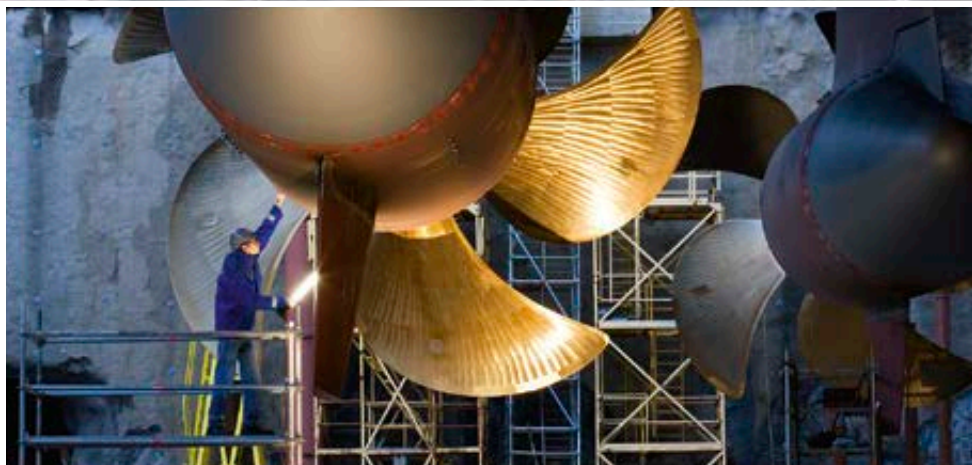
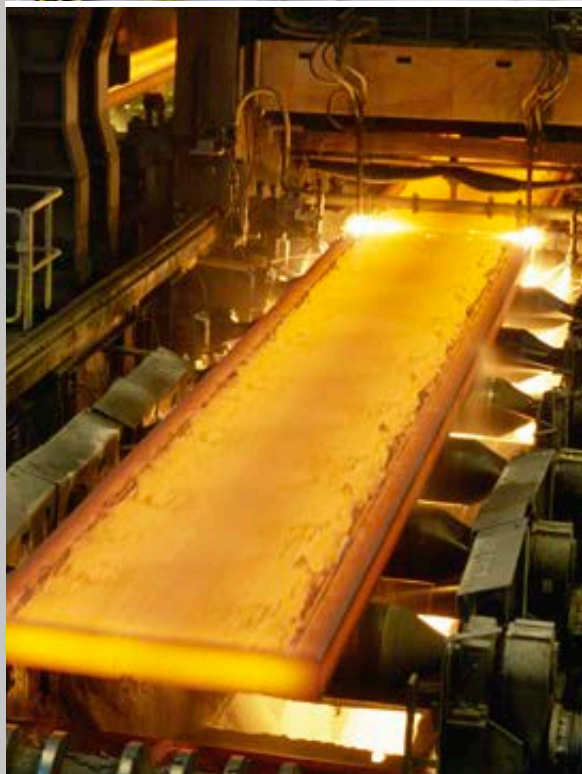


forum

1/2016

časopis pro zákazníky a distributory Schaeffler CZ s.r.o.



»» Torb: nový druh konstrukce



SCHAEFFLER

4 – 5



TORB

Nová konstrukce ložiska

6 – 7



Koncepce „Industrie 4.0“

Jak Schaeffler propojuje člověka se strojem

8



Novinky – nepřehlédněte!

Pro vysokou únosnost a spolehlivost

9



Stop padělkům ložisek!

Alarmující diagnóza v papírně

10 – 11



FAG Arcanol FOOD2

Nový mazací tuk pro valivá ložiska

12 – 13



Nová řada Performance

Víceřadá kuželíková ložiska FAG pro válcovny

14



Ušetřeno 200 000 eur

Řešení monitorování pro troubový mlýn

15



Spolupráce s distributory

16



NEWS

impresum

Vydavatel:

Schaeffler CZ s.r.o.

www.schaeffler.cz

Redakce a objednávky bezplatného zasílání časopisu: Alena Männelová,
alena.mannelova@schaeffler.com

Grafika a layout:

Schaeffler Technologies AG & Co. KG



Zdeněk Totek

Novinky a inovace skupiny Schaeffler

Vážený obchodní partneři,

skupina Schaeffler je jedním z nejvýznamnějších výrobců ložisek a dílů pro automobilový průmysl. Svými produkty pokrýváme potřeby z nejrůznějších oblastí strojírenského průmyslu a automobilové techniky.

Významnou oblastí je výzkum a vývoj nových produktů. Snažíme se reagovat na měnící se potřeby trhu a nabízet našim zákazníkům nová řešení a ložiska s vyššími parametry.

Na tuto oblast se zaměřuje nové číslo časopisu Forum. Představíme v něm některé naše nové produkty a inovace. Jsou to například ložiska TORB, kterými doplňujeme naše produktové portfolio, dále pak nová řada víceřadých kuželíkových ložisek pro válcovny z oceli Mancrodur a nový mazací tuk Arcanol Food2, který splňuje požadavky potravinářského průmyslu.

Nemůžeme takto představit všechny novinky našeho výrobního portfolia, naši pracovníci jsou ale připraveni pomoci Vám s výběrem vhodného produktu pro Vaše projekty.

Těšíme se na další zajímavou spolupráci a přejeme Vám hodně úspěchů.

