

Press Release

Schaeffler auf der InnoTrans 2024, Halle 21 | Stand 430

Hohe Belastungen kompensieren: Stromisolierende Lager und besonders robuste Zylinderrollenlager

SCHWEINFURT, 2024-09-18.

- Zuverlässige Fahrmotorenlager für mehr Wirtschaftlichkeit
- Elektrisch isolierende Fahrmotorenlager beugen Schäden vor und sparen kostspielige Reparaturen
- High-Capacity Zylinderrollenlager mit einteiligem Messing-Massivkäfig als Standardkomponente erhältlich

Wie kann der Betrieb von Schienenfahrzeugen noch zuverlässiger und wirtschaftlicher werden? Schaeffler antwortet auf diese Frage mit äußerst zuverlässigen Fahrmotorenlagern, die Schäden vorbeugen und helfen, teure Reparaturen und Ausfallzeiten zu vermeiden.

Erhöhte Zuverlässigkeit bietet vor allem der Einsatz stromisolierender Wälzlager mit der Beschichtung Insutect A. Beim Betrieb von Elektromotoren können ungewollt elektrische Ströme in Radsätzen, Getrieben und Fahrmotoren auftreten. Dies kann zu Schäden an Laufbahnen, Wälzkörpern sowie zur Zersetzung des Schmiermittels und letztlich zu vorzeitigem und unerwartetem Ausfall von Komponenten führen. Erhöhter Instandsetzungsaufwand und zusätzliche Kosten durch den Maschinenausfall sind die Folge. Mit der Bereitstellung elektrisch isolierender Lager bietet Schaeffler eine wirtschaftlich sinnvolle und sichere Lösung an. Der Einsatz keramikbeschichteter Lager oder von Hybridlagern mit Keramikwälzkörpern reduziert Wartungskosten und steigert die Maschinenverfügbarkeit.

Stetig wachsende Anforderungen an die Komponenten erfordern neue Lösungen. Daher ebenfalls neu im InnoTrans-Messeprogramm von Schaeffler: High-Capacity Zylinderrollenlager für Fahrmotoren mit einem neuem, einteiligen Messing-Massivkäfig „MP“. Der neue Käfig bietet gegenüber dem zweiteiligen, vernieteten Messing-Massivkäfig „MP1“ eine höhere Festigkeit bei dynamischen Beanspruchungen durch Schwingungen und Stöße, auch bei erhöhter Drehzahl. Zudem wird durch den neuen Käfig die Aufbereitung der Lager vereinfacht, denn es ist eine Demontage der Rollen möglich, ohne dass der Käfig dabei beschädigt wird. Der Kundennutzen reicht somit von der optimierten Betriebssicherheit und der Erhöhung der Laufzeit bis hin zur Reduzierung der Lebenszykluskosten und der

TCO (Total Cost of Ownership). Die verlängerte Lebensdauer verbessert gleichzeitig die CO₂-Bilanz der Bahnbetreiber.

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, CO₂-effiziente Antriebe, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Zylinderrollenlager für Fahrmotoren mit Insutect A-Beschichtung am Außenring
Bild Schaeffler

[Download](#)

High-Capacity Zylinderrollenlager für Fahrmotoren mit neuem, einteiligen
Messing-Massivkäfig „MP“ Bild Schaeffler

[Download](#)

KONTAKT:

Gregor le Claire

Head of Communications Bearings & Industrial Solutions

Tel.: +49 9721 91-3888

E-Mail: gregor.leclaire@schaeffler.com