

Press Release

Schaeffler auf der Maintenance Dortmund 2026

Innovative Lösungen für effiziente Schmierung, smarte Zustandsüberwachung und sichere Montage

SCHWEINFURT, 2026-02-12.

- Mittelfrequenz-Induktion sorgt für schnelle und sichere Montage und Demontage von Lagern
- Arcanol-Schmierstoffe verlängern die Lebensdauer von Lagern und Lineartechnik
- FAG OPTIME E-CM überwacht elektrische Motoren und reduziert Ausfälle

Die Motion Technology Company Schaeffler präsentiert auf der Messe Maintenance Dortmund innovative Technologien und Lösungen, die industrielle Instandhaltung, Produktionseffizienz und Anlagenverfügbarkeit für Kunden auf ein neues Level heben.

Im Fokus stehen drei zentrale Themenfelder: moderne Mittelfrequenz-Induktionssysteme für die schnelle, sichere Montage und Demontage von Lagerkomponenten, die bewährten Arcanol-Schmierstoffe für eine verlängerte Lebensdauer von Wälzlagern sowie das OPTIME-Ecosystem zur smarten Zustandsüberwachung.

Mittelfrequenz-Induktionssysteme: Effiziente Montage und Demontage

Mit den Mittelfrequenz-Induktionssystemen bietet Schaeffler eine schnelle, sichere und energieeffiziente Lösung zur thermischen Bearbeitung von Lagern und anderen Komponenten. Im Vergleich zu Niederfrequenz-Heizgeräten können die Mittelfrequenzsysteme nicht nur zum Montieren, sondern ebenso zum Demontieren eingesetzt werden.

Durch die induktive Erwärmung und die präzise Ausdehnung von Bauteilen werden Montage und Demontage deutlich erleichtert. Die Generatoren sind in verschiedenen Varianten, von 3,5 kW bis 44 kW, erhältlich und vielseitig verwendbar für unterschiedlichste Werkstückgrößen und -formen, von kleinen Lagerringen bis zu großen Komponenten wie Hauptlagern oder Windkraftgehäusen.

Auf der Maintenance Dortmund zeigt Schaeffler zudem live am Stand den Einsatz des mobilen MF Generators 3.0. Er verfügt über eine Leistung von 3,5 kW und ist

somit ideal geeignet für kleine bis mittlere Werkstücke und flexible Einsätze direkt vor Ort.

Verlängerte Lebensdauer durch den richtigen Schmierstoff

Ein oft unterschätzter, aber entscheidender Faktor für die Lebensdauer von Wälzlagern ist der verwendete Schmierstoff. Die Arcanol-Schmierstoffe von Schaeffler überzeugen, indem sie Reibung und Verschleiß deutlich reduzieren und so die Gebrauchsdauer von rotativen und linearen Lagern nachhaltig erhöhen. Das Produktportfolio umfasst eine breite Palette speziell entwickelter Schmierstoffe, die für verschiedene Einsatzbedingungen wie unterschiedliche Temperaturen, Lasten und Umgebungen zugeschnitten sind. Jede Charge durchläuft strenge Prüfungen zu physikalischen und chemischen Eigenschaften, um eine gleichbleibend hohe Qualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Besucher am Schaeffler-Stand können sich über die innovativen Prüfmethoden, die Leistungsfähigkeit und die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten der Arcanol-Schmierstoffe informieren.

FAG OPTIME E-CM: Elektrische Zustandsüberwachung von Drehstrommotoren

Das Schaeffler OPTIME-Ecosystem gehört zu den führenden Lösungen für die smarte Maschinenüberwachung und intelligente Schmierung. Neu ergänzt wird das Portfolio seit kurzem durch FAG OPTIME E-CM, ein System zur elektrischen Zustandsüberwachung von Drehstrommotoren – einem zentralen Antriebstyp in Kompressoren, Rotationspumpen, Ventilatoren und Schleifmaschinen. Während die bisherigen OPTIME-Sensoren vor allem mechanische Vibrationen frühzeitig detektieren, analysiert FAG OPTIME E-CM ergänzend elektrische Ströme und Spannungen der Motoren. Diese Kombination ermöglicht es, Ausfälle noch zuverlässiger vorherzusagen und ungeplante Stillstände effektiver zu verhindern.

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, CO₂-effiziente Antriebe, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Auf der Maintenance Dortmund präsentiert Schaeffler die Montage und Demontage von Lagern live am Stand mit Hilfe des MF Generators 3.0. Dieser basiert auf einem Induktionssystem mit Mittelfrequenztechnologie, verfügt über eine Leistung von 3,5 kW und eignet sich für die Montage und Demontage kleiner bis mittlerer Werkstücke. (Bild: Schaeffler)

[Download](#)

Der passende Schmierstoff für jede Anwendung mit garantierter Qualität: Jede Charge der Arcanol-Schmierstoffe ist auf ihre physikalischen und chemischen Eigenschaften geprüft. (Bild: Schaeffler)

[Download](#)

FAG OPTIME E-CM: Das System besteht aus einer Messeinheit und Sensoren zur Stromerfassung. (Bild: Schaeffler)

[Download](#)

KONTAKT:

Gregor le Claire

Head of Communications Bearings & Industrial Solutions

Tel.: +49 9721 91-3888

E-Mail: gregor.leclaire@schaeffler.com

Johanna Katzenberger

Communications Bearings & Industrial Solutions

Tel.: +49 9721 91 5125

E-Mail: johanna.katzenberger@schaeffler.com