Ing. Zdeněk Totek
jednatel

» Představujeme časopis „tomorrow“

Časopis „tomorrow“ informuje čtivou formou o celosvětových aktivitách společnosti Schaeffler, aktuálních tématech, jako je například „mobilita zítřka“, o novinkách a zajímavých aplikacích v oblasti strojírenského a automobilového průmyslu.

Časopis od nás můžete získat v tištěné formě v německém nebo anglickém jazyce nebo si ho můžete stáhnout z našich internetových stránek: <http://www.schaeffler.cz/content.schaeffler.de/en/mediathek/library/tomorrow/tomorrow.jsp>.



TORB: Řešení typu „dvě v jednom“

Nová konstrukce ložiska



Tímto novým konstrukčním řešením doplňuje společnost Schaeffler svou nabídku axiálně volných ložisek o variantu s možností nastavení úhlu. Zkratka TORB (z angl. „toroidal roller bearing“) spojuje funkce dvou ložisek v jednom produktu: Kombinuje možnost posouvání v axiálním směru válečkového ložiska s možností nastavování úhlu naklápěcího soudečkového ložiska. Při nasazení v roli axiálně volných ložisek prodlužují toroidní ložiska trvanlivost celých uložení v ocelárnách, papírenských strojích nebo i v gondolách lodních šroubů. Provozovatel profituje z nízkých celkových provozních nákladů (TCO), jakož i ze snížení nákladů na prostoje a na údržbu.

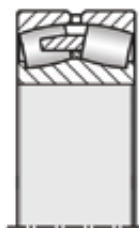


Výhoda řady X-life: Až o 15 procent vyšší únosnost proti srovnatelným prémiovým produktům konkurenčních výrobců

TORB – kombinace naklápěcího soudečkového ložiska a válečkového ložiska

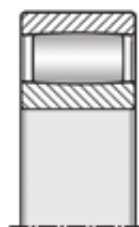
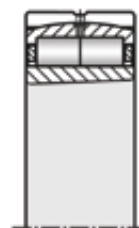
Naklápěcí soudečkové ložisko: samostředící

Používá se při naklonění nebo prohnutí hřídel pod zatížením.



Válečkové ložisko: axiálně posuvné

Používá se při vysokých otáčkách a těžkých radiálních zatíženích.



TORB

Ideální koncepce ložiska při posouvání a naklápění

Přehled výhod, které přináší nové ložisko TORB

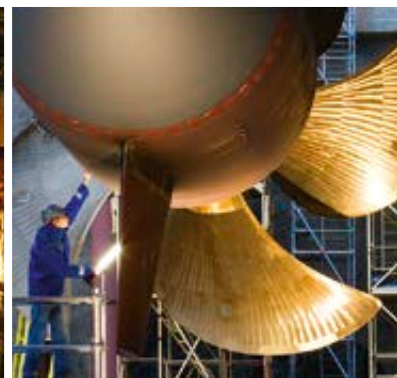
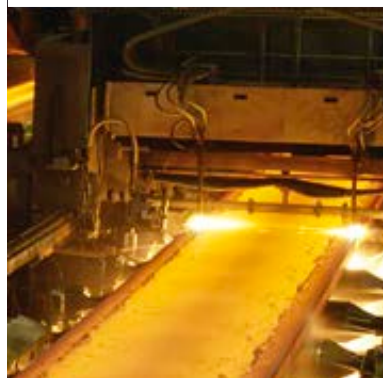
- jednořadé válečkové ložisko s relativně dlouhými, lehce profilovanými soudečkovými válečky
- provedení axiálně volného ložiska
- větší axiální kompenzace a přípustné naklonění až 0,5°
- výroba v kvalitě X-life
- zaměnitelné za CARB a ADAPT™



Ideální řešení axiálně volného ložiska pro speciální případy

Ložiska TORB se ve spojení s naklápečím soudečkovým ložiskem (jako axiálně pevným ložiskem) osvědčují jako ideální axiálně volná ložiska. Vykazují přitom vyšší únosnost, resp. nižší náročnost na velikost montážního prostoru než v případě běžného axiálně pevného a axiálně volného uložení. Toroidní ložiska vyrovnávají značné axiální délkové změny a tlumí axiální chvění celého systému uložení. Tím se snižuje namáhání naklápečích válečkových ložisek, což má kladný vliv na trvanlivost celého systému. Ta může být více než dvojnásobná, takže díky zkrácení doby odstávek na polovinu a nižším nákladům na údržbu dojde k poklesu celkových provozních nákladů (TCO).

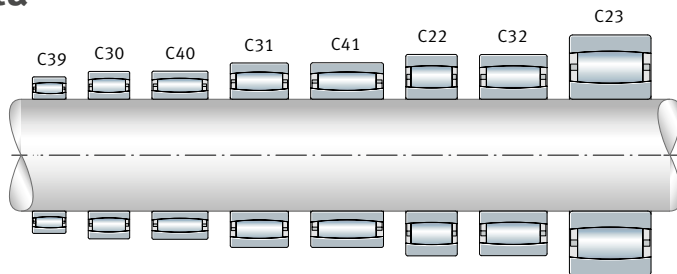
Při použití známých optimalizací programu X-life dosahují ložiska TORB až o 15 procent vyšší dynamické únosnosti než srovnatelné produkty na trhu. Jejich trvanlivost, která je oproti naklápečím soudečkovým ložiskům výrazně delší, prodlužuje i trvanlivost celého systému uložení a podstatně snižuje celkové provozní náklady (TCO). Ložiska TORB se uplatňují hlavně v oblasti zpracování celulózy a papírenského průmyslu, v ocelárnách a válcovnách, v dopravních zařízeních a pásových dopravnících, v loďařství, v textilních strojích, ve velkých ventilátorech a dmýchadlech a také v zemědělských strojích.



