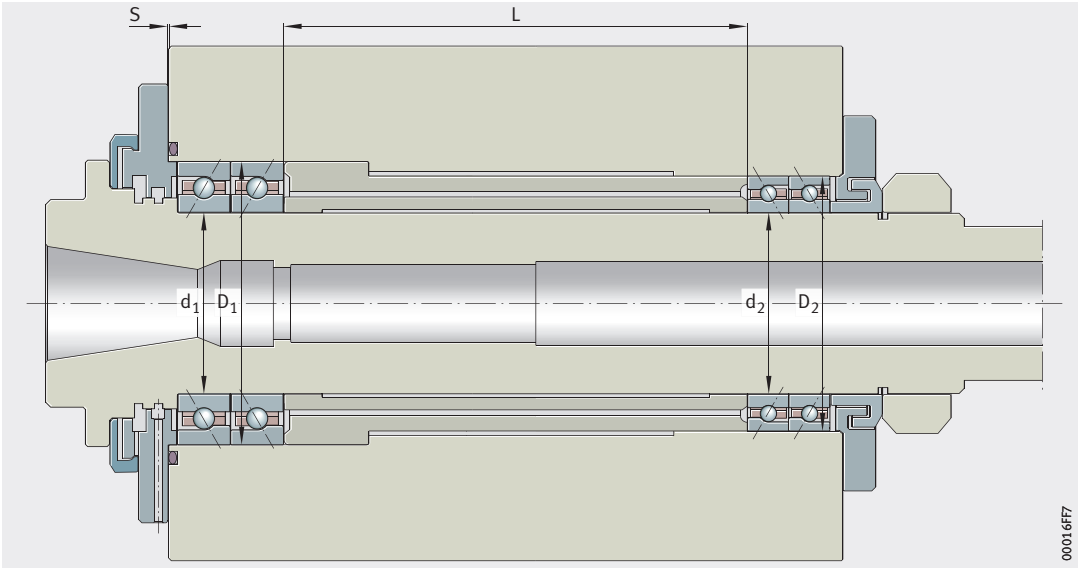
Checkliste Spindellager-Montage

SCHAEFFLER

Frässpindel (Beispiel)



Lagersitzdurchmesser d_1, D_1, d_2, D_2

Spindel	∅ 70 ±0,004	vorne d_1 = +0,002	hinten d_2 = 0
Gehäuse	∅ 110 −0,004 / +0,006	vorne D_1 = +0,003	hinten D_2 = +0,003

Längenunterschied L der beiden Zwischenhülsen	max. ± 0,002	Ist: 0
Spalt S vor Schraubenanzug	Soll 0,01 bis 0,03	Ist: 0,02

Rotationsteile auswuchten ❑ OK

Spindellager vorne	Typenbezeichnung:	**HC7014-E-T-P4S-UL**
Spindellager hinten	Typenbezeichnung:	**HC7014-E-T-P4S-UL**

Korrekte Bezeichnung ❑ OK ❑ Abweichend: _____

Besondere Hinweise _____

Fettmenge pro Lager 9,2 cm^3 ❑ OK ❑ Abweichend: _____

Mutteranzugsmoment, zuerst dreifach	219 Nm	❑ OK, lösen, dann
Mutteranzugsmoment, einfach und endgültig	73 Nm	❑ OK

Fettverteilungslauf durchgeführt ❑ OK

Dauerlauf durchgeführt, Drehzahl	10 000 min^{-1}	❑ OK
Beharrungstemperatur	+44 °C	
Raumtemperatur	+24 °C	

Hinweis Die Differenz sollte (ohne Kühlung) +30 K nicht überschreiten.

Rundlauf	R_{max} 0,002	Ist: 0,001
Planlauf	A_{max} 0,002	Ist: 0,001

Maschine: Bearbeitungszentrum Kunde **Spindel:** Zeichnung, Seriennummer

Ort: _____ Datum: _____ Monteur: _____

Checkliste Spindellager-Montage

SCHAEFFLER

Spindelname und -anwendung: _____

Spindel – Schnittzeichnung
Bild mit Maßangaben

000170A6

Lagersitzdurchmesser d_1, D_1, d_2, D_2

Spindel ∅ _____ vorne d_1 = _____ hinten d_2 = _____

Gehäuse ∅ _____ vorne D_1 = _____ hinten D_2 = _____

Längenunterschied L der beiden Zwischenhülsen max. _____ Ist: _____

Spalt S vor Schraubenanzug Soll _____ bis _____ Ist: _____

Rotationsteile auswuchten ❑ OK

Spindellager vorne Typenbezeichnung: _____

Spindellager hinten Typenbezeichnung: _____

Korrekte Bezeichnung ❑ OK ❑ Abweichend: _____

Besondere Hinweise _____

Fettmenge pro Lager _____ cm^3 ❑ OK ❑ Abweichend: _____

Mutteranzugsmoment, zuerst dreifach _____ Nm ❑ OK, lösen, dann

Mutteranzugsmoment, einfach und endgültig _____ Nm ❑ OK

Fettverteilungslauf durchgeführt ❑ OK

Dauerlauf durchgeführt, Drehzahl _____ min^{-1} ❑ OK

Beharrungstemperatur _____ °C

Raumtemperatur _____ °C

Hinweis _____

Rundlauf Rmax _____ Ist: _____

Planlauf Amax _____ Ist: _____

Maschine: _____ **Spindel:** _____

Ort: _____ Datum: _____ Monteur: _____