

Schaeffler Global Technology Solutions

Rohstoffgewinnung und -verarbeitung

Portland Valderrivas, Spanien

Professionelle Lagermontage in Polycom Rollenpresse spart Kosten

Grupo Cementos Portland Valderrivas ist der größte spanische Zementhersteller und einer der Weltmarktführer in dieser Branche. In 12 von insgesamt 17 Regionen Spaniens ermöglicht das Strategiekonzept dem Unternehmen eine Produktdiversifizierung, die der Gruppe einen großen Anteil am spanischen Markt sichert. Die jährliche Produktionskapazität des Werks in El Alto beträgt 2,25 Millionen Tonnen grauer Klinker, 230 000 Tonnen weißer Klinker, 2,8 Millionen Tonnen grauen Zement und 280 000 Tonnen Weißzement.

Die Herausforderung für Schaeffler

Portland Valderrivas arbeitete mit einer führenden Maschinenbaufirma für die Erbringung von Dienstleistungen für die Zement- und Mineralindustrie zusammen. Vier Lager in der Rollenpresse sollten ausgetauscht werden, da sie ihre maximale Lebensdauer erreicht hatten. Die Presse ist von entscheidender Bedeutung für die Zementherstellung. Der produzierte Klinker muss sehr fein sein, um eine hohe Qualität des Endproduktes zu gewährleisten. Arbeitet die Presse nicht einwandfrei, so weist der Klinker nicht die erforderliche Feinheit auf. Daher beauftragte Portland Valderrivas Schaeffler mit der Montage und Unterweisung der Monteure der Maschinenbaufirma.

Die Schaeffler-Lösung

Aufgrund der Lagergröße und der Bedeutung der Presse für den Produktionsprozess ist die richtige Montage dieser Lager entscheidend für die Qualität des Endproduktes und die Verfügbarkeit der Anlage. Schaeffler Iberia unterstützte die Maschinenbaufirma bei der Planung und Koordinierung der Montagearbeiten. Während der Montage unterwiesen Service-Experten von Schaeffler Iberia die Monteure vor Ort. Die vier neuen Lager wurden mit Hilfe des hydraulischen Montageverfahrens montiert. Alle Umbauteile und Lagersitze wurden vorsichtig behandelt und gründlich auf eine mögliche Wiederverwendung untersucht.



GRUPO
CEMENTOS
PORTLAND
VALDERRIVAS

Technische Informationen zur Anlage

Linien

Grauer Zement:	2
Weißer Zement:	1





Demontage der Lager



Reinigung und Inspektion der Abstützteile und Wellen



Montage der neuen Lager

Der Gewinn für den Kunden

Die richtige Lagermontage ist von entscheidender Bedeutung für das Erreichen einer hohen Maschinenverfügbarkeit und der maximalen Lagerlebensdauer. Dank der gebündelten Kompetenzen von Schaeffler Iberia und der Maschinenbaufirma wurde das Risiko eines ungeplanten zweitägigen Stillstandes vermieden. Darüber hinaus ermöglichte der Wissenstransfer der Maschinenbaufirma, solche Montagearbeiten in Zukunft eigenständig fachgerecht durchzuführen.

Einsparpotenzial	
Kosten einer professionellen Lagermontage:	
Arbeitszeit (10 Mitarbeiter x 5 Tage)	16 000 €
Kranmiete	5 000 €
4 Pendelrollenlager mit kegeliger Bohrung	114 000 €
Montageunterstützung	3 000 €
Gesamtkosten:	ca. 138 000 €
Produktionsausfall durch ungeplanten Stillstand (48 Std.):	240 000 €
Kosteneinsparungen bei jedem vermiedenen ungeplanten Stillstand:	240 000 €

Technische Informationen zur Lösung

Verwendete Lager:

4 Pendelrollenlager mit kegeliger Bohrung

Bauart:

241/670-B-K-30.MB.C3

Abmessungen:

630 x 1 090 x 336 mm

Gewicht:

1 650 kg

Besonderheiten des Projekts

Diese Dienstleistung ist übertragbar für andere Anlagen in dieser Branche. Die Schaeffler-Fachkompetenz auf dem Gebiet der Lagermontage ist dort allgemein bekannt. Sowohl Endkunden als auch Maschinenbau-Dienstleister setzen zur Verbesserung ihres Montage-Wissens auf die Erfahrung der Schaeffler-Monteure.