

舍弗勒全球技术解决方案

钢铁和有色金属

为线材轧机提供安装服务, 降低非计划停机成本

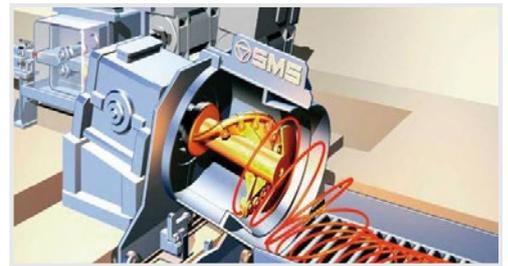
客户是一家巴西投资商, 也是钢铁长材行业的领头羊, 在各国都设有钢铁生产工厂。其在美洲、欧洲和亚洲的工厂里拥有数千台设备和超过35 000个员工。该公司生产的产品主要用于制造如汽车、卡车、拖拉机、房屋、桥梁、公路和家用电器等产品。

舍弗勒面临的挑战

当客户寻求舍弗勒帮助时, 由于轴承损坏, 其线材轧机出现了非计划停机。这批损伤的轴承是在2周前由客户自己的员工安装的。相较而言, 之前安装在轧机上的初始轴承在失效前已使用了近4年。由于这样的停机成本非常昂贵, 客户急需帮助

舍弗勒的解决方案

同一天, 舍弗勒收到了紧急电话, 派了一位经验丰富的专家前往客户的工厂。他在时间和工作上有着高度的灵活性, 为客户提供了量身定制的服务。专家发现由于轴承的安装方法不正确, 进而导致了轴承的失效。另外, 他监督了安装新轴承的过程, 除了提供第一时间的帮助外, 舍弗勒还为客户的员工提供了专业培训, 包括使用正确的工具安装轴承。



有关设备的技术信息

最大速度

2122 RPM

吐丝速度

超过300 km/h

线材直径

从5.5 mm到22 mm

直径 (mm):

5,5到15,0 15,5到22,0

公差 (mm):

± 0,30 ± 0,40

最大椭圆度(mm):

0,40 0,50



高线吐丝机



安装和拆卸的专业工具



仍然烧红的铁丝将要被送入模具。

客户收益

虽然此次舍弗勒提供的服务又快又灵活，但当专家到达时，客户并没有做好充分的准备工作，导致非计划停机持续了5天。如果没有舍弗勒的帮助，非计划停机还将多持续2天。得益于接受的专业培训，客户的员工现在也十分熟悉轴承安装的方法，并在操作过程中使用了正确的工具，确保了将来维修能更快速地进行，降低因维修导致的计划停机成本。

目前轴承损伤的情况	
没有舍弗勒支持下的生产中断成本	7天 x € 200 000 € 1,4 M
在舍弗勒支持下的生产中断成本:	5天 x € 200 000 € 1 M
将来轴承损伤的情况 客户员工直接修理后的生产中断成本:	大约2天 x € 200 000 € 400 000

有关设备的技术信息

安装的轴承:

- 1 圆柱棍子轴承804753
(400 x 500 x 46 mm)
- 2 角接触球轴承
7040MP.UA100 (200 x 310 x 51 mm)

正确安装轴承后，其使用寿命大约为4年，因此，客户能够在将来节省成本

特殊之处

客户称赞舍弗勒不仅为其提供了产品，还提供了解决方案——这种情况下应使用的轴承、失效分析以及安装服务。一些培训参与者也表达了他们对这项服务的满意度：“我们对这些服务感到非常满意，也超出了我们的期望”、“很高兴能和高水准的公司共同合作，我们学到了许多安装轴承的知识。”