Oblasti uplatnění ložisek TORB: zpracování celulózy a výroba papíru, ocelárny a válcovny, stavba loď

Nabídka produktů se rychle rozrůstá

Ložiska TORB v nabídce společnosti Schaeffler představují jeden z nejrozsáhlejších katalogových druhů zboží na trhu řešení axiálně pevného a axiálně volného uložení. Protože nová ložiska svými rozměry odpovídají normám ISO a vyrábějí se ve stejných velikostech jako naklápečí soudečková ložiska, mohou je také velmi snadno nahradit. Aktuálně produkované typové řady pokrývají průměry hřídel od 25 do 1 200 mm. Prémiová ložiska se standardně vyrábějí ve čtyřech třídách ložiskové vůle (C2 až C5), s ocelovou nebo mosaznou klecí a také v provedení s plným počtem valivých těles. Toroidní ložiska lze používat při provozních teplotách do 200 °C. Výrobní program doplňují varianty s cementovanými a kalenými vnitřními kroužky. Vnitřní kroužky lze objednat s válcovým nebo s kuželovým otvorem.



Typy dostupné od začátku

- C3144
- C3064
- C3184
- C4026-V
- C3152
- C30/600
- C4030-V
- C4122-V
- C3176
- C30/630
- C4024-V
- C4028-V

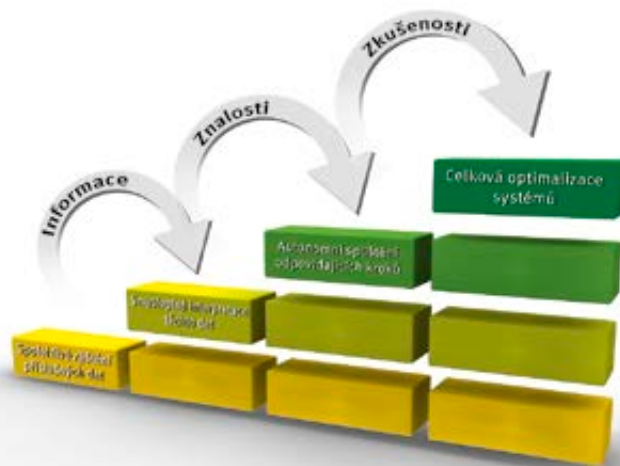
Společnost Schaeffler neustále rozšiřuje svou nabídku ložisek TORB. Rádi vás budeme informovat o nových typových řadách, které budou již brzy dostupné.

Koncepce „Industrie 4.0“

Jak Schaeffler propojuje člověka se strojem

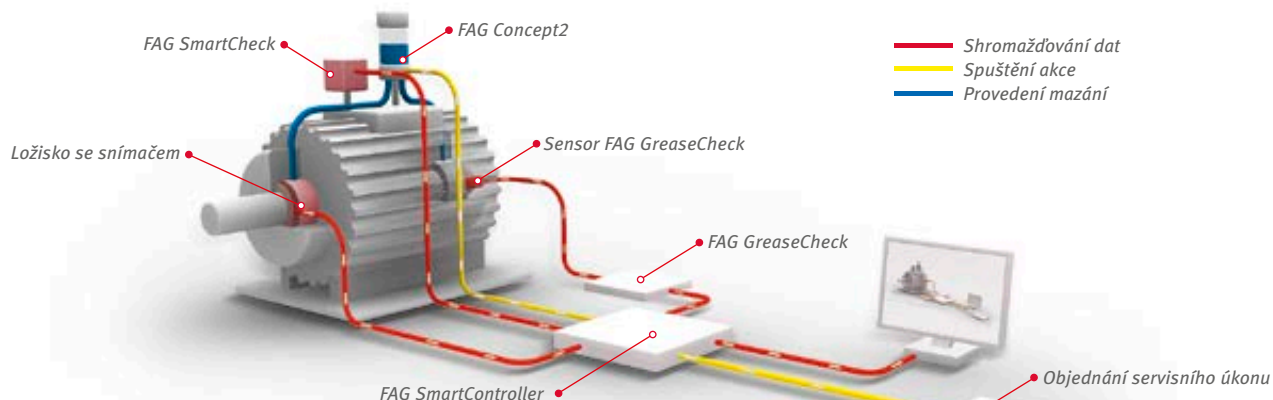
Koncepce „Industrie 4.0“ znamená rostoucí vzájemné propojení jednotlivých komponent, strojů a výrobních systémů pomocí integrovaných nebo nadřazených IT systémů. K tomu jsou potřebné komponenty, které umožňují zjišťování a předávání dat o stavu zařízení. Valivá ložiska mají v této oblasti rozhodující roli, protože zajišťují vedení i polohování a přenášejí všechny procesní síly a pohyby.

