

Press Release

Schaeffler auf der InnoTrans 2024, Halle 21 | Stand 430

Smart Maintenance Tools für die sichere und effiziente Instandhaltung

SCHWEINFURT, 2024-09-18.

- Erweitertes Sortiment an Wartungswerkzeugen unter dem Label "Smart Maintenance Tools"
- Selbstzentrierende mechanische und hydraulische Abzieher für besonders schnelle und einfache Handhabung
- Thermische Werkzeuge zur schnellen, materialschonenden und energiesparenden Montage

Zehn bis zwanzig Prozent aller Lagerausfälle entstehen durch falsches Handling der Werkstücke in der Instandhaltung. Auf der InnoTrans 2024 präsentiert Schaeffler mit seinen Smart Maintenance Tools, ehemals Bega Special Tools, nun ein erweitertes Portfolio für eine ergonomische, sichere und materialschonende Montage und Demontage von Antriebskomponenten.

Hydraulische und mechanische Abzieher

Schaeffler zeigt unter anderem selbstzentrierende mechanische und hydraulische Zwei- und Dreiarm-Abzieher der Produktreihen MSP (mechanisch), HSP und HXP (hydraulisch) für die sichere und einfache Montage von kleineren bis mittleren Komponenten.

Als Handling-Lösungen für große Lager, Kupplungen und Räder speziell für Eisenbahn- und Metro-Werkstätten zeigt Schaeffler den BETEX HXPM, der über maximal 150 Tonnen Abziehkraft verfügt und den BETEX BPP mit maximal 100 Tonnen Abziehkraft. Die Abzieher sind leicht zu manövrieren und höhenverstellbar. Dies ermöglicht eine besonders schnelle, einfache und sichere Handhabung, sogar im Ein-Mann-Betrieb. Zugleich minimiert das intelligente Werkzeugdesign das Risiko von Beschädigungen der Achsen sowie der zu montierenden oder demontierenden Lager und Räder. Sowohl die mechanischen als auch die hydraulischen Werkzeuge sind selbstzentrierend.

Thermische Lagerwerkzeuge

Ebenfalls für die Montage und Demontage großer Werkstücke eignen sich die mobilen und flexiblen Induktionsanlagen mit Mittelfrequenztechnik (MFT). Sie sorgen für kürzere Anwärmzeiten und halbieren damit den zeitintensiven Ein- und Ausbau. Das wiederum führt zu deutlichen Kosteneinsparungen in der Instandhaltung.

Die induktiven Anwärmgeräte HEATER dienen dem schnellen und materialschonenden Erwärmen von kompletten Wälzlagern, Wälzlagerinnenringen und anderen rotativen Maschinenelementen, die mit Festsitz auf eine Welle aufzubringen und vor der Montage thermisch aufzuweiten sind.

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, CO₂-effiziente Antriebe, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Mobiles Hydraulikaggregat zur Montage und Demontage von Radsatzlagern bei Schienenfahrzeugen Bild: Schaeffler

[Download](#)

Induktives Anwärmgerät mit Mittelfrequenztechnik (MFT), insbesondere für die Montage und Demontage von Großlagern Bild: Schaeffler

[Download](#)

Induktives Anwärmgerät HEATER für die schonende und sichere Montage von Wälzlagern und anderen Werkstücken Bild: Schaeffler

[Download](#)

KONTAKT:

Gregor le Claire

Head of Communications Bearings & Industrial Solutions

Tel.: +49 9721 91-3888

E-Mail: gregor.leclaire@schaeffler.com

Johanna Katzenberger

Communications Bearings & Industrial Solutions

Tel.: +49 9721 91 5125

E-Mail: johanna.katzenberger@schaeffler.com