



We pioneer motion

## Unità a induzione con tecnologia a media frequenza

Le unità a induzione con tecnologia a media frequenza (MFT) sono un'innovativa soluzione per il riscaldamento di componenti grandi e pesanti. Sono adatti per il montaggio e lo smontaggio termico, applicazioni particolarmente complesse e ottenendo elevati livelli di efficienza energetica, sicurezza e flessibilità.

**SCHAEFFLER**

# Tecnologia a media frequenza (MFT)

## Soluzione termica flessibile per l'industria pesante

### Campi di applicazione

Le unità ad induzione con tecnologia a media frequenza sono adatte a numerose applicazioni, tra cui:

- Riscaldamento di cuscinetti per il montaggio e lo smontaggio
- Smontaggio in lotti degli anelli interni dei cuscinetti e degli anelli di tenuta a labirinto, ad esempio nel caso di cuscinetti per boccola nei veicoli ferroviari
- Smontaggio di anelli interni dei cuscinetti dai motori di trazione dei veicoli ferroviari
- Riscaldamento di componenti di grandi dimensioni come cuscinetti o supporti dei cuscinetti nelle macchine, come i cuscinetti delle turbine eoliche
- Riscaldamento di anelli e giunti, ad esempio in ambito siderurgico
- Allentamento di collegamenti con montaggio a caldo

### Campi di applicazione

Caratteristiche dei generatori HEAT-GENERATOR20-2 e HEAT-GENERATOR40-2:

- Potenza effettiva rispettivamente 20 kW o 40 kW
- Frequenza operativa da 10 a 25 kHz
- Efficienza elettrica del 90%
- Funzione integrata di riduzione del magnetismo residuo
- Controllo di tempo e temperatura nonché altre modalità operative
- Induttore di campo interno ed esterno possibile in funzione dei requisiti
- Induttori flessibili e rigidi possibili in funzione dei requisiti
- Sistema compatto, massa ridotta
- Semplice collegamento o sostituzione degli induttori tramite spina o accoppiamento
- Sistema di raffreddamento ad aria

### Vantaggi

Le unità a induzione con tecnologia a media frequenza Schaeffler offrono i seguenti vantaggi:

- Le unità a induzione con tecnologia a media frequenza Schaeffler offrono i seguenti vantaggi:
- L'unità è più piccola e leggera rispetto a unità simili, può quindi essere usata con maggiore dinamicità e flessibilità.
- Gli induttori flessibili e rigidi offrono grande versatilità.
- Il controllo del tempo e della temperatura, e le altre modalità operative, facilitano una gestione vantaggiosa e impediscono il surriscaldamento del pezzo in lavorazione.
- Richiedono minore energia ed offrono una performance maggiore grazie ad un'elevata efficienza.
- Il sistema è raffreddato ad aria, pertanto non richiede acqua di raffreddamento.
- Il generatore è silenzioso, abbattendo quindi l'impatto sonoro.
- La funzione automatica di riduzione del magnetismo residuo previene problemi di magnetizzazione di pezzi in lavorazione.
- La connessione alla rete elettrica è semplificata grazie al connettore a 32 A o 63 A, quando dispositivi di riscaldamento convenzionali con frequenza di rete possono richiedere anche 125 A, causando una dispendiosa installazione.
- Gli induttori sono facilmente collegabili o sostituibili grazie a collegamento tramite connettore.



	HEAT-GENERATOR20-2	HEAT-GENERATOR20-2-480V	HEAT-GENERATOR40-2	HEAT-GENERATOR40-2-480V
Tensione di rete	da 3*380V a 440V	da 3*460V a 500V	da 3*380V a 440V	da 3*460V a 500V
Frequenza di rete	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Potenza effettiva	20 KW	20 KW	40 KW	40 KW
Tensione in uscita	450 V	450 V	700 V	700 V
Corrente in uscita	170 A	170 A	210 A	210 A
Fusibile di rete	32 A	32 A	63 A	63 A
Frequenza in uscita	10 – 25 KHz	10 – 25 KHz	10 – 25 KHz	10 – 25 KHz
Dimensioni (P*L*H)	277*610*540 mm	277*610*540 mm	365*610*695 mm	365*610*695 mm
Peso	30 KG	30 KG	55 KG	55 KG
Sigla d'ordinazione	088129144-0000-10	088129268-0000-10	088129292-0000-10	088129306-0000-10