

## Schaeffler Global Technology Solutions

### Rohstoffgewinnung und -verarbeitung

#### Aufbereitung von Wälzlagern in einer Rollenpresse

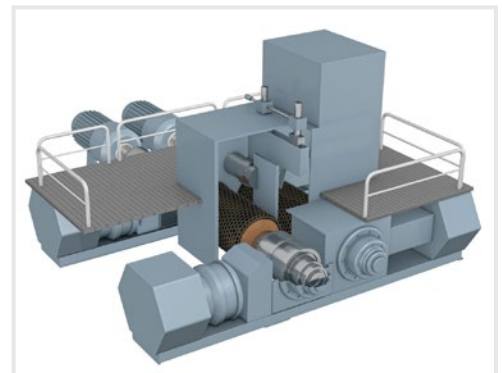
Bei dem Kunden handelt es sich um ein führendes Unternehmen im Bereich der Goldgewinnung und -veredelung in Kasachstan. Für die Zerkleinerung des goldhaltigen Gesteins kommen zwei Rollenpressen zum Einsatz, die einen hohen Wirkungsgrad und Materialdurchsatz ermöglichen.

#### Die Herausforderung für Schaeffler

Im Rahmen der Überholung einer der beiden Rollenpressen sollte auch der Austausch der vier Hauptlager erfolgen, die das Ende ihrer Lebensdauer erreicht hatten. Die bevorrateten Ersatzlager wiesen jedoch aufgrund unsachgemäßer Lagerung Schäden auf, verursacht durch das Eindringen von Feuchtigkeit. Der Kunde suchte daher nach einem Unternehmen, das die Lager vor Ort aufbereiten konnte, und wandte sich an den zuständigen Schaeffler-Ingenieur in Kasachstan.

#### Die Schaeffler-Lösung

In enger Zusammenarbeit erstellten Schaeffler-Spezialisten aus Kasachstan, Russland und Deutschland einen detaillierten Plan für die Aufbereitung der Lager. Dann reisten zwei erfahrene Experten für Lageraufbereitung aus Deutschland nach Kasachstan. Im Gepäck hatten sie alles, was sie für die Aufbereitung der Lager vor Ort benötigten, wie z. B. spezielle Ein- und Ausbauwerkzeuge, Korrosionsschutz, Verpackungsmaterial oder Polier- und Schleifmaterialien. Nach einer ersten Lagerinspektion reinigten die Schaeffler-Experten die Lager gründlich, definierten das erforderliche Reconditioning-Level und die notwendigen Verfahrensschritte. Danach überarbeiteten sie das Lager gemäß Level II innerhalb von nur sechs Tagen.



#### Technische Informationen zur Rollenpresse

Typ:

Rollenpresse

Produktionsvolumen:

1 000 – 2 000 t/h

Verarbeitung von:

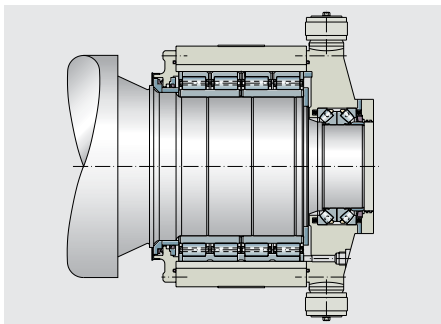
Gold- und silberhaltigem Gestein

Betroffene Lager:

FAG-Zylinderrollenlager

Abmessungen Zylinderrollenlager:

- Innenring (IR): 710 mm
- Außenring (AR): 1 000 mm
- Breite: 715 mm
- Gewicht: 1 830 kg



Als Hauptlager kommen in der Rollenpresse vierreihige Zylinderrollenlager zum Einsatz



Lageruntersuchung



Aufbereitete Wälzlager, verpackt und einbaufertig

## Der Gewinn für den Kunden

Die Zylinderrollenlager waren aufgrund der schnellen und professionellen Überarbeitung nach extrem kurzer Zeit wieder einsatzbereit. Der Wiedereinbau der Lager erfolgte ohne zeitliche Verzögerung im Rahmen der geplanten Instandhaltungsmaßnahmen an der Rollenpresse. Bezogen auf das aktuelle Produktionsvolumen des Kunden konnten alleine im Bereich der Goldproduktion siebenstellige Ausfallkosten vermieden werden.

### Tägliche Ausfallkosten allein in der Goldproduktion:

Gold-Produktionsvolumen pro Tag:	44 kg
Durchschn. Gold-Verkaufspreis pro kg:	ca. 32 000 €

**Ausfallkosten pro Tag: ca. 1,4 Mio. €**

### Technische Informationen zur Lösung

#### Reconditioning Level II

- Ausbau der Lager
- Reinigung
- Untersuchung
- Bewertung des Lagerzustands
- Vermessen
- Befundbericht
- Polieren
- Befetten/Konservieren
- Verpacken

Die fachgerechte Aufbereitung der Zylinderrollenlager durch Schaeffler stellt sicher, dass die Rollenpresse zukünftig wieder zuverlässig arbeitet.

## Besonderheiten des Projekts

Dank der guten Zusammenarbeit der Schaeffler-Experten aus Kasachstan, Russland und Deutschland im Global Technology Network konnte Schaeffler den Kunden bei diesem Projekt schnell und kompetent unterstützen. Die Aufbereitung der Wälzlager erfolgt bei Schaeffler weltweit nach standardisierten Verfahren.