

FAG Wälzlagerfett

Arcanol TEMP90

Anwendungen: Wälzlagerfett für universelle Anwendung, mäßig bis hohe Belastung, erhöhte Temperaturen, tiefe Anlauftemperaturen

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-40 bis 160	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.
Dauergrenztemperatur:	90	°C	
Dichte:	0,9	kg/dm ³	
Erfüllte Spezifikation:			
Verdicker:	Polyharnstoff		
Grundöltyp:	Mineral+PAO Öl		
Grundöl-Viskosität bei 40 °C:	148	mm ² /s	DIN 51562 - 1
bei 100 °C:	15,5	mm ² /s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	220-250	0,1 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse:	3		DIN ISO 2137
Tropfpunkt:	≥ 250	°C	DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser:	0-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):	≤ 0/0	Korr.-Grad	DIN 51802
bei 1% NaCl:	≤ 1/1	Korr.-Grad	
Kupferkorrosion nach 24 h/120 °C:	≤ 1	Korr.-Grad	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall			
536048 - 1500/10-RT	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536048 - 75/80-100	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-100	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-80	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A/1500/6000/160	F50 ≥ 200	h	DIN 51821-02
	kein Ausfall < 100 h		
B/1500/6000/160	F50 ≥ 300	h	DIN 51821-02
	kein Ausfall < 200 h		
Tieftemperatur - Drehmoment			
-40 °C	Start / Beharrung	≤1000 / 100	Nmm IP 186
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	700.000	250.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 16.12.2016

FAG Wälzlagerfett

Arcanol TEMP90

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 16.12.2016

FAG Wälzlagerfett

Arcanol TEMP110

Anwendungen: Wälzlagerfett für universelle Anwendung, mäßige bis hohe Belastung, erhöhte Temperaturen, tiefe Anlauftemperaturen, weiter Drehzahlbereich

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-35 bis 160	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.
Dauergrenztemperatur:	110	°C	
Dichte:	0,9	kg/dm ³	
Erfüllte Spezifikation:			
Verdicker:	Lithium-Komplex		
Grundöltyp:	teilsynth. Öl		
Grundöl-Viskosität bei 40 °C:	130	mm ² /s	DIN 51562 - 1
bei 100 °C:	14	mm ² /s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	250-295	0,1 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse:	2		DIN ISO 2137
Tropfpunkt:	≥ 220	°C	DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser:	1-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):	≤ 0/0	Korr.-Grad	DIN 51802
bei 0,5% NaCl:	≤ 2/2	Korr.-Grad	
Kupferkorrosion nach 24 h/120 °C:	≤ 1	Korr.-Grad	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall			
536048 - 1500/10-RT	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536048 - 75/80-120	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-120	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-80	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A/1500/6000-150	F50 ≥ 200	h	DIN 51821-02
	kein Ausfall < 100 h		
Tieftemperatur - Drehmoment			
-35 °C Start / Beharrung	127 / 82	Nmm	IP 186
-35 °C Start / Beharrung	79 / 73	Nmm	IP 186
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	500.000	250.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 16.12.2016

FAG Wälzlagerfett

Arcanol TEMP120

Anwendungen: Wälzlagerfett für universelle Anwendung, mäßige bis hohe Belastung, hohe Temperaturen, tiefe Anlauftemperaturen

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-30 bis 180	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.
Dauergrenztemperatur:	120	°C	
Dichte:	0,93	kg/dm ³	
Erfüllte Spezifikation:			
Verdicker:	Polyharnstoff		
Grundöltyp:	PAO Öl		
Grundöl-Viskosität bei 40 °C:	400	mm ² /s	DIN 51562 - 1
bei 100 °C:	40	mm ² /s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	265-295	0,1 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse:	2		DIN ISO 2137
Tropfpunkt:	≥ 230	°C	DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser:	1-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):	≤ 0/0	Korr.-Grad	DIN 51802
bei 0,5% NaCl:		Korr.-Grad	
Kupferkorrosion nach 24 h/120 °C:	≤ 2	Korr.-Grad	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall			
536048 - 75/80-RT	vWk50 ≤ 30	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-160	vWk50 ≤ 30	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-80	vWk50 ≤ 30	mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A/1500/6000-180	F50 ≥ 100	h	DIN 51821-02
	kein Ausfall < 50	h	
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	300.000	150.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

FAG Wälzlagerfett

Arcanol TEMP200

Anwendungen: Wälzlagerfett für sehr hohe Temperaturen, chemisch aggressive Umgebung

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-30 bis 260	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.
Dauergrenztemperatur:	200	°C	
Dichte:	1,9	kg/dm ³	
Erfüllte Spezifikation:	InS H1		
Verdicker:	PTFE		
Grundöltyp:	Alkoxyfluoröl		
Grundöl-Viskosität bei 40 °C:	550	mm ² /s	DIN 51562 - 1
bei 100 °C:	49,1	mm ² /s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	265-295	0,1 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse:	2		DIN ISO 2137
Tropfpunkt:	nicht messbar	°C	DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser:	1-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1
Korrosionsschutz (Emcor):	≤ 0/0	Korr.-Grad	DIN 51802
bei 0,5% NaCl:	≤ 1/1	Korr.-Grad	
Kupferkorrosion nach 24 h/200 °C:	≤ 2	Korr.-Grad	DIN 51811
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall			
536048 - 75/80-RT	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-160	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
536050MP - 7,5/80-80	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
B/1500/6000-220	F50 ≥ 100	h	DIN 51821-02
	kein Ausfall < 50	h	
Tiefemperatur - Drehmoment			
-20 °C	Start / Beharrung	184 / 124	Nmm
40 °C	Start / Beharrung	31 / 16	Nmm
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	300.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Zu befettende Metalloberflächen müssen frei von mineralölbasischen Produkten sein!

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.