

Wälzlager für die Radsätze des Elektrotriebzugs TALENT 2

FAG

Beispiele aus der Anwendungstechnik

RFB 3-2 D-D



TALENT 2 Triebzug

Foto: Bombardier

Die Deutsche Bahn AG hat mit Bombardier Transportation einen Rahmenvertrag über bis zu 321 elektrische Triebzüge der zweiten Generation des Fahrzeugkonzepts TALENT abgeschlossen. Voraussichtlich ab 2010 werden die ersten Fahrzeuge in verschiedenen Netzen im Regional- und S-Bahn-Verkehr eingesetzt. Die modulare Bauweise des Bombardier* TALENT* 2-Zuges erlaubt eine variable Konfiguration vom Zwei- bis Sechsteiler.

Die Antriebsleistung ist ebenfalls variabel und wird über die Zahl der angetriebenen Achsen gewählt. Zusätzlich kann das Fahrzeug für den grenzüberschreitenden Einsatz für andere Spannungssysteme ausgestattet werden (15 oder 25 Kilovolt Wechselspannung oder 3 Kilovolt Gleichspannung). Für spätere Einsätze kann der Zug jederzeit neu konfiguriert werden. Für den Regional- und S-Bahn-Verkehr mit Haltestellen in kurzen Abständen ist der TALENT 2 mit

einer hohen Beschleunigung und mit bis zu zwei Schwenkschiebetüren pro Wagenseite gut gerüstet. Der TALENT 2 kann schon jetzt die zukünftige europäische Norm TSI in jeder Hinsicht erfüllen

Die Schaeffler Gruppe Industrie hat in Entwicklungspartnerschaft mit der Deutschen Bahn und dem Systemhersteller Bombardier Wälzlager für die Radsätze der Fahrzeuge entwickelt.

* Marke(n) der Bombardier Inc. oder ihrer Tochtergesellschaften.

Technische Daten TALENT 2 (1. Abruf)

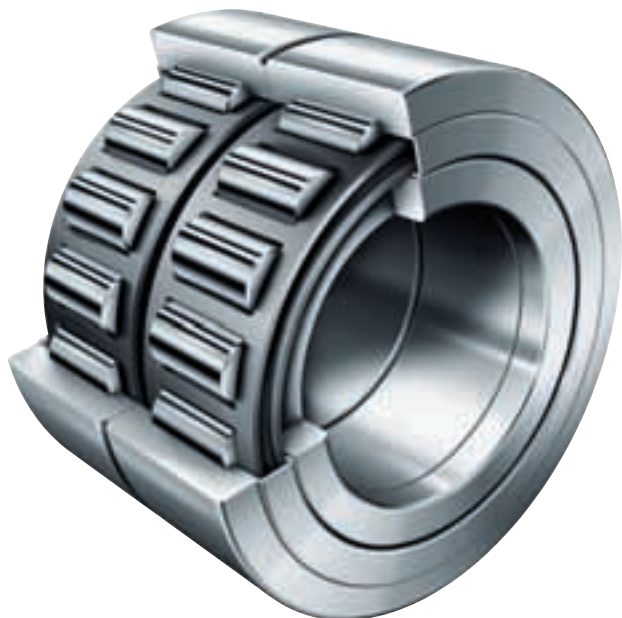
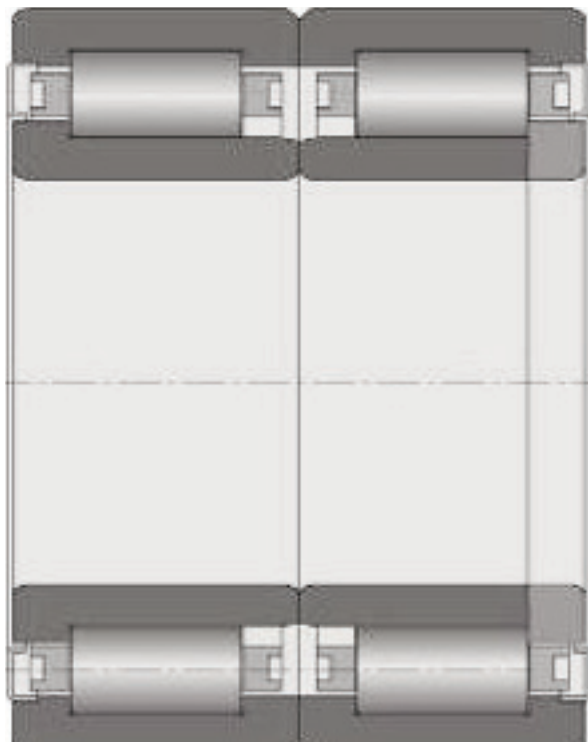
Höchstgeschwindigkeit :	160 km/h
Radsatzlast :	19,5 t
Laufleistung:	250 000 km / Jahr

Radsatzlager

Sämtliche Motor- und Laufdrehgestelle sind mit hochgenauen Zylinderrollenlagereinheiten in den Abmessungen d 130 mm x D 240 mm x B 160 mm ausgerüstet.

Die gegenüber der ersten TALENT Generation gänzlich neu entwickelten Lagereinheiten sind werkseitig spieeingestellt, gefettet sowie abgedichtet und somit montagefertig.

In Zusammenarbeit mit dem Fahrzeughersteller Bombardier werden die Leistungstests nach EN 12082 und UIC 515-5 auf Schaeffler-eigenen Prüfständen durchgeführt. Aufgrund der hochgenauen Komponenten wird sowohl der Prüflauf als auch die spätere Einsatzzeit bis zur Wartung 1,2 Millionen Laufkilometer betragen.



Zylinderrollenlagereinheit

Schmierung und Abdichtung

Die Lagereinheit ist mit dem hochwertigen FAG Arcanol L224 befüllt, welches auch die üblichen Bahnstandards nach EN 12081 und UIC 814 ohne Probleme abdeckt.

Werkseitig ist das Lager bereits mit Dichtscheiben versehen. Zusammen mit den Vordichtungen in den angrenzenden Drehgestellkomponenten ergibt sich eine reibungsfreie und wirtschaftliche Abdichtung. Dieses Dichtungskonzept trägt einen wesentlichen Anteil an den langen Wartungsintervallen.

Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG

Georg-Schäfer-Straße 30

97421 Schweinfurt

Tel.: +49 9721 91-3998

Fax: +49 9721 91-3788

E-mail: rail_transport@schaeffler.com

www.fag.de, www.ina.de