SCHAEFFLER

Press Release

Schaeffler auf der bauma 2025 (Halle A6, Stand 103)

Schaeffler präsentiert komplettes Portfolio an elektromechanischen Ewellix-Linearaktuatoren

SCHWEINFURT, *2025-04-03*.

- Hervorragend steuerbar und effizient: elektromechanische Ewellix-Linearaktuatoren
- Große Bandbreite an Baugrößen, Spindelantrieben und Motor-Getriebe-Konfigurationen
- Effiziente Verstelllösungen für Baumaschinen

Die Elektrifizierung von Baumaschinen ist ein strategisches Ziel der Branche und hat in den letzten Jahren deutliche Fortschritte gemacht. Entwicklungsschwerpunkte sind aktuell hocheffiziente, elektrische Fahrantriebe sowie elektromechanische Aktuatoren. Für diesen Markt bietet die Motion Technology Company Schaeffler ein breites Portfolio an elektromechanischen Ewellix-Linearaktuatoren.

Die Linearaktuatoren CAHB10 und CAHB2x mit Nennkräften von bis zu 10 kN wurden speziell für Hilfsfunktionen in Offroad-Anwendungen wie Erdbewegungs- und Straßenbaumaschinen, aber auch für Arbeitsfunktionen an kompakten Baumaschinen entwickelt, bei denen die verfügbare Leistung begrenzt ist. Zu den typischen Anwendungen zählen die Signallichtverstellung, die ergonomische Anpassung der Sitzhöhe und -position, das sichere Öffnen und Schließen schwerer Abdeckungen und Motorhauben, die Dachhöhenverstellung offener Maschinen, das Schwenken von Kabinen und das Heben von Auslegern.

Außerdem präsentiert Schaeffler auf der bauma 2025 das e-MOVEKIT. Dabei handelt es sich um einen Motorcontroller, der bereits vorkonfiguriert ist. Das e-MOVEKIT richtet sich an Kunden, die alle zur Steuerung eines elektromechanischen Aktuators notwendigen Komponenten aus einer Hand beziehen möchten.

Effizient, langlebig und modular

Der elektromechanische Linearaktuator EMA-100 wurde als Ersatz für Hydraulikzylinder an Minibaggern und Kleinstradladern konzipiert. Die Linearaktuatoren zeichnen sich durch ein sehr kompaktes Design und eine breite Palette an Befestigungsmöglichkeiten aus.

Der EMA-100 bietet maximale Antriebskräfte von bis zu 60 kN in der Ausführung mit Kugelumlaufspindel und 82 kN mit Rollengewindetrieb. Als Antrieb kommen standardmäßig hocheffiziente, kompakte Elektromotoren mit Haltebremse zum Einsatz. Mit Hilfe eines Adapters können beliebige Motoren aller Hersteller nach Kundenwunsch montiert werden. Zwischen Linearantrieb und Motor ist das Getriebe geflanscht, welches entweder als Stirnrad- oder Riemengetriebe verfügbar ist. Es besteht jedoch auch die Möglichkeit, den Motor direkt an den Linearantrieb zu montieren. Durch die hohe Positioniergenauigkeit und gute Steuerbarkeit der EMA-100-Linearaktuatoren über das Bus-System lassen sich mehrere Antriebe synchron betreiben. Je nach Konfiguration können maximale lineare Geschwindigkeiten von bis zu 750 mm/s und Hublängen von bis zu 2 m erreicht werden.

***

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Flexibel an die Antriebsaufgabe anpassbar: modulare elektromechanische Ewellix-Linearaktuatoren EMA-100 Bild: Schaeffler

Download

KONTAKT:

Johanna Katzenberger
Communications Bearings & Industrial Solutions
Tel.: +49 9721 91 5125
E-Mail: johanna.katzenberger@schaeffler.com

Marco Bosch
Communications Bearings & Industrial Solutions
Tel.: +49 9721 91-1206
E-Mail: marco.bosch@schaeffler.com