Schaeffler zaujímá vedoucí postavení, pokud jde o rozšiřování valivých ložisek o snímače, aktuátory a řídicí komponenty. Cílem je přitom například zajistit nepřetržité sledování stavu až po autonomní hledání řešení při chybových hlášeních. Nebo také aktivní řízení procesů na základě dat získaných v ložisku.



Od snímače až do cloudu: Stupně znalostí symbolizují přechod ke koncepci Industrie 4.0

Předvídavá údržba: Příklad



Takhle to může vypadat, když bude stroj komunikovat prostřednictvím příslušného softwaru s údržbářem.

- 1. Zjištění dat:** Ložiska se snímači, FAG SmartCheck a FAG GreaseCheck odesílají nepřetržitě údaje o parametrech, jako jsou otáčky, teplota, hodnota vibrací, stav maziva k řídicí jednotce (FAG Smart Controller).
- 2. Vyhodnocení dat:** Řídicí jednotka provede srovnání všech naměřených hodnot s nastavovacími hodnotami a požadovanými parametry → skutečný stav stroje. Vše je normální.
- 3. Pozor, kritická situace!** FAG GreaseCheck hlásí „Lehce zvýšený obsah vody v mazivu“, zvyšuje se hodnota vibrací ložiska se snímači a systém SmartCheck spouští alarm.

- 4. Podnět k provedení údržby:** Řídicí jednotka vydává impuls pro dávkovač maziva FAG Concept2, který do ložiska nadávkuje předem určené množství maziva.
- 5. Smysluplná interpretace nových dat:** Nedošlo ke zlepšení parametrů. Na základě vyhodnocení by příčinou problému mohlo být vadné těsnění nebo poškození ložiska.
- 6. Inicivace dalších opatření:** Řídicí jednotka odešle SMS údržbáři a spustí tisk servisní zakázky.

Optimalizace dle potřeb zákazníka: modul k měření točivého momentu FAG

Díky novému magnetoelastickému snímači točivého momentu lze provádět přímé měření materiálového pnutí v hřídeli a transformovat jej do momentového signálu. Moduly k měření točivého momentu FAG jsou připraveny k okamžité montáži a lze je přizpůsobit pro nejrůznější geometrie dle specifických potřeb zákazníka. Výrobce zemědělské techniky RAUCH tak například ve spolupráci s firmou Schaeffler integroval tento nový měřicí modul přímo do hnacího náboje poslední generace svých rozmetadel hnojiv. Přímou za chodu tam měří aktuální průtokové množství hnojiva – a to bezdotykově a s vysokou přesností. Detekují dokonce i zablokování či ucpání dávkovacích šoupátek. Nákladné hnojení je díky tomu ještě přesnější a bezpečnější.



Modul k měření točivého momentu FAG



Rozmetadlo hnojiv: Měřicí moduly jsou integrovány přímo v hnacím náboji (Zdroj obrázku: RAUCH)

Celosvětově unikátní: nový systém magnetických ložisek

Aktivní magnetické ložisko FAG představuje inovativní řešení pro uložení velkých hřídelí, používaných například v parních turbínách. S využitím této spolehlivé a robustní kompletní jednotky lze realizovat náročná konstrukční provedení strojních zařízení. Podpůrná ložiska, která jsou dokonale sladěná s magnetickým ložiskem, zachycují systém hřídelí při možných dosednutích a chrání systém před poškozením. Celosvětový unikát dělá z tohoto nového řešení společnosti Schaeffler osvědčená výkonová a řídicí elektronika z oblasti techniky hnacích ústrojí. Ta zákazníkům umožňuje, aby si všechny parametry plně přizpůsobili požadavkům svých strojních provozů. Nabídka služeb a produktů, kterou lze získat na jednom místě, vhodně doplňují příslušné servisní moduly pro dálkové monitorování se systémy sledování stavu.



Aktivní magnetické ložisko FAG



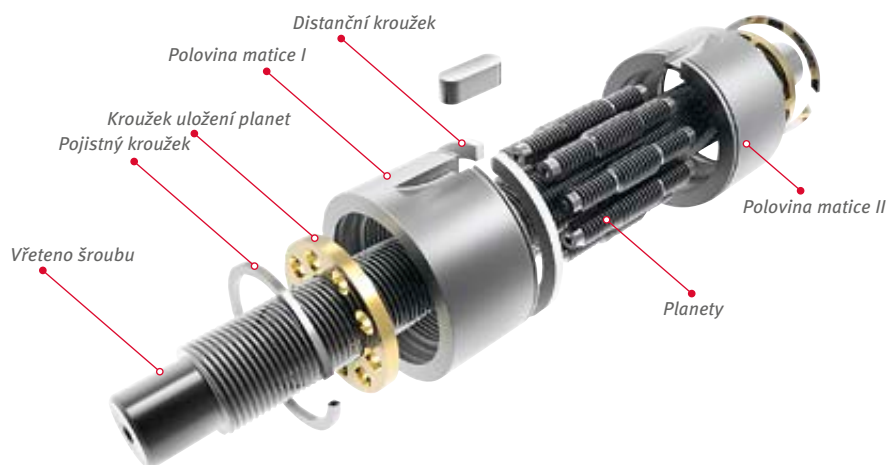
Systém sledování stavu

Novinky - nepřehlédněte!

