

Schaeffler Global Technology Solutions

Zellstoff und Papier

Aufbereitung von Pendelrollenlagern eines Trockenzylinders

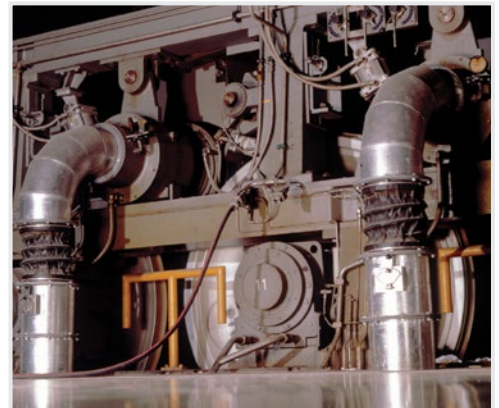
Der Kunde ist ein namhafter Anlagenbauer. Er konzipiert und modifiziert Maschinen und Anlagen für die Zellstoff- und Papierindustrie.

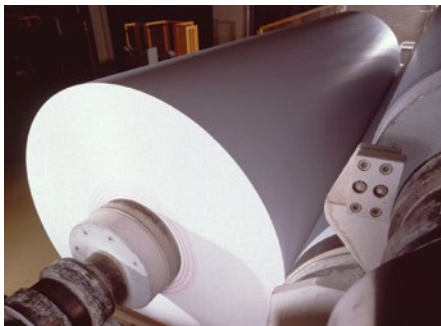
Die Herausforderung für Schaeffler

Der Anlagenbauer erhielt den Auftrag zur Modernisierung einer Papiermaschine aus den 1950er Jahren. Im Rahmen der Instandsetzung sollten unter anderem auch die Lager überholt werden. Da die im Trockenzylinder verbauten Pendelrollenlager nicht mehr produziert wurden, wendete sich der Kunde zwecks Aufbereitung dieser an das Reconditioning-Team von Schaeffler.

Die Schaeffler-Lösung

Im Rahmen der Aufbereitung führten die Reconditioning-Experten folgende Arbeitsschritte durch: Demontieren, Reinigen, Befundung, Vermessen, Polieren aller Laufbahnen und Außenkonturen, Konservierung und Zusammenbau der Lager. Bereits nach sechs Wochen erhielt der Kunde die überholten Pendelrollenlager zurück. Diese sind nach der Aufbereitung qualitativ vergleichbar mit Neulagern.





Papierrolle



Befundung



Überprüfung der Lagerluft

Der Gewinn für den Kunden

Hätten die Pendelrollenlager nicht aufbereitet werden können, wäre eine umfangreiche Neugestaltung der Umgebungskonstruktion des Trockenzylinders notwendig gewesen. Dies wäre für den Kunden erheblich zeitaufwendiger und teurer geworden.

	Zeit	Kosten
Neukonstruktion:	18 Wochen	25 000 €
Aufbereitung durch Schaeffler:	6 Wochen	8 000 €
Einsparungen:	12 Wochen	17 000 €

Für die beauftragende Papierfabrik wären bei einer Neukonstruktion weitere Kosten aufgrund der zwölf Wochen länger dauernden Stillstandszeit der Papiermaschine und der damit verbundenen Produktionsausfälle entstanden.

Besonderheiten des Projekts

Die hier beschriebene Form der Aufbereitung ist übertragbar auf vergleichbare Anwendungen in anderen Branchen.

Technische Informationen zur Lösung

Aufbereitungsschritte nach Level II:

- Demontage
- Reinigen
- Befundung
- Vermessung
- Polieren der Laufbahnen
- Polieren der Außenkonturen
- Konservieren
- Montage
- Verpackung