß zwischen der Außenfläche des Außenrings und der Gegenlaufbahn reduziert. Darüber hinaus sind die Kurvenrollen beidseitig mit einer dreistufigen Dichtung mit axialem Gleitkontakt zwischen den Außenringen und den Kontaktscheiben ausgestattet, wodurch auch hier der Verschleiß minimiert und zudem der Fettverbrauch reduziert wird. Kurvenrollen der Baureihe KR-PP sind als Standardkatalogprodukte für die anspruchsvollen Anforderungen der Lebensmittel-,

Getränke- und Verpackungsindustrie die ideale Wahl. Die Dichtungen verhindern wirkungsvoll den Schmierstoffaustrag. So können die Anlagen ohne Verunreinigungen durch austretenden Schmierstoff betrieben werden und der Schmierstoff bleibt dort, wo er gebraucht wird – im Lager. Ein weiterer positiver Effekt der Dichtungen ist der Schutz des Lagerinneren vor eindringenden Medien. Hierdurch wird die Lebensdauer der Lager signifikant erhöht, was längere Wartungsintervalle unterstützt. Optional sind Lösungen aus korrosionsbeständigen Stählen oder mit Beschichtungen zum Schutz vor aggressiven Reinigungsmitteln und Feuchtigkeit möglich.



INA-Lauf-, -Stütz- und -Kurvenrollen



X-life

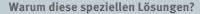


X-life



X-life

Laufrollen sind selbsthaltende, ein- oder zweireihige Kugellager mit besonders dicken Außenringen. Diese Lager nehmen neben hohen radialen Kräften auch axiale Kräfte in beiden Richtungen auf. Stützrollen sind ein- oder zweireihige Baueinheiten, die auf Achsen montiert werden. Sie bestehen aus dickwandigen Außenringen mit profilierter Mantelfläche und Nadelkränzen oder vollrolligen beziehungsweise vollnadeligen Wälzkörpersätzen.



- Zuverlässigkeit in Highspeed-Anwendungen
- Individuelle korrosionsbeständige Lösungen
- Anwendungsspezifische Dichtungssysteme

Wie unsere Kunden profitieren

"Leistung und Zuverlässigkeit sind für unseren Kunden AROL schon immer unverzichtbare Voraussetzungen für den weltweiten Erfolg. Das gilt ebenso für alle Bauteile, die AROL für seine Maschinen selbst herstellt oder zukauft. Und es gilt für die Beziehungen zu den Lieferanten. Seit über 20 Jahren vertraut AROL auf Lagerlösungen von Schaeffler – und auf die stets partnerschaftliche Zusammenarbeit."

Michele Sonzini

Schaeffler Technology Center Manager, Momo, Italia



AROL S.p.A., Canelli (Asti), Italien

Schaeffler und AROL PARTNERSCHAFT seit mehr als 20 JAHREN



Schaeffler-Lösungen für Nahrungsmittel, Getränke und Verpackung

Ob Kataloglager oder maßgeschneiderte, montagefertige Baugruppen – bei allen Schaeffler-Produkten stehen die Kundenanwendung und deren Nutzen im Mittelpunkt. Dies umfasst beispielsweise die Wartungsfreiheit, die verlässliche Gebrauchsdauer sowie perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten und Teilsysteme. Schaeffler-Kunden profitieren von unserer hochleistungsfähigen Berechnungssoftware Bearinx zur analytischen Auslegung und Lebensdauerberechnung von Wälzlagerungen. Oder sie nehmen den Berechnungsdienst unserer Spezialisten in Anspruch. Und mit unseren permanenten Zustandsüberwachungslösungen ermöglichen wir Kunden beste Voraussetzungen für einen zuverlässigen, hygienischen und wirtschaftlichen Betrieb ihrer Anlage.

Warum Schaeffler?

- Umfassendes Portfolio sowie Lager- und Lineartechnik-Know-how
- Langjährige Erfahrung mit Anwendungen der Lebensmittelindustrie
- Weltweit vor Ort mit Niederlassungen und zertifizierten Vertriebspartnern