Pro vysokou únosnost a spolehlivost

Inovativní pohybové šrouby pro lineární aktuátory

Planetovými valivými pohybovými šrouby (PWG), které vynikají mimořádnou únosností a kompaktností, zaplňuje společnost Schaeffler mezeru mezi válečkovými a kuličkovými pohybovými šrouby. Pokud se jedná o rychlost, přesnost a únosnost, lze nyní zákazníkům nabídnout vždy řešení optimální pro danou aplikaci. PWG přitom dláždí cestu k „inteligentním aktuátorům“ – elektromechanickým lineárním aktuátorům s maximální účinností na minimálním montážním prostoru. S využitím PWG lze vyvíjet elektromotorické aktuátory s vyšší provozní výkonností, delší trvanlivostí a minimální náročností údržby. Mezi oblastí použití patří mimo jiné automatizační technika, solární energetika a medicínská technika.



Sestava planetového valivého pohybového šroubu PWG: Vřeteno a planety jsou zhotoveny beztržiskovým tvářením

Řešení fenoménu bílých trhlin

Ke vzniku tzv. bílých trhlin (White Etching Cracks, WEC) dochází nejen u větrných elektráren. Tento fenomén spočívá ve změnách struktury materiálu ložisek, u nichž při zatížení dochází k trhlinám na vnějším nebo vnitřním kroužku, které mohou vést i k předčasnému selhání postiženého ložiska. Společnost tomuto jevu předchází, a to použitím inovativního řešení, které spočívá v systému povrstvení Durotect B. Poruchovost ložisek se dle provozních zkušeností díky tomu snížila pod 0,02 procenta. V případě potřeby vyšší únosnosti se nabízí použití karbonitridovaných valivých ložisek z materiálu Mancrodur, která jsou taktéž opatřena povrstvením Durotect B. To zajišťuje vyšší povrchovou tvrdost a odolnost proti otěru. Pokud je třeba zcela vyloučit vznik bílých trhlin, doporučuje společnost Schaeffler navíc použít speciální ocel Cronidur 30 s vysokým obsahem chromu.



Ústrojí větrné elektrárny s valivými ložisky, která jsou opatřena povrstvením Durotect B

Stop padělkům ložisek!

Alarmující diagnóza v papírně



Aktuální případ: papírenský stroj

Údržba papírenského stroje probíhá pravidelně v určených časových rozmezích, aby se co nejvíce minimalizovaly výpadky ve výrobě. V jedné německé papírně však došlo při výměně naklápečího soudečkového ložiska 23060-E1-K-C3 bezprostředně po provedení údržby k nečekanému jevu – ložisko při běhu házelo. Okamžitě byly vyvozeny odpovídající důsledky a ložisko bylo demontováno. Výsledek: Delší výpadek! Ložisko bylo odesláno ke kontrole v rámci analýzy vráceného zboží. A diagnóza byla alarmující: Padělek se zcela nezpůsobitelnými technickými vlastnostmi. Jen díky okamžité demontáži padělaného ložiska se podařilo předejít větším následným škodám.

Kontaktujte nás při podezření na padělaná valivá ložiska INA nebo FAG:

padelky@schaeffler.com



Špatná kvalita komponent



Jak případ řešil Schaeffler Brand Protection Team?

„Jakmile bylo jasné, odkud ložisko pochází, navštívili jsme dodavatele „A“ a informovali jsme jej o nebezpečích spojených s padělkami produktů a pirátstvím značek. Při této příležitosti jsme si vyžádali i vydání závazného prohlášení o zdržení se dalšího konání a poskytnutí potřebných informací formou předání kopie dodacích dokladů. Subdodavatel „B“ nám nebyl neznámý už z dřívějška. Proto jsme uplatnili smluvní pokutu a vyžádali si další informace o původu padělaného ložiska. Proti subdodavateli firmy „B“ už zase běží soudní řízení kvůli různým jiným dodávkám. Jeho prodejna je uzavřena. Výsledek tohoto řízení ještě není v dohledu.“

Jedná se o další případ, který dokazuje, že se prodej padělků nevyplácí.

Smutný následek: nouzové odstavení



FAG Arcanol FOOD2

Nový mazací tuk pro valivá ložiska



FAG Arcanol FOOD2 splňuje přísné požadavky potravinářského průmyslu

Nový mazací tuk pro valivá ložiska: s certifikací halal a košer a registrací dle NSF H1

Společnost Schaeffler nyní nabízí mazivo FAG Arcanol FOOD2 s certifikací halal a košer, které je určeno pro potravinářský průmysl. Tento mazací tuk pro valivá ložiska je registrován u americké Národní hygienické nadace NSF (National Sanitation Foundation) v kategorii H1, a navíc vykazuje podstatně lepší výkonnostní charakteristiky než předchozí verze. Nižší tření, zlepšená tekutost při nízkých teplotách a vyšší míra ochrany proti opotřebením umožňují rozšířit oblast nasazení maziva a snížit spotřebu energie i materiálu. Mezi typické oblasti použití maziva FAG Arcanol FOOD2 patří například plnicí zařízení, uzavírací stroje, stroje na zpracování masa a ryb, mrazicí zařízení a mnoho dalších aplikací v oblasti výroby nápojů a v potravinářském průmyslu.

