

Schaeffler Global Technology Solutions

Chemie und Mineralöl

Pequiven, Venezuela

Schaeffler Gesamtlösung verbessert Leistung eines petrochemischen Werks

Pequiven ist ein staatliches Unternehmen, das vor 30 Jahren gegründet wurde. Es beschäftigt sich mit der Herstellung und dem Vertrieb von petrochemischen Produkten, schwerpunktmäßig für den Binnenmarkt. Zu nennen ist hier die Düngemittel- und chemische Produktherstellung. Außerdem ist die Herstellung von Olefinen und weiteren Kunstharzen von großer Bedeutung für das Unternehmen.

Die Herausforderung für Schaeffler

Pequiven wollte in seinem Phosphorsäurewerk die Laufzeit eines Förderbandes verbessern, welches feste Teile aus der Phosphorsäure herausfiltert. Die Förderbandlager fielen regelmäßig nach nur 15 Tagen aus und der Lieferant reagierte nicht angemessen auf Beschwerden bzw. versuchte nicht, die vorhandene Lösung durch eine andere zu ersetzen. Da der Kunde seine Produktion erhöhen wollte, suchte er einen Partner, der eine Gesamtlösung für das Lagerproblem, einschließlich Wartungsprodukten und -dienstleistungen, bot.

Die Schaeffler-Lösung

Schaeffler Venezuela empfahl die Verwendung einer Beschichtung wie z.B. Corrotect®, um die Qualität des Gehäusematerials zu verbessern. Außerdem wurde festgestellt, dass die manuelle Fettschmierung in der extrem korrosionsfördernden Umgebung nur selten ordnungsgemäß durchgeführt wurde. Daher rieten die Experten dem Kunden ein automatisches Schmiersystem zu installieren. Dieses System stellt sicher, dass die Wälzkontakte im Lager ständig mit einer ausreichenden Menge frischen Fettes versorgt werden. Durch diese Maßnahmen erreichten die Lager zwar mehr als die doppelte Laufzeit, erfüllten aber immer noch nicht alle Laufzeitanforderungen. Schließlich empfahlen die Spezialisten die Verwendung eines thermoplastischen Gehäuses mit einem nichtrostenden Lager.



Pequiven
Petroquímica de Venezuela S.A.

Technische Informationen zur Anlage

Gründung:

1977 (Modernisierung 1990)

Produktionskapazität:

250 t P₂O₅ pro Tag





INA-Stehlagergehäuse



Service-Experte erklärt automatisches Schmiersystem



INA-Stehlagergehäuse mit automatischem Schmierstoffgeber

Der Gewinn für den Kunden

Dank des automatischen Schmiersystems und der neuen Gehäuselösung konnte der Kunde sowohl den Zeitaufwand als auch die Kosten seiner Wartungsaktivitäten beträchtlich reduzieren. Zudem hat der Kunde in Schaeffler einen Full-Service-Anbieter gefunden, der nicht nur innovative Produkte liefert, sondern auch die Gesamtverantwortung für seine Anlagen übernimmt. Im Rahmen des kunden-spezifischen Instandhaltungskonzepts wurde eine individuelle Lösung erarbeitet, durch die der Kunde seine Produktionseffizienz weiter steigern kann.

Besonderheiten des Projekts

Die Verwendung beschichteter Lager war bis dato in der venezolanischen Industrie noch weitgehend unbekannt. Die für diesen Fall erarbeitete Lösung ist auf alle Anlagen übertragbar, in denen Lager massiver Korrosion ausgesetzt sind und die für die Verwendung von nichtrostendem Stahl und Beschichtungen wie Corrotect® geeignet sind.

Technische Informationen zur Lösung

Anfangs:

INA-Stehlagergehäuse:
RASE40-N-FA125

Schmiersystem:

ARCALUB.LC250-MULITITOP-KIT

Später:

INA-Stehlagergehäuse: RASEY40-TV-VA
Nichtrostendes Lager: GYE40-KRR-B-VA

Automatisches Schmiersystem:

FAG Motion Guard CHAMPION