

Schaeffler Global Technology Solutions

Rohstoffgewinnung und -verarbeitung

Mátrai Erőmű Zrt., Ungarn

FAG CONCEPT8 schmiert am laufenden Band

Das Kraftwerk Mátrai Erőmű Zrt. am Standort Visonta ist eine Tochter der RWE Power und zählt zu den größten Kraftwerken in Ungarn. Zum Unternehmen gehören ein Kraftwerk und zwei Tagebauwerke (Visonta und Bükkabrány).

Die Herausforderung für Schaeffler

Im Tagebau Visonta wird Kohle über kilometerlange Förderbänder in Richtung Kraftwerk transportiert. Reibungslos laufende Förderbänder sind hierbei entscheidend für einen störungsfreien Prozessablauf. Um dies zu gewährleisten, ist eine optimale Schmierung – trotz Schmutz und starken Vibrationen – notwendig. Zudem sind die Schmierstellen oft schwer zugänglich oder liegen stark vereinzelt. Der Kunde suchte daher ein zuverlässiges Nachschmiersystem, mit dem die Standzeit der Wälzlager für die Bandförderanlagen des Tagebaus verlängert und die manuellen Service-Arbeiten reduziert werden konnten.

Die Schaeffler-Lösung

Der lokale Schaeffler-Vertriebspartner Euro-Borsod Trade Kft. empfahl den Einsatz des Schmierystems FAG CONCEPT8 befüllt mit Schaeffler-Qualitätsschmierstoffen aus der Arcanol-Serie. Diese Kombination ermöglicht eine permanente und sichere Nachschmierung der Trommel-Wälzlager im laufenden Betrieb. Die Installation der Schmierysteme sowie die permanente Pflege und der Austausch der Schmierstoffkartuschen erfolgt ebenfalls durch den autorisierten Schaeffler-Vertriebspartner.



MÁTRAI ERŐMŰ ZRT.

Technische Informationen zur Anlage

Standort:

Tagebau Visonta

Geförderter Rohstoff:

Braunkohle

Fördermenge pro Jahr:

4,5-5 Mio. t.

Länge der Förderbänder:

40 km

Durchmesser der Trommeln:

Bis 1500 mm

Lager:

FAG-Pendelrollenlager bis AD 650 mm





Gurtförderanlage



Schmierstoffanschluss am Bandtrommellager



FAG CONCEPT8

Der Gewinn für den Kunden

Der FAG CONCEPT8 hat sich unter den rauen Umgebungsbedingungen im Kraftwerk bewährt. Im Zeitraum 2014 bis 2016 wurden über 100 Schmier-systeme inklusive der zugehörigen Schmierstoffkartuschen verbaut. Diese sichern seither eine zuverlässige Schmierstoffversorgung aller Trommel-Wälzlager der Gurtförderanlage. Die Gefahr von vorzeitigem Lagerverschleiß, der zum Ausfall der gesamten Gurtförderanlage führen kann, wurde somit minimiert. Aus Personalsicht konnten in dieser Zeit sowohl die Aufwendungen für die manuelle Nachschmierung als auch für zeitintensive Reparaturen deutlich reduziert werden. Technisch überzeugt hat den Kunden insbesondere die einfache Bedienbarkeit und die robuste Ausführung des Schmier-systems.

Besonderheiten des Projekts

Das Kraftwerk Mátrai Erőmű Zrt. ist so zufrieden mit den Schaeffler-Produkten und den Serviceleistungen des lokalen Schaeffler-Vertriebspartners Euro-Borsod Trade Kft., dass es die Zusammenarbeit noch weiter ausbauen möchte. Künftig kann – neben den bereits genutzten Schaeffler-Schmier-systemen und Schaeffler-Wälzlagern im Tagebau Visonta – auch der Tagebauwerk Bükkabrány mit Schaeffler-Produkten versorgt werden.

Technische Informationen zur Lösung

Schmier-system:

FAG CONCEPT8

Betriebsart:

Interne Zeitsteuerung

Kartusche mit Schmierstoffvorrat:

800 cm³

Schmierstoffe:

- Arcanol LOAD460
- Arcanol MULTITOP

Schläuche:

- FAG PA1.2 Schläuche
- AD 6 mm, ID 4 mm