S certifikací halal a košer i s registrací dle NSF H1

Pravidla zacházení s potravinami uplatňovaná židovským a muslimským obyvatelstvem se vztahují nejen na samotné potraviny a nápoje, ale i na stroje



a prostředí během jejich produkce. Certifikace mazacího tuku FAG Arcanol FOOD2 potvrzuje splnění přísných požadavků dle standardů halal a košer. Společnost Schaeffler tak rozšiřuje nabídku pro své zákazníky z oblasti potravinářského průmyslu o produkty, které odpovídají příslušným náboženským požadavkům. Dalším požadavkem pro použití v potravinářství je registrace maziv u americké organizace NSF. Všechny

Společnost Schaeffler rozšiřuje svou nabídku maziv pro valivá ložiska o mazací tuk FAG Arcanol FOOD2, který byl certifikován dle pravidel halal a košer a také registrován v kategorii NSF H1.





tuky a oleje, které by mohly náhodně přijít do styku s potravinami, podléhají registraci v kategorii NSF H1. Nové mazivo splňuje i tento požadavek. V budoucnu se bude tuk FAG Arcanol FOOD2 ve společnosti Schaeffler používat jako standardní mazivo pro konstrukční řady korozivzdorných radiálních kuličkových ložisek a upínacích ložisek, která se ve zvýšené míře využívají v potravinářském průmyslu.

FAG Arcanol FOOD2 – vláčnější, robustnější a s nižším třením

Maziva musejí bezvadně fungovat i za nízkých teplot, které jsou často nezbytně nutné především v potravinářském průmyslu. Nový tuk FAG Arcanol FOOD2 zůstává tekutý i v chladném prostředí a je určen pro použití až do teploty -30 °C. Další velkou výhodou je nižší tření, které zlepšuje chování valivých ložisek při rozběhu a snižuje spotřebu energie. V rámci tzv.

FE8 – testu – zkoušce ochrany před opotřebením dle DIN 51819 – dosáhla kuželíková ložiska i kuličková ložiska s kosoúhlým stykem namazaná tukem FAG Arcanol FOOD2 výrazně nižší hodnoty než s předchozí verzí maziva. V kuželíkových ložiscích a v kuličkových ložiscích s kosoúhlým stykem dochází k extrémnímu namáhání maziva, výsledek FE8 – testu proto znamená podstatně nižší opotřebení i pro všechny ostatní konstrukční řady. Nový tuk FAG Arcanol FOOD2 nejen že splňuje přísné normy a náboženské požadavky v oblasti potravinářství, ale odolává i vysokým zatížením a nepříznivým okolním podmínkám.

Společnost Schaeffler také nabízí řadu dalších maziv, která byla navržena a odzkoušena speciálně pro ložiskovou techniku. Mazací tuky pro valivá ložiska Arcanol vykazují ve všech oblastech lepší vlastnosti než běžné tuky a jsou v závislosti na příslušném provedení vhodné například pro použití při velmi vysokých teplotách, vysokém zatížení nebo extrémních rychlostech.



Certifikát potvrzuje splnění přísných předpisů halal.



Na produkci potravin se vztahují přísné předpisy. Mimo jiné musí proběhnout registrace u americké organizace NSF v kategorii H1.



Nová řada Performance

Víceřadá kuželíková ložiska FAG pro válcovny

Nová vysoce výkonná ocel Mancrodur od společnosti Schaeffler zajišťuje v kombinaci s tepelným zpracováním karbonitridováním výrazné prodloužení provozní životnosti víceřadých kuželíkových ložisek FAG. Tato ložiska jsou součástí řady Performance, která představuje nový standard pro nasazení ve válcovnách. Ložiska ve válcovnách jsou vystavena značnému zatížení působícími silami, vysokými otáčkami a nárazy – a to při extrémních okolních podmínkách. Při karbonitridování se povrch ložiska nasatí uhlíkem a dusíkem, čímž se zvýší jeho tvrdost a otěruvzdornost.

