

Spindelname und -anwendung: _____



Lagersitzdurchmesser d_1, D_1, d_2, D_2

Spindel \varnothing _____ vorne $d_1 =$ _____ hinten $d_2 =$ _____
 Gehäuse \varnothing _____ vorne $D_1 =$ _____ hinten $D_2 =$ _____

Längenunterschied L der beiden Zwischenhülsen max. _____ Ist: _____
Spalt S vor Schraubenanzug Soll _____ bis _____ Ist: _____

Rotationsteile auswuchten OK

Spindellager vorne Typenbezeichnung: _____
Spindellager hinten Typenbezeichnung: _____

Korrekte Bezeichnung OK Abweichend: _____

Besondere Hinweise _____

Fettmenge pro Lager _____ cm^3 OK Abweichend: _____

Mutteranzugsmoment, zuerst dreifach _____ Nm OK, lösen, dann
Mutteranzugsmoment, einfach und endgültig _____ Nm OK

Fettverteilungslauf durchgeführt OK

Dauerlauf durchgeführt, Drehzahl _____ min^{-1} OK

Beharrungstemperatur _____ $^{\circ}\text{C}$

Raumtemperatur _____ $^{\circ}\text{C}$

Hinweis _____

Rundlauf R_{max} _____ Ist: _____

Planlauf A_{max} _____ Ist: _____

Maschine: _____ **Spindel:** _____

Ort: _____ Datum: _____ Monteur: _____

