

Schaeffler Global Technology Solutions

制浆和造纸

Industrie Cartarie Tronchetti, 西班牙

通过状态监测降低成本

Industrie Cartarie Tronchetti(ICT)是一家分布在意大利、西班牙和波兰的造纸公司。ICT西班牙工厂于2005年10月投入使用,通过该设备生产的纸张年产量达7万吨。

舍弗勒面临的挑战

由于对造纸设备技术要求很高,ICT集团希望在西班牙工厂引进状态监测系统,ICT正在不断寻求这样的合作伙伴。合作伙伴需提供维护服务、产品和轴承以及相关的专业培训,ICT集团也想学习一些状态监测领域的知识。

舍弗勒的解决方案

舍弗勒按照ICT集团的具体要求为其提供的套餐服务包括以下4项:

- 对关键设备进行状态监测
- 对关键设备故障进行根源分析
- 对维修人员进行专业培训
- 提供现场服务

舍弗勒开始监测73台造纸设备。大部分设备只需FAG Detector III 进行离线监测即可。然而,对于一些特殊的机械设备需要使用FAG DTECT X1s在线监测系统和热成像仪进行监测。另外,员工在现场接受了振动诊断培训。



ICT Iberica

有关设备的技术信息

安德里茨纸机

产品:

卫生纸

生产能力

70 000 吨/年





动平衡设备 FAG Detector III



振动测试设备 FAG Detector III



造纸行业的状态监测

客户收益

通过引入状态监测技术，可以监测到风机、泵和旋转部件的对中不良和振动问题。如果不及时进行状态监测，零部件损伤造成的非计划停机会带来高额的维护成本。得益于舍弗勒为客户定制的专项培训，ICT集团内部的维护团队获得了重要的维护知识，使得该集团能够在未来自行评估机械的运行状态。总而言之，状态监测带来的好处如下：

一年可节省的维护费用: € 250 000

一年产量可增加: 10 %

特殊之处

伊比利亚的舍弗勒分公司向ICT集团引入状态监测系统并向其提供定制的培训服务开始，ICT集团的机械维护得到了极大的完善。客户非常满意我们双方合作的成果，因此在合同订单中增加了80台设备。

有关解决方案的技术信息

FAG Detector III 的功能:

- 监测功能:
- ISO 10816
- 齿轮状况
- 滚动轴承状况
- 基于信号和频谱的深入诊断
- 免费的PC软件
- 测量路径功能
- 基于RFID的自动测量点识别功能
- 现场动平衡与静平衡