



Customer
Success
Story

We pioneer motion

Druckluftherzeugung überwachen Wartungs- und Energiekosten sparen

Um Störungen und ungeplante Stillstände im laufenden Betrieb künftig zu vermeiden, suchte der Kompressorenhersteller Boge nach einer zuverlässigen und kostengünstigen Überwachungsmöglichkeit auf Basis der Schwingungsdiagnose. Der Kunde entschied sich für ein Schwingungsmessgerät, welches die Korrelation von klassischen und schwingungsbasierten Parametern und somit eine ganzheitliche Maschinenüberwachung ermöglicht. Ein Plus: Das Schwingungsmessgerät kann einfach nachgerüstet werden, ein Umbau ist nicht erforderlich.

Vorteile

- Einfache Installation
- Überschaubare Anschaffungskosten des modularen Systems
- Reduzierte Instandhaltungskosten und planbare Wartungszyklen
- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit
- Mehr Betriebssicherheit

www.schaeffler.de/success-stories



Kunde

Otto Boge GmbH & Co. KG,
Deutschland

Branche

Pneumatik & allgemeine
Lufttechnik

Anwendung

Kompressoren

Lösung

Condition Monitoring

SCHAEFFLER

Was unseren Kunden bewegt ... Was Schaeffler bietet ...

Herausforderung

Kompressoren sind im Betrieb starken Beanspruchungen und erheblichen Schwingungen ausgesetzt. Hierdurch kann es innerhalb kürzester Zeit und ohne äußerlich merkbare Anzeichen zu ungeplanten Ausfällen kommen. Um dieses unkalkulierbare Risiko zu vermindern und die Verfügbarkeit der Kompressoren zu verbessern, suchte Boge nach einer zuverlässigen und kostengünstigen Überwachungsmöglichkeit auf Basis der Schwingungsdiagnose.

Lösung

Als einer der ersten Kunden aus dem Bereich Kompressoren und Druckluftsystemen konnte sich Boge von der Leistungsfähigkeit des SmartCheck überzeugen. Das kompakte Messsystem erlaubt die Online-Überwachung der Verdichterstufe des Kompressors mit nur einem Sensor. Als Novum unter den Schwingungsmessgeräten dieser Preisklasse ermöglicht er die Korrelation von klassischen und schwingungsbasierten Parametern und somit eine ganzheitliche Maschinenüberwachung. Die neuartige Alarmierung gewährleis-

tet eine zuverlässige und frühzeitige Meldung von Maschinenschäden. Da für die Montage des Schaeffler SmartCheck kein mechanischer Umbau erforderlich ist, kann er auch an bestehenden Aggregaten einfach nachgerüstet werden.

Besonderheiten

Druckluftproduzierende Aggregate müssen einwandfrei arbeiten. Eine konsequente Überwachung und Analyse sämtlicher Kompressorenparameter sichert nicht nur ein einwandfreies Betriebsverhalten. Sie bildet auch die Basis für eine langfristige Optimierung der Geräteauslegung und birgt somit enormes Energieeinsparpotenzial. Auch Vakuumpumpen oder Schwingensiebe können mit dem System überwacht werden.

Der Schaeffler SmartCheck wurde mit dem IEN Europe Award als innovativstes Produkt ausgezeichnet. Vergeben wird der Award vom Industrie-Magazin. IEN Europe informiert seit mehr als 30 Jahren über neue Produkte und Lösungen für die Industrie.



Überwachung: Schraubenkompressor



Mit dem SmartCheck ist auch Fernüberwachung möglich



Schaeffler SmartCheck

Kunde

Boge Kompressoren gehört weltweit zu den führenden Anbietern von Kompressoren und Druckluftsystemen. Boge steht nicht nur für hohe Produktqualität „Made in Germany“, sondern bietet auch komplette Lösungen für eine effiziente Druckluftversorgung an. Das Familienunternehmen gehört zu den ältesten Herstellern von Kompressoren in Deutschland.

Technische Informationen zum Produktportfolio

Bauarten

- Schraubenkompressoren
- Kolbenkompressoren
- Ölgeschmiert oder ölfrei
- Komplette Anlagen oder einzelne Gerät

Leistungsmerkmale

Antriebsleistung: 0,4 – 355 kW

Liefermenge: 0,1 – 51,4 m³/min

Druckluft: 4 – 40 bar

Technische Informationen zur Lösung

Überwachungssystem

1 SmartCheck pro Kompressor

Eingesetzter Schwingungssensor

Hochauflösender Piezosensor

Überwachte Betriebsparameter

- Temperatur am Kompressorgehäuse
- Motorschwingungen im laufenden Betrieb

Weitere Optionen

- Historiendaten bis zu mehreren Jahren
- Integration in Steuerung oder Leitstand
- Remote-Überwachung