## Schaeffler auf der Motek 2016 (Halle 6, Stand 6110)

**Messbar besser: High Performance in Standardabmessungen**

**Wenn das konstruktiv und produktionstechnisch Machbare aus einer Lagerung „herausgeholt“ werden muss oder bestehende Tragzahlen nicht mehr ausreichen, bietet Schaeffler eine wirtschaftliche Alternative zu Sonderlösungen: Standardlager in X-life-Qualität.**

HOMBURG/STUTTGART, *10. Oktober 2016.* Mit X-life bietet Schaeffler das leistungsstärkste Standard-Portfolio für Wälzlager und Linearführungen. Sie zeichnen sich durch deutlich höhere dynamische Tragzahlen gegenüber dem bisherigen Standard aus. Kontinuierlich wird das Katalogportfolio um neue, leistungsoptimierte X-life-Lager erweitert, um so auf Kundenwünsche einzugehen und die Gesamt-Wirtschaftlichkeit von Maschinen und Anlagen zu erhöhen. Die Laufbahnen der X-life-Lager sind speziell gehont und die Innenkonstruktion an den Wälzkontakten, den Bordkontakten, den Käfigen und Dichtungen im Detail optimiert. Eingeengte Toleranzen, Werkstoffe mit höherer Reinheit sowie spezielle Wärmebehandlungs­ und Beschichtungsverfahren ergänzen das Maßnahmenpaket. Die X-life Lager bieten nicht nur größere Tragzahlen und somit eine höhere nominelle Lebensdauer je nach Baureihe von 70% und mehr. Die optimierte Innenkonstruktion führt auch zu einer geringeren Beanspruchung des Schmierstoffes, zu weniger Reibung im Wälzkontakt, an den Borden und am Käfig und folglich zu niedrigeren Lagertemperaturen. Abhängig von den Lagerbauarten sind deutlich höhere Grenzdrehzahlen möglich. Schmierstoffwechsel- bzw. Nachschmierintervalle können spürbar verlängert werden. Bewährte Baureihen in X-life-Qualität sind zum Beispiel FAG-Axial- und Radial-Pendelrollenlager, FAG-Kegelrollenlager, FAG-Schrägkugellager, FAG- und INA-Zylinderrollenlager sowie INA-Spannlager und Gehäuseeinheiten, INA-Massiv-Nadellager und INA-Axialschrägkugellager für Gewindetriebe. In der Lineartechnik sind die hydrostatischen Kompaktführungen, die INA-Kugelumlaufeinheiten und zwei Laufrollenbaureihen in X-life-Qualität ausgeführt.

**Die schnellsten Kugelumlaufeinheiten**

Bei den vierreihigen Kugelumlaufeinheit KUVE25-B-HS ermöglichte die X-life-Qualität eine Verdopplung der zulässigen Geschwindigkeit – ohne Tragfähigkeits- oder Steifigkeitsverlust. 10 m/s bieten die High-Speed-Kugelumlaufeinheiten KUVE-B-HS. Das ist deshalb von besonderem Nutzen, da nun die Performance von Linearachsen mit Zahnriementrieben oder auch Achsen von Lineardirektantrieben voll ausgenutzt werden kann: Die zulässigen Geschwindigkeiten dieser Antriebselemente liegen nämlich deutlich über den üblichen 5 m/s für Profilschienenführungen anderer Hersteller.

**Die tragfähigsten Laufrollen**

Ähnliche Fortschritte wurden bei den Laufrollenführungen erzielt. Die beiden überarbeiteten Baureihen LR52 und LR53 in X-life-Qualität mit 15% höheren dynamischen Tragzahlen im Vergleich zu Produkten des Wettbewerbs machen sie zu den derzeit leistungsstärksten am Markt. Gleichzeitig wurden die Drehzahlgrenzen erhöht. Die äußeren Abmessungen bleiben unverändert. Ein Austausch mit der Vorgängerversion ist 1:1 gegeben. Bei den Käfigen hat der Kunde die Wahl zwischen einem optimierten und sehr laufruhigen Polyamidkäfig sowie einem robusten Stahlkäfig.

**Reibungsreduzierte und tragfähigere Nadellager**

Als besonderes Merkmal verfügen die X-life-Massiv-Nadellager der Baureihe NK über zwei nebeneinander liegende Nadeln in einer Käfigtasche. Konstrukteure können zwischen der reibungsreduzierten Variante (Nachsetzzeichen TW, TWinCage) mit Kunststoffkäfig und der belastbareren Variante mit profiliertem Stahlkäfig (Nachsetzzeichen D) auswählen. Der Stahlkäfig ist so ausgeführt, dass bei gleichbleibenden Lagerabmessungen mehr und gleichzeitig auch längere Nadeln in das Lager eingesetzt werden können. Dies resultiert in einer Steigerung der Tragzahl um bis zu 25%. Mit dem glasfaserverstärkten Kunststoffkäfig in Verbindung mit der optimierten Innenkonstruktion konnten die Ingenieure die Reibung der TWinCage-Lager um bis zu 25% verringern.

