

FAG Lebensmittelöl**Arcanol FOOD-OIL**

Anwendungen: Synthetisches Hochleistungs-Schmieröl für die Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-15 bis +150	°C	
Grundöltyp:	PAO		
Spezifikationen:	USDA-H1 CLP HC VCL/HC		DIN V 10517 DIN 51517/3 DIN 51506
Dichte:	0,84	g/cm ³	DIN 51757
Flammpunkt:	258	°C	DIN ISO 2592
Viskosität (40°C)	220	mm ² /s	DIN ISO 3448
Viskositätsindex VI:	163		DIN ISO 2509
Pourpoint:	-33	°C	DIN ISO 3016

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren.

Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 29.01.2020