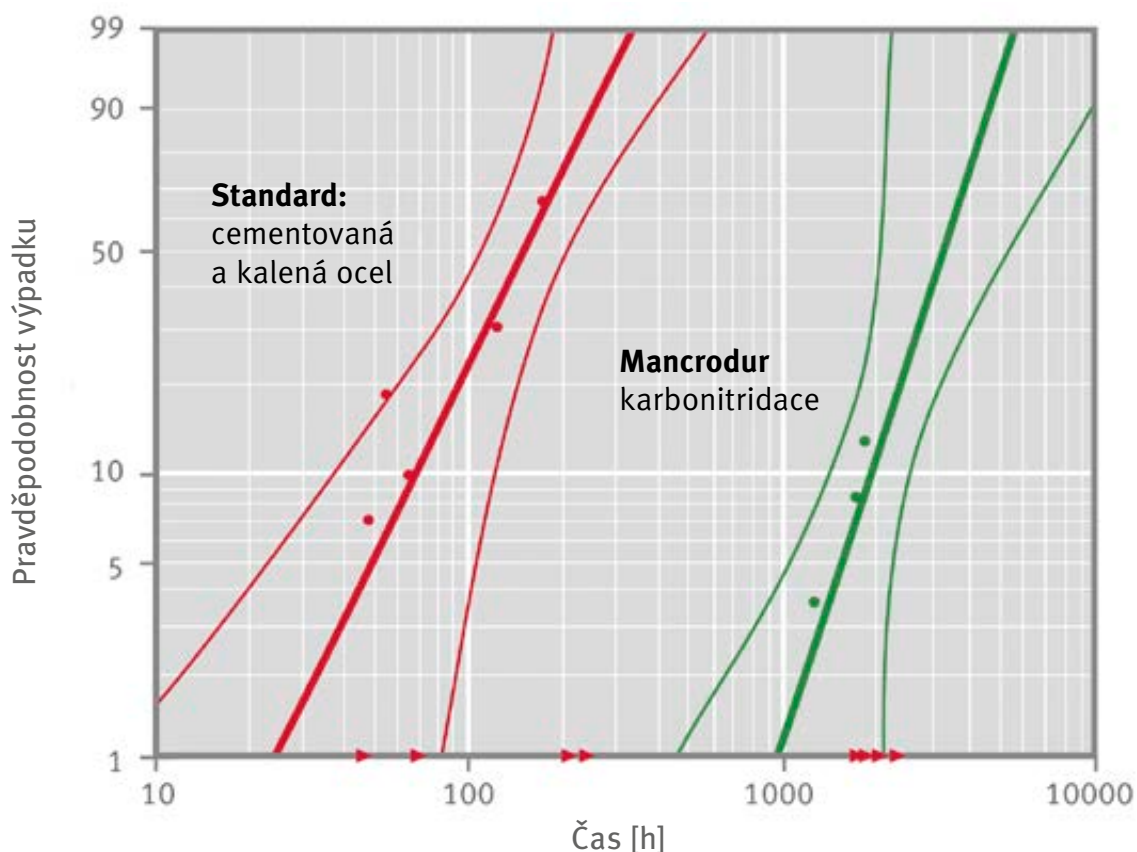
Zvýšení výkonnosti díky oceli Mancrodur

Při obohacování vysoce výkonné oceli Mancrodur o uhlík a dusík vznikají v rámci tepelné úpravy karbonitridováním kulovité nitridy uhlíku. Vytváří se jemná a rovnoměrná textura. Kuželíková ložiska tak získají vyšší povrchovou tvrdost a odolnost proti odírání.

Při převalování částic a při smíšeném tření (při hraničních podmínkách mazání) se díky otěruvzdornosti a zdokonalené struktuře materiálu výrazně prodlužuje provozní životnost. To vede k podstatně vyšší efektivitě v aplikacích.

Specialista na velká ložiska

Pokud jde o velkorozměrová ložiska, platí společnost Schaeffler za skutečného specialistu. Už řadu let jsou standardní i speciální ložiska značek INA a FAG o vnějším průměru od 320 mm na samé špičce při nasazení v těžkém průmyslu, například v kovodělném průmyslu a v oblasti hutnictví



Karbonitridová ocel Mancrodur – nižší opotřebení a delší provozní životnost

neželezných kovů. Velká ložiska jsou strojní součásti, jejichž kvalita a spolehlivost má rozhodující význam pro zajištění funkčnosti a hospodárnosti aplikací. Široká škála konstrukcí a provedení spolu s dlouholetými zkušenostmi společnosti Schaeffler zaručují komplexní know-how v oblasti velkorozměrových ložisek, která splňují zvláštní požadavky těchto aplikací.



Dvouřadá a čtyřřadá kuželíková ložiska FAG řady Performance se používají pro uložení válců ve válcovacích stolicích



Při obohacování vysoce výkonné oceli Mancrodur o uhlík a dusík vznikají v rámci tepelné úpravy karbonitridováním kulovité nitridy uhlíku. Vytváří se jemná a rovnoměrná textura.

Ve struktuře materiálu jsou patrné:

1. hrubozrnné karbidy
2. jemné nitridy uhlíku



Sledujte nás na Twitteru a nenechte si ujít aktuální tiskové zprávy a novinky.

Ušetřeno 200 000 eur

Řešení monitorování pro troubový mlýn

Společnost Sunstate Cement Ltd. je předním australským výrobcem a dodavatelem vysoce kvalitních cementových produktů. Nedávno v tomto podniku proběhla vizuální kontrola čepového ložiska na straně pohonu troubového mlýnu. Při ní se ukázalo, že je toto ložisko navzdory 28letému používání ještě stále plně provozuschopné. Bylo proto rozhodnuto, že se vnější kroužek otočí o 180° za účelem prodloužení trvanlivosti, což je u této aplikace obvyklé opatření. Pro získání úplné jistoty, že toto ložisko bude i nadále plnit svůj účel, se mělo následně provádět měření jeho vibrací.

Jako přechodné řešení doporučila společnost Schaeffler použít dva online systémy FAG SmartCheck, speciálně konfigurované pro monitorování pomalu se otáčejícího čepového ložiska. Analýzu a interpretaci získaných dat převzalo centrum pro online monitorování společnosti Schaeffler v Sydney. Po měsíci nepřetržitého sledování stavu byla zjištěna tato skutečnost: Ložisko je způsobilé k dalšímu provozu. Díky tomu bylo možné vyhnout se podstatně dražší výměně ložiska.



Společnost Sunstate Cement Ltd. ušetřila díky použití krátkodobého monitorování mnoho finančních prostředků

Závěr

Díky systému FAG SmartCheck bylo možné zajistit krátkodobé a nenákladné monitorování. Společnost Sunstate Cement Ltd. mezitím tento troubový mlýn vybavila pevně instalovaným systémem FAG ProCheck, stejně jako to učinila už dříve v případě dalších dvou mlýnů. Systém teď sleduje všechny důležité části troubového mlýnu. Tento příklad ukazuje, jak flexibilní řešení s těmi správnými produkty společnosti Schaeffler přinášejí zákazníkům vyšší hodnotu.

