

FAG



SNV-Steinlagergehäuse
Schnell montiert – leicht geschmiert

Schnell montiert – leicht geschmiert. Die neuen SNV-Gehäuse ...

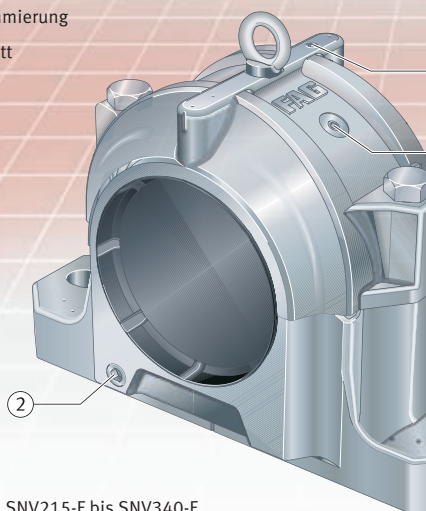
Ein Monteur braucht ca. 8 bis 20 Minuten, um eine einzige der vorgekörnten Schmierbohrungen aufzubohren. Und das vielleicht 10 oder 100 Mal, je nach Anwendung...

Schnell lässt sich ausrechnen, wieviel Arbeitszeit durch den Einsatz der neuen FAG SNV-Gehäuse gespart werden kann. Denn die sind bereits vorgebohrt!

Neu: Fettaustrittsbohrung verhindert Überschmierung

Geteilte SNV-Stehlagergehäuse der neuen Generation haben insgesamt drei Bohrungen, die werkseitig mit Verschlusschrauben gesichert sind. Neuartig ist die serienmäßige Fettaustrittsbohrung am unteren Gehäuserand – eine eher unscheinbare konstruktive Veränderung, die aber schnell zum Wettbewerbsvorteil werden kann.

- ① Gewindebohrungen für Fettschmierung
- ② Gewindebohrung für Fettaustritt



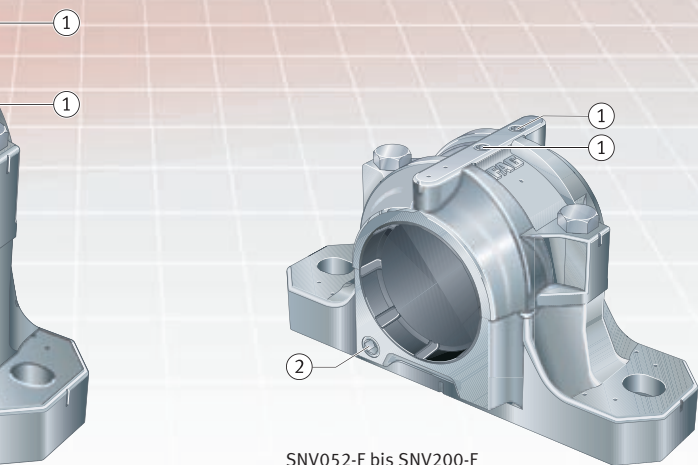
SNV215-F bis SNV340-F

Denn bei Überdruck tritt überschüssiges Fett unten aus, das Lager kann somit nicht mehr überfettet werden. Weiterhin ist eine zusätzliche Schmierbohrung vorhanden, die das Nachschmieren beispielsweise bei Kugellagern erleichtert.

FAG löst alte SNV-Gehäuse seit Anfang 2011 ab

Die alte Baureihe SNV ohne zusätzliche Schmierbohrungen wird durch die neuen Gehäuse SNV052-F bis SNV340-F abgelöst. Da diese besonders wartungs- und montagefreundlich sind, entfallen für viele Standard-Anwendungen Gehäuse-Sonderausführungen.

(Mehr dazu siehe TPI 175 „Geteilte Stehlagergehäuse SNV“ oder PDB 1 „Neue Generation der SNV-Gehäuse“.)



SNV052-F bis SNV200-F

Mehr Betriebssicherheit durch Schmierstoffgeber

Das Nachschmieren kann auch durch die FAG Motion Guard-Schmierstoffgeber automatisiert werden.

Dadurch wird eine gleichmäßige und sehr zuverlässige Fettversorgung der Wälzlager in den Gehäusen möglich. Die Fettaustritts-

bohrung sorgt für einen Druckausgleich, so dass die Schmierstoffgeber auch nicht

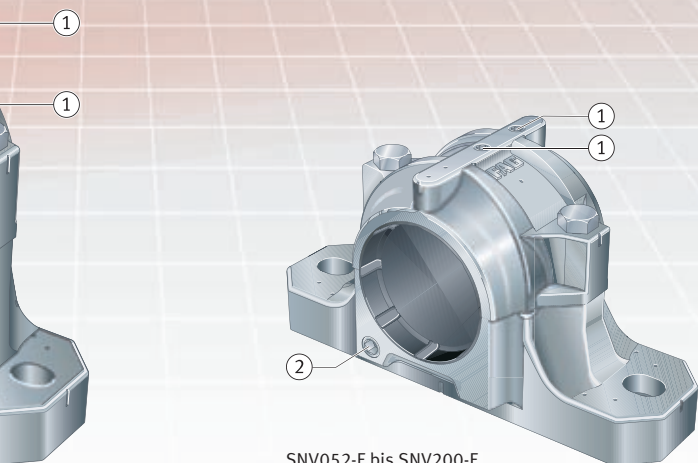
durch einen zu hohen Gegendruck außer Funktion gesetzt werden. Insgesamt erhöht die Kombination Fettaustrittsbohrung und Versorgung mit Schmierstoffgebern die Betriebssicherheit der SNV-Gehäuseeinheiten.



Der Schmierstoffgeber Motion Guard sichert die gleichmäßige und zuverlässige Fettversorgung der Lagerung

... und ihre Vorteile auf einen Blick

- Fettaustrittsbohrung verhindert Überschmieren
- Einfaches Nachschmieren durch zusätzliche Schmierbohrung
- Minimaler Montageaufwand, da Bohrungen serienmäßig
- Vereinfachte Vorratshaltung durch Baukastenprinzip: eine Gehäusegröße deckt verschiedene Wellendurchmesser ab
- Hohe Belastbarkeit der Lager-Gehäuse-Einheit
- Optimiert zum Anbau von Zustandsüberwachungs- und Nachschmiersystemen
- Zusätzlicher Schutz durch Verwendung von Zweilippendichtungen, Labyrinthdichtungen, Filzdichtungen, V-Ring-Dichtungen, kombinierten Dichtungen oder Sonderdichtungen



SNV052-F bis SNV200-F

Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG
Georg-Schäfer-Straße 30
97421 Schweinfurt
FAGinfo@schaeffler.com