

## 舍弗勒全球技术解决方案

### 钢铁和有色金属

#### 为线材轧机提供安装服务, 降低非计划停机成本

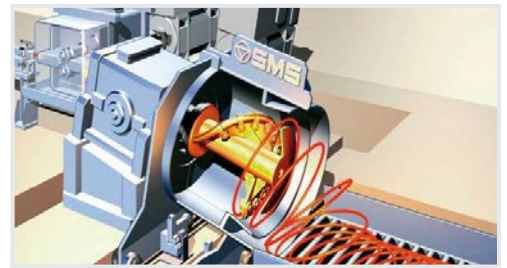
客户是一家巴西投资商, 也是钢铁长材行业的领头羊, 在各国都设有钢铁生产工厂。其在美洲、欧洲和亚洲的工厂里拥有数千台设备和超过35 000个员工。该公司生产的产品主要用于制造如汽车、卡车、拖拉机、房屋、桥梁、公路和家用电器等产品。

#### 舍弗勒面临的挑战

当客户寻求舍弗勒帮助时, 由于轴承损坏, 其线材轧机出现了非计划停机。这批损伤的轴承是在2周前由客户自己的员工安装的。相较而言, 之前安装在轧机上的初始轴承在失效前已使用了近4年。由于这样的停机成本非常昂贵, 客户急需帮助

#### 舍弗勒的解决方案

同一天, 舍弗勒收到了紧急电话, 派了一位经验丰富的专家前往客户的工厂。他在时间和工作上高度的灵活性, 为客户提供了量身定做的服务。专家发现由于轴承的安装方法不正确, 进而导致了轴承的失效。另外, 他监督了安装新轴承的过程, 除了提供第一时间的帮助外, 舍弗勒还为客户的员工提供了专业培训, 包括使用正确的工具安装轴承。



#### 有关设备的技术信息

最大速度

2122 RPM

吐丝速度

超过300 km/h

线材直径

从5.5 mm到22 mm

直径 (mm):

5,5到15,0 15,5到22,0

公差 (mm):

± 0,30 ± 0,40

最大椭圆度(mm):

0,40 0,50



高线吐丝机



安装和拆卸的专业工具



仍然烧红的铁丝将要被送入模具。

## 客户收益

虽然此次舍弗勒提供的服务又快又灵活，但当专家到达时，客户并没有做好充分的准备工作，导致非计划停机持续了5天。如果没有舍弗勒的帮助，非计划停机还将多持续2天。得益于接受的专业培训，客户的员工现在也十分熟悉轴承安装的方法，并在操作过程中使用了正确的工具，确保了将来维修能更快速地进行，降低因维修导致的计划停机成本。

目前轴承损伤的情况	
没有舍弗勒支持下的生产中断成本	7天 x € 200 000 € 1,4 M
在舍弗勒支持下的生产中断成本:	5天 x € 200 000 € 1 M
将来轴承损伤的情况 客户员工直接修理后的生产中断成本:	大约2天 x € 200 000 € 400 000

正确安装轴承后，其使用寿命大约为4年，因此，客户能够在将来节省成本

## 特殊之处

客户称赞舍弗勒不仅为其提供了产品，还提供了解决方案——这种情况下应使用的轴承、失效分析以及安装服务。一些培训参与者也表达了他们对这项服务的满意度：“我们对这些服务感到非常满意，也超出了我们的期望”、“很高兴能和高水准的公司共同合作，我们学到了许多安装轴承的知识。”

## 有关设备的技术信息

### 安装的轴承:

- 1 圆柱棍子轴承804753  
(400 x 500 x 46 mm)
- 2 角接触球轴承  
7040MP.UA100 (200 x 310 x 51 mm)