



## Customer Success Story

We pioneer motion

# Kostensenkung durch zustandsorientierte Instandhaltung

Der Papierhersteller Industrie Cartarie Tronchetti (ICT) beabsichtigte eine zustandsbasierte Instandhaltung einführen. Dazu wurden 73 kritische Maschinen in der Anlage ausgewählt. Die Überwachungslösung bestand aus einer Online- und Offline-Kombination. Durch diese Maßnahmen wurden Ausrichtfehler und Schwingungsprobleme an Ventilatoren, Pumpen und dem Abzugsgerüst frühzeitig erkannt. Zudem wollte der Papierhersteller selbst Experte werden. Deshalb wurde das Personal vor Ort geschult.

**Ersparnis:** 250.000 Euro jährlich.

### Kundenvorteile

- Frühzeitige Detektion von Ausrichtfehlern und Schwingungsproblemen an Ventilatoren, Pumpen und Abzugsgerüst
- Geringere Reparaturkosten durch Schulung des eigenen Personals
- Einsparungen durch Wechsel zur zustandsbasierten Instandhaltung



#### Kunde

Industrie Cartarie Tronchetti,  
Spanien

#### Branche

Zellstoff und Papier

#### Anwendung

Andritz Maschine (Pumpen,  
Ventilatoren, Abzugsgerüst)

#### Lösung

Zustandsüberwachung,  
Schadensanalyse, Schulung

# Was unseren Kunden bewegt ... Was Schaeffler bietet ...

## Herausforderung

Aufgrund der hohen technischen Anforderungen einer Papierfabrik wollte ICT die zustandsorientierte Instandhaltung in Spanien einführen. Daher suchte das Unternehmen nach einem Partner, der diese anspruchsvolle Aufgabe übernehmen konnte. Dieser sollte sowohl Instandhaltungsservices, Produkte und Lager liefern, als auch professionelle Schulungen vor Ort anbieten. Das Ziel von ICT war es, auch eigenes Wissen im Bereich der zustandsorientierten Instandhaltung aufzubauen.

## Lösung

Das Lösungspaket von Schaeffler beinhaltete die Zustandsüberwachung und Kontrolle von kritischen Maschinen, die Schadensursachenanalyse von kritischen Maschinen, ein Schulungsprogramm für Instandhaltungsmitarbeiter sowie die Unterstützung vor Ort. Schaeffler begann mit der Kontrolle von 73 kritischen Maschinen. Der größte Teil der Überwachung erfolgte offline mit dem Schaeffler Detector III. Bei einigen speziellen Aggregaten wurden auch ein Online-Überwachungssystem\* sowie Thermografiemessungen eingesetzt.

Durch die Schaeffler Lösung wurden Ausrichtfehler und Schwingungsprobleme an Ventilatoren, Pumpen und dem Abzugsgerüst frühzeitig erkannt. Durch das kundenspezifische Training verfügt das Wartungsteam von ICT über Instandhaltungswissen, um künftig selbst den Zustand der Maschinen zu überprüfen.

## Besonderheiten

Seit Einführung der Zustandsüberwachung und dem Beginn des Schulungsprogramms durch Schaeffler Iberia hat sich die Instandhaltung von ICT erheblich verbessert. Der Kunde war zufrieden mit dem Ergebnis und erweiterte den Vertrag auf 80 weitere Maschinen.

## EINSPARUNGEN & WACHSTUM

➤ **250.000 €**

Jährliche Instandhaltungseinsparungen

**10 %**

Jährliches Produktionswachstum



Schwingungsmessgerät Detector III



Auswucht-Set Detector III

## \*Hinweis

Die Lösung wurde seinerzeit mit dem Online-Überwachungssystem FAG DTECT X1 realisiert. Heute würde Schaeffler das aktuelle ProLink CMS einsetzen.

## Kunde

Industrie Cartarie Tronchetti (ICT) ist ein Papierhersteller mit Unternehmen in Italien, Spanien und Polen. Das jährliche Wachstum betrug 18 Prozent. Das Werk in Spanien wurde 2005 in Betrieb genommen und produziert Tissue-Papier. Seine Gesamtkapazität liegt bei 70 000 Tonnen pro Jahr.



Werk in Spanien

## Technische Informationen zur Anlage

Andritz Maschine (Pumpen, Ventilatoren, Abzugsgerüst)

## Produkt

Tissue-Papier

## Kapazität

70.000 Tonnen/Jahr

## Technische Informationen zur Lösung

### Genutzte Schaeffler Detector III

#### Funktionen

- ISO 10816
- Getriebezustand
- Wälzlagerzustand
- Tiefendiagnose anhand von Zeitsignalen und Frequenzspektren
- Kostenlose PC-Software
- Messrouten
- Automatische Messstellenerfassung mithilfe der RFID-Technik
- Statisches und dynamisches Auswuchten vor Ort