

## Schaeffler Global Technology Solutions



### Stahl und Nichteisenmetalle

#### Aufbereitung im Stahlbereich

Der Kunde betreibt ein Edelstahlwerk in Belgien mit ungefähr 1 300 Mitarbeitern. Die jährliche Stahlproduktion beträgt circa eine Million Tonnen.

#### Die Herausforderung für Schaeffler

Da Schaeffler Belgien die Aufbereitung von Pendelrollenlagern aus Stranggießanlagen bis dato nicht im Portfolio hatte, wurde diese Dienstleistung sowohl für diesen Kunden als auch für andere Stahlwerke vor allem durch den größten Mitbewerber von Schaeffler durchgeführt.

#### Die Schaeffler-Lösung

Schaeffler Belgien erweiterte das Angebotsspektrum um die herstellerneutrale Aufbereitung von Wälzlagern. Diese Dienstleistung erfolgt in verschiedenen Aufbereitungsstufen. Jedes aus dem Edelstahlwerk zur Aufbereitung vorgesehene Lager wird zunächst befundet, um den Lagerzustand zu ermitteln. Im Anschluss erfolgt eine Wartung der minimal beschädigten Lager und eine Instandsetzung im Falle, dass die Lager deutlichere Beschädigungen aufwiesen.



#### Technische Informationen zur Anlage

Edelstahlwerk

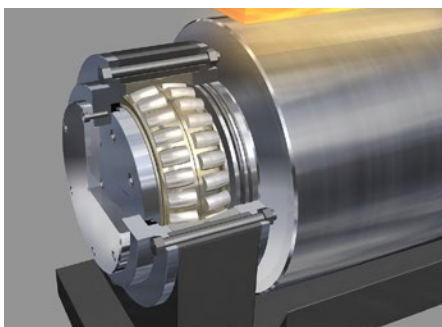
Jahresproduktion:

Ungefähr eine Millionen Tonnen

Voest Alpine Caster mit  
FAG-Pendelrollenlagern:

- 23220-E1A-M-C4
- 24122-E1-C4
- 24024-E1-H40AC-C4
- 24026-E1-H40AC-C4
- oder ähnliche Anlagen von Mitbewerbern





Pendelrollenlager als Strangführungsrolle



Lager prüfen und begutachten



Lager vermessen

## Der Gewinn für den Kunden

Der Kunde erhält ein wiederaufbereitetes Lager zu im Durchschnitt rund 50% des Neupreises. Für defekte Lager fallen keine Kosten an. Somit werden die Lebenszykluskosten gesenkt und die Gebrauchsdauer der Lager verlängert. Der Kunde erhält die Lager innerhalb kurzer Durchlaufzeit einbaufertig zurück. Der Kunde realisiert durch die Wiederaufarbeitung jährlich Einsparungen im unteren fünfstelligen Bereich. Zusätzlich verkürzen sich seine Lieferzeiten und es fallen bei der Aufbereitung nur etwa fünf Prozent der CO<sub>2</sub>-Emissionen an, die ansonsten bei der Produktion eines Neulagers entstehen würden.

## Besonderheiten des Projekts

Die genannte Lösung kann weltweit bei allen Pendelrollenlagern, Zylinderrollenlagern für Strangführungsrollen oder Toroidalrollenlagern angewendet werden.

### Technische Informationen zur Lösung

#### Befundung/Inspektion

- Lager reinigen
- Lager prüfen und begutachten
- Lager vermessen
- Befundbericht erstellen

#### Aufbereitung/Reconditioning

- Polieren der Bohrung und Mantelfläche
- Polieren der Laufbahnen und Rollen (optional)
- Verschleißteile ersetzen (optional)
- Lager konservieren
- Lager verpacken und versenden