

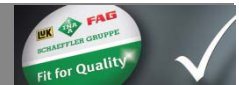


**Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten**

**Änderungshistorie**

## Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

### Änderungen von Ausgabe 2010/01 zu 2012/05



- Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG geändert in Schaeffler Technologies AG & Co. KG
- Konzernklausel angepasst

### Änderungen S 296001 Teil 3 von Ausgabe 2008/11 zu 2010/07



- Ergänzung des Kapitels „Standortverlagerung“
- Änderung der Anlage 1 „Antrag auf Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe“: Auswahlfeld „Konstruktion / Design“ ersetzt durch „Produktmerkmal(e) / Product characteristic(s)“
- Ergänzung Anlage 2 „Checkliste zur Verlagerung“ (entsprechend der internen Ablaufbeschreibung „P 174010-4 Interner Ablauf bei Verlagerungsanzeigen von Lieferanten“)

### Änderungen von Ausgabe 2008/11 zu 2010/01



- Schaeffler KG geändert in Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG

# Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11



## Hauptdokument S 296001

### Neu:

- Kapitel 3.9 *Eskalationsprozess* - Verweis auf die neue Anlage 6 QSV / S 296001 Teil 6 *Eskalationsprozess*
- Kapitel 3.11 *Requalifikationsprüfung*
- Kapitel 3.12 *Nachweis der Werkstoffeigenschaften* – nach DIN EN 10204
- Kapitel 4.1 *Wärmebehandlungsprozesse* - Anforderungen nach CQI 9 der AIAG
- Kapitel 4.2 *Beschichtungsprozesse* - Anforderungen nach CQI 11 und 12 der AIAG

# Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

## Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11



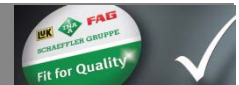
### Hauptdokument S 296001

#### Kürzung:

- Kapitel 3.2 *Projektplanung*, jetzt Kapitel 3.2 *Qualitätsvorausplanung* ersetzt durch Verweis auf Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.6 *Serienteil-Freigabeverfahren*, jetzt Kapitel 3.3 *Produktionsprozess- und Produktfreigabeverfahren* ersetzt durch Verweis auf Anlage 2 QSV / 296001 Teil 2 *Produktionsprozess- und Produktfreigabeverfahren*
- Kapitel 3.10.1 *Sonderfreigabe*, jetzt Kapitel 3.6 *Antrag auf Sonderfreigabe* gekürzt, da detailliert beschrieben in Anlage 3 QSV / S 296001 Teil 3 *Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe*
- Kapitel 3.21 *Anzeigen von Änderungen*, jetzt Kapitel 3.7 *Antrag auf Änderungsgenehmigung* gekürzt, da detailliert beschrieben in Anlage 3 QSV / S 296001 Teil 3 *Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe*

# Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11



## Hauptdokument S 296001

### Streichungen:

- Kapitel 2.2 *QM-Systemanforderungen des Kunden* mit Einstufung der Lieferanten in Entwicklungs-, Katalogteil- und Rohmateriallieferanten, da inzwischen separate QSVs für Werkzeuglieferanten (S 296002) und Packmittellieferanten (S 296003) vorhanden sind
- Kapitel 3.3 *Beurteilung der Herstellbarkeit eines Produktes*, da enthalten in Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.4 *Analyse der Fehlermöglichkeiten (FMEA)*, da enthalten in Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.5 *Kontrollplanung*, da enthalten in Anlage 1 QSV / S 296001 Teil 1 *Qualitätsvorausplanung*
- Kapitel 3.10.2 *Nachbesserung von Losen*
- Kapitel 3.14 *Schulung der Mitarbeiter*
- Kapitel 3.19 *Reklamationsanalyse*, da enthalten in Anlage 4 QSV / S 296001 Teil 4 *Reklamationsbearbeitung*

# Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

## Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11



### **QSV / S 296001 Teil 1 Qualitätsvorausplanung**

- Redaktionelle Überarbeitung und Gliederung in weitere Anlagen
  - *Anlage 1* Schaubild *PEP-Prozess* und *APQP Elemente*
  - *Anlage 2 APQP Elemente* - Definition der spezifischen Anforderungen zu den 23 APQP-Elementen hinsichtlich Nachweisen zum Kunden bzw. Dokumentation
  - **Neu:** *Anlage 5 Kapazitätsbestätigung* – Formular zur Versorgungsabsicherung

### **QSV / S 296001 Teil 2 Produktionsprozess- und Produktfreigabeverfahren** (zuvor *Serienteil-Freigabeverfahren*)

- Redaktionell überarbeitet
- *5.6 Vorlagestufen* - Anpassung der Anforderungstabelle an PPAP 4th Edition (der AIAG)
- **Neu:** Vorlagestufe 3 als Standard für Schaeffler Gruppe
- **Neu** als mitgeltende kundenspez. Normen
  - *S 102012 Klassifizierung von Merkmalen* (signifikantes Merkmal: SC, kritisches Merkmal: CC)
  - *S 132030 Verbotene Stoffe*

## Qualitätssicherungsvereinbarung mit Produktionsmateriallieferanten

### Änderungen von Ausgabe 2007/07 zu 2008/11



#### **QSV / S 296001 Teil 3 Änderungsgenehmigung / Sonderfreigabe**

- Redaktionelle Überarbeitung von Teil 3 und *Anlage 1 Antragsformular*

#### **QSV / S 296001 Teil 4 Reklamationsbearbeitung**

- Redaktionelle Überarbeitung von Teil 4 und *Anlage 1 8D-Report*
- **Neu:** 5 Why und Ishikawa-Diagramm als geforderte Analysemethoden mit aufgenommen

#### **QSV / S 296001 Teil 5 Lieferantenbewertung**

- Komplettüberarbeitung
- **Neu:** *Anlage 1 Bewertungskriterien*

#### **Neu: QSV / S 296001 Teil 6 Eskalationsprozess**

- Eskalationsstufen und Auflagen CSL 1 und CSL 2 bezüglich Sortierung von Produkten
- **Neu:** *Anlage 1 Eskalationsprozess - Status*

#### **QSV / S 296001 Teil 10 Kundenspezifische Anforderungen** (für LuK-Werke Deutschland)

- **Gestrichen**