

FAG Wälzlagerfett

Arcanol FOOD2

Anwendungen: Universelle Anwendung, gute Nachschmierung, für Lagerstellen mit NSF-H1-Anforderung (Lebensmittelkontakt)

Merkmale	Wert	Einheit	Prüfung nach	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	-30 bis 120	°C	DIN 51825 / Schaeffler Spec.	
Dauergrenztemperatur:	70	°C		
Dichte:	0,9	kg/dm ³		
Erfüllte Spezifikation:	NSF H1, Koscher			
Verdicker:	Aluminium-Komplex			
Grundöltyp:	PAO Öl			
Grundöl-Viskosität	bei 40 °C:	150	mm ² /s	DIN 51562 - 1
	bei 100 °C:	18	mm ² /s	DIN 51562 - 1
Walkpenetration:	265-295	0,1 mm	DIN ISO 2137	
NLGI-Klasse:	2		DIN ISO 2137	
Tropfpunkt:	≥ 240	°C	DIN 51818	
Verhalten gegenüber Wasser:	1-90	Bew.-Stufe	DIN 51807 - 1	
Korrosionsschutz (Emcor):	≤ 1/1	Korr.-Grad	DIN 51802	
	bei 0,5% NaCl:	Korr.-Grad		
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C:	≤ 1	Korr.-Grad	DIN 51811	
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschleiß, Laufzeit 500 h ohne Ausfall				
536048 - 75/80-RT	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819	
536050MP - 7,5/80-80	vWk50 ≤ 35	mg	DIN 51819	
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer				
B/1500/6000/120	F50 ≥ 200	h	DIN 51821-02	
	kein Ausfall < 100	h		
Tieftemperatur - Drehmoment				
-30 °C	Start / Beharrung	68 / 42	Nmm	IP 186
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)	
Drehzahlgrenze n*dm	mm/min	400.000	200.000	

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.