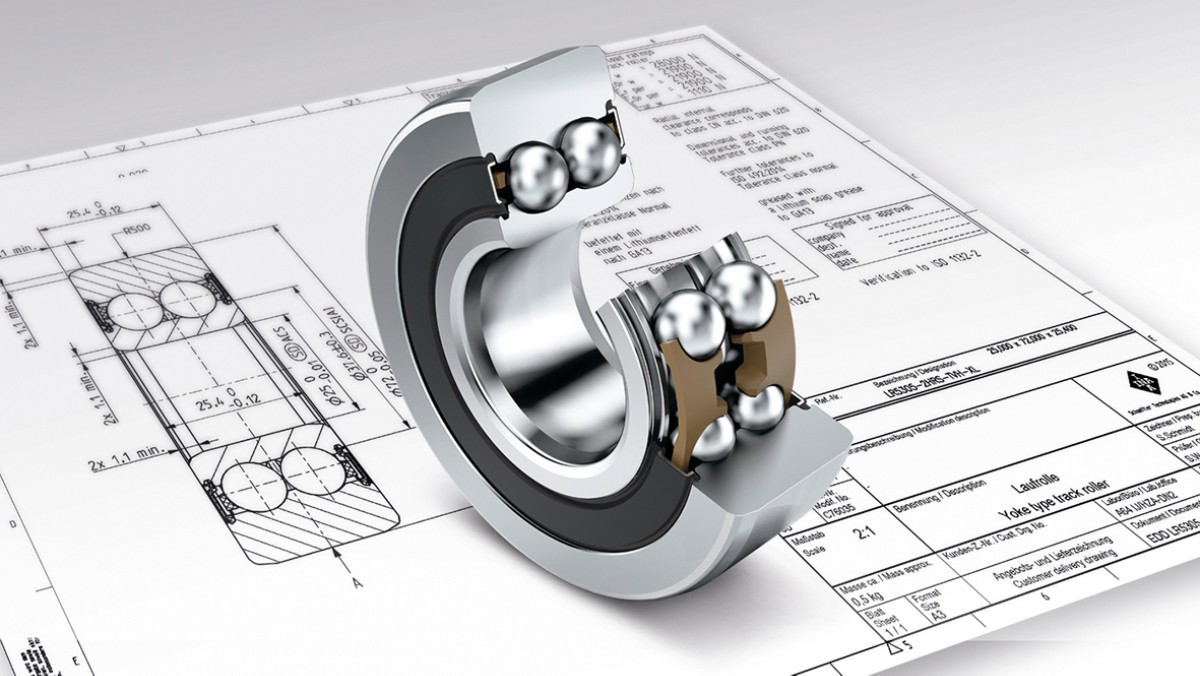
**X-life – die Antwort auf zentrale Trends der Antriebstechnik**

Die optimierten Standardlager unter dem Label X-life sind die Antwort auf die zentralen Trends der Antriebstechnik. Schaeffler-Kunden können die Performancesteigerung für die Erhöhung der Lebensdauer und längere Wartungsintervalle und damit für längere Maschinenlaufzeiten einsetzen. Alternativ ermöglicht X-life ein Downsizing der Lagerungen und Maschinen bei gleichbleibender Lebensdauer. Zu den wichtigen “Nebeneffekten” zählen noch eine verringerte Reibung sowie die geringere Geräuschentwicklung.

Fotos: Schaeffler



Die schnellsten: High-Speed-Kugelumlaufeinheit KUVE25-B-HS mit 10 m/s zulässiger Geschwindigkeit ohne Tragfähigkeits- oder Steifigkeitsverlust.



Die leistungsstärksten: Überarbeitete Laufrollen-Baureihen LR52 und LR53 in X-life-Qualität.



Das reibungsreduzierte X-life Massiv-Nadellager mit Twin Cage: Die neuartige Kombination von Käfig und Wälzkörpern führt zu einem deutlich geringeren Reibmoment.

**Zu Schaeffler**

Die Schaeffler Gruppe ist ein weltweit führender integrierter Automobil- und Industriezulieferer. Das Unternehmen steht für höchste Qualität, herausragende Technologie und ausgeprägte Innovationskraft. Mit Präzisionskomponenten und Systemen in Motor, Getriebe und Fahrwerk sowie Wälz- und Gleitlagerlösungen für eine Vielzahl von Industrieanwendungen leistet die Schaeffler Gruppe einen entscheidenden Beitrag für die „Mobilität für morgen“. Im Jahr 2015 erwirtschaftete das Technologieunternehmen einen Umsatz von rund 13,2 Mrd. Euro. Mit rund 85.000 Mitarbeitern ist Schaeffler eines der weltweit größten Familienunternehmen und verfügt mit rund 170 Standorten in über 50 Ländern über ein weltweites Netz aus Produktionsstandorten, Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen und Vertriebs-gesellschaften.

Die Sparte Industrie liefert über eine weltweit marktnahe Organisation und Anwendungsberatung Komponenten und Systeme für rund 60 verschiedene Industriebranchen. Das Portfolio reicht von millimetergroßen Miniaturlagern bis zu Großlagern mit einem Außendurchmesser von mehreren Metern.

**Folgen Sie uns auf Twitter** [**@schaefflergroup**](http://www.twitter.com/schaefflerpress) **und verpassen Sie keine aktuellen Pressemitteilungen und News.**

Ansprechpartner:

**Jürgen Klein,** Leiter Marketing Industrial Automation / Lineartechnik, Schaeffler Technologies AG & Co. KG, Homburg,

Tel. +49 6841 701701-2106, E-Mail: juergen.klein@schaeffler.com