## Schaeffler auf der Motek 2016 (Halle 6, Stand 6110)

**Neue Torquemotoren RIB für mehr Produktivität, Qualität und Präzision**

**Die Basis für leistungsfähige Linearachsen bilden auf die Anwendung genau abgestimmte Führungen. Drei Hauptgruppen bietet Schaeffler für die Montage- und Handhabungstechnik: Laufrollenführungen, Wellenführungen und Profilschienenführungen.**

**Auf der Motek 2016 präsentiert die INA – Drives & Mechatronics AG & Co. KG (IDAM) als Neuheit thermisch optimierte Direktantriebe. Sie ermöglichen je nach Betriebs-strategie eine weitere Produktivitätssteigerung oder einen reduzierten Energieverbrauch.**

SUHL/STUTTGART, *10. Oktober 2016.*Die optimierten Wärmeübergangswiderstände in den Torqueantrieben der Baureihe RIB führen generell nicht nur zu einem deutlich kühleren Motor, sondern auch zu einem thermisch stabileren System und damit zu mehr Qualität und Präzision. Im Vergleich zur Vorgängerbaureihe RI können die RIB-Torquemotoren je nach Betriebsstrategie bis zu 20% mehr Maximalmoment (Auslegungsstrategie „Momentoptimierter Motor“) oder aufgrund geringerer Auslastung im gleichen Arbeitspunkt mit 30% weniger Wärmeverlustleistung (Auslegungsstrategie „Verlustoptimierter Motor“) betrieben werden.

Die Variante “Momentoptimierter Motor“ bietet sich bei Großserienfertigungen an, bei denen die auszulegende Achse (Antrieb) einen Engpass in der Produktion darstellt und die Leistungsfähigkeit der Fertigungslinie begrenzt. Auf den Fertigungsprozess hin werden die Antriebe so ausgelegt, dass der Bauraum maximal genutzt und die höchste für den Prozess sinnvolle Antriebsleistung installiert wird. Beim „Verlustoptimierten Motor“ hingegen wird der Antrieb bewusst etwas überdimensioniert. Die Motortemperatur bzw. die Wärmeverlustleistung des Motors ist im Betrieb deutlich geringer und die Systemgenauigkeit steigt. Als Folge hieraus nehmen Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit zu. Die “Überdimensionierung” bedingt jedoch meist einen etwas höheren Preis.

Konstruktiv lassen sich die Mehrkosten teilweise kompensieren, indem man die aktive Magnetlänge an die Anwendung angepasst und den Bauraum so optimal ausnutzt. Wie bei IDAM üblich, sind die Motoren der Baureihe RIB als Einbaumotoren bestehend aus Rotor und Stator oder als Komplettantriebe (Drehtische) erhältlich.

**High-End-Antriebe für die Productronic, Robotik und für Laseranlagen**

Als Komplettantriebe eignen sich die neuen RIB-Motoren aufgrund ihrer hohen Dynamik und der hohen Regelgüte für äußerst dynamische Bewegungen und präzise Positionierungen, wie sie in der Automatisierung und in der Productronic üblich sind. Aktuelle Entwicklungen zeigen das Potenzial der RIB-Motoren außerdem als Direktantriebe in Roboterarmen. Ihre hohen Beschleunigungen und die genaue Positionierung prädestinieren sie für den Einsatz in den Handachsen von Knickarm-Robotern.

Fotos: Schaeffler



Mehr Leistungsdichte oder weniger Energieverluste bieten die optimierten RIB-Torqueantriebe

**Zu Schaeffler**

Die Schaeffler Gruppe ist ein weltweit führender integrierter Automobil- und Industriezulieferer. Das Unternehmen steht für höchste Qualität, herausragende Technologie und ausgeprägte Innovationskraft. Mit Präzisionskomponenten und Systemen in Motor, Getriebe und Fahrwerk sowie Wälz- und Gleitlagerlösungen für eine Vielzahl von Industrieanwendungen leistet die Schaeffler Gruppe einen entscheidenden Beitrag für die „Mobilität für morgen“. Im Jahr 2015 erwirtschaftete das Technologieunternehmen einen Umsatz von rund 13,2 Mrd. Euro. Mit rund 85.000 Mitarbeitern ist Schaeffler eines der weltweit größten Familienunternehmen und verfügt mit rund 170 Standorten in über 50 Ländern über ein weltweites Netz aus Produktionsstandorten, Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen und Vertriebs-gesellschaften.

Die Sparte Industrie liefert über eine weltweit marktnahe Organisation und Anwendungsberatung Komponenten und Systeme für rund 60 verschiedene Industriebranchen. Das Portfolio reicht von millimetergroßen Miniaturlagern bis zu Großlagern mit einem Außendurchmesser von mehreren Metern.

**Folgen Sie uns auf Twitter** [**@schaefflergroup**](http://www.twitter.com/schaefflerpress) **und verpassen Sie keine aktuellen Pressemitteilungen und News.**

Ansprechpartner:

**Jürgen Klein,** Leiter Marketing Industrial Automation / Lineartechnik, Schaeffler Technologies AG & Co. KG, Homburg,

Tel. +49 6841 701701-2106, E-Mail: juergen.klein@schaeffler.com

**Daniela Rust,** Unternehmenskommunikation IDAM AG & Co. KG, Suhl,

Tel. +49 3681 7574-11, E-Mail: daniela.rust@schaeffler.com

http://www.idam.de