Přínos pro zákazníka

| | |
|---|------------------------------|
| Náklady na nové čepové ložisko na straně pohonu | 105 000 eur |
| Průměrné náklady na výpadek za hodinu | 1 500 – 3 500 eur |
| Průměrná délka výpadku při výměně ložiska | 3 – 5 dní (min. 72 hodin) |
| Úspora za každou výměnu ložiska, které se podaří předejít: | více než 200 000 € |



Systémy FAG SmartCheck sledují stav čepového ložiska na straně pohonu



Odborníci v centru pro online monitorování společnosti Schaeffler v Sydney analyzují získaná data o stavu zařízení



Mezitím se už ke sledování všech důležitých dat strojního zařízení troubového mlýnu používá systém FAG ProCheck

Více příkladů z praxe? www.schaeffler.de/gts



Spolupráce s distributory

Setkání autorizovaných distributorů společnosti Schaeffler CZ s.r.o. v Lednici

Na podzim roku 2015 jsme opět zorganizovali setkání s našimi autorizovanými distributory. Za místo setkání jsme tentokrát zvolili Lednici. Akce se zúčastnili zástupci managementu všech autorizovaných distributorů.

Součástí programu setkání byly prezentace společnosti Schaeffler věnované vývoji společnosti, novým produktovým řadám a v neposlední řadě i spolupráci s autorizovanými distributory.

Při této příležitosti se představila i společnost ESOS Ostrava, s.r.o., která se zabývá údržbou, servisem a monitoringem ložisek.



Kromě prezentací jsme navštívili výrobní závod v nedaleké Skalici (SK), ve kterém jsou vyráběny jehlové klece, jehlová ložiska a komponenty pro automobilový průmysl.

Otevření školicího střediska ve společnosti ESOS Ostrava, s.r.o.

Ve spolupráci s námi bylo v polovině roku 2015 v sídle společnosti ESOS Ostrava, s.r.o., slavnostně otevřeno školicí středisko. Slavnostního otevření se zúčastnili i zástupci některých našich autorizovaných distributorů.



Touto spoluprací jsme zahájili posilování naší pozice v oblasti servisu a diagnostiky. Jsme přesvědčeni, že tento vztah přinese přidanou hodnotu i našim zákazníkům a distributorům a že tak přispějeme ke zvýšení podílu naší značky na českém trhu.

Společnost ESOS Ostrava, s.r.o., je držitelkou všech certifikátů a oprávnění nezbytných pro uvedenou činnost. Je také držitelkou řady různých osvědčení, které prokazují velmi vysokou kvalitu nabízených služeb.



Naším společným cílem je profesionální podpora zákazníků Schaeffler CZ v oblasti:

- diagnostiky, montáže a demontáže ložisek
- sledování stavu strojních zařízení
- tvorby metodik a pracovních postupů montáže a demontáže ložisek
- analýzy poškozených ložisek
- prediktivní a proaktivní údržby
- praktických školení zákazníků v oblasti diagnostiky, montáže a demontáže ložisek
- podpory prodeje diagnostických přístrojů a nářadí (pro údržbu, montáž a demontáž ložisek) značky Schaeffler

Nová brožura v českém jazyce: Řešení ložisek pro obráběcí stroje

Značky INA a FAG zaujímají již po celá desetiletí přední postavení na světovém trhu a udávají tak trend v oblasti řešení uložení pohybových šroubů, hlavních vřeten, otočných stolů a lineárního vedení. Rozhodující vliv na tyto dílčí systémy strojů ale už často nemají jen samotné komponenty ložisek.

Naše produkty tak jako dříve umožňují výrazné zvýšení výkonnosti a přinášejí zákazníkům další jedinečné vlastnosti, jako je například „ready to fit“. Kompaktní ložiska, připravená k okamžité montáži, se používají na základě jednoduchého principu: Stačí je vybalit, připevnit a začít používat. K optimalizaci celého systému obráběcího stroje však nestačí správné uložení dílčích systémů. Důležitější je to, jak jsou do komponent integrovány klíčové funkce, například odměřování, těsnění, mazání, brzdění atd. Tuto myšlenku realizujeme tím, že v oblasti výrobních strojů uplatňujeme koncepci „added competence“, která spočívá v důsledném komplexním řešení problematiky ložiska, místa uložení i celého systému. Pro vás to znamená, že máte k dispozici širokou paletu produktů, která optimálně pokrývá vaše aplikace v oblasti obráběcích strojů.

Brožura je k dispozici pouze v elektronické podobě. Link pro uložení nebo prohlédnutí této brožury najdete na naší homepage www.schaeffler.cz.



Nový přírůstek do skupiny produktů Bearinx-online: „Easy E Machine“

Společnost Schaeffler znovu rozšiřuje svou produktovou řadu Easy. Online modul programu Bearinx – „Easy E Machine“ – umožňuje zákazníkům provádět výpočty vodorovných, svislých i libovolně prostorově orientovaných elektromotorů a generátorů. Jak už je zvykem, práce s nabídkami programu je velmi intuitivní, používání modulu je bezplatné a registrace na adrese: <http://bearinx-online-easy-emachine.schaeffler.com> je jednoduchá.

