## Schaeffler auf der Motek 2016 (Halle 6, Stand 6110)

**Mit Standard-Lineartechnik zu innovativen Systemlösungen**

**Schaeffler präsentiert auf der diesjährigen Motek mit Lösungen von INA Lineartechnik und INA – Drives & Mechatronics (IDAM) innovative Wege, wie aus einzelnen Komponenten plug-and-play-fertige Linearsysteme entwickelt werden können.**

HOMBURG/STUTTGART, *10. Oktober 2016.* Für jede Aufgabe bietet Schaeffler das passende Linearmodul. Die Kunden können dabei aus drei verschiedenen Führungsbauarten die für ihre Applikation genau Passende auswählen: Profilschienenführung, außenliegende Laufrollenführung und innenliegende Laufrollenführung. Als Antriebselement dienen entweder Zahnriemen, Zahnstangen oder Kugelgewindetriebe. Entscheidend für die in Frage kommende kommende Kombination aus Führungsbauart und Antriebselement ist stets die Bewegungsaufgabe. Für präzises Positionieren, Bahnkurven fahren und Transportieren sind beispielsweise die INA-Linearmodule mit Profilschienenführung in Querschnitten von 40x45 mm bis zu 415x200 mm bestens geeignet. Bei höheren Anforderungen kommen die INA-Tandemmodule mit zwei parallelen Profilschienenführungen zum Einsatz. Mit ihrem großen Profilquerschnitt und der daraus resultierenden hohen Steifigkeit eignen sich die Tandemmodule besonders für die genaue Positionierung und schwingungsarme Achsen. Als Antrieb kann man zwischen Zahnriemen (Ausführung MDKUVE..-3ZR) und Kugelgewindetrieb (Ausführung MDKUVE..-KGT) wählen. Anwendungsbeispiele finden sich als freitragende Querachsen in der Montage- und Handhabungstechnik, als steife Querachsen in Messmaschinen und in Bearbeitungsmaschinen.

Ein weiteres Anwendungsfeld für Tandemmodule MDKUVE...-3ZR mit Zahnriemenantrieb sind Achsen zum Heben oder Senken. Die Zahnriemenausführung -3ZR wird von drei parallel angeordneten Zahnriemen angetrieben. Dadurch bietet sie die erforderliche Redundanz für Vertikalachsen.

**Teleskopachsen geben Arbeitsräume frei**

Teleskopachsen bieten im Vergleich zu Standard-Linearachsen den großen Vorteil, dass ihr Verfahrweg über den Bauraum des eingefahrenen Trägerprofiles hinaus geht. Dadurch kann der Arbeitsraum für andere Maschinen und Prozesse freigegeben werden. So ermöglicht die Teleskopfunktion beispielsweise die Übergabe in Bereiche hinter Schutzwände oder in getrennte Arbeitsräume. Speziell für solche Nebenachsen, wie z. B. Pick-and-Place-Anwendungen oder die Werkzeugübergabe entwickelten die Schaeffler-Ingenieure das Teleskopmodul MTKUSE. Der mögliche Verfahrweg ist mehr als doppelt so lang wie das Basismodul selbst. In der Montage- und Handhabungstechnik für die Werkstückübergabe, in der Medizintechnik oder auch im Werkzeugmaschinenbau als Nebenachsen eröffnen sie ganz neue Möglichkeiten.

**Klemmmodule in branchenspezifischen Sonderausführungen**

Eine weitere interessante Lösung aus dem INA-Standard-Programm stellen die Klemmmodule dar. Zwei Laufwagen werden mechanisch über den integrierten Zahnriemen gegenläufig angetrieben. Mit Klemmmodulen lassen sich auf einfachste Weise Funktionen wie Zentrieren, Ausrichten, Fixieren, Klemmen oder Spannen in der Montage- und Handhabungstechnik sowie in Schweißanlagen oder in der Verpackungstechnik z. B. für das Palettieren realisieren. Ab Werk sind Sonderausführungen verfügbar, wie z. B. Druckluftanschluss in den Umlenkeinheiten oder auch Ausführungen mit mehreren angetriebenen und nicht angetriebenen Laufwagen. Die Klemmmodule sind sowohl mit Profilschienenführung als auch mit kostengünstiger Laufrollenführung verfügbar.

Ist eine besonders genaue Linearbewegung gefragt, muss man einen Führungstisch oder Schlitten nicht neu erfinden: Die INA-Lineartische sind in verschiedensten Bauarten, Präzisionsklassen, Tragfähigkeiten und Längen lieferbar. Für die Lineartische LTE und LTS werden offene und geschlossene Wellenführungen in Kombination mit Kugelgewindetrieb oder kostengünstigem Trapezgewindetrieb angeboten. Die Präzisionsausführung LTP ist generell mit Kugelgewindetrieb und mit zwei parallel angeordneten Profilschienenführungen ausgestattet.

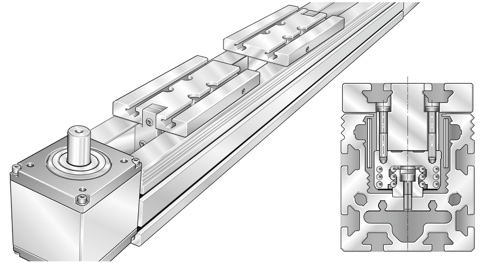
Fotos: Schaeffler



Nur ein kleiner Ausschnitt aus dem Katalog Angetriebene Lineareinheiten AL1: (von links) Lineartisch mit offener Wellenführung, Linearmodul mit Profilschienenführung und Kugelgewindetrieb und Linearmodul mit außenliegender Laufrollenführung und Zahnriemenantrieb



Innovatives Teleskopmodul MTKUSE in Verbindung mit einem Tandemmodul MDKUVE-KGT, beide mit Planetengetrieben und Servomotoren aus dem INA-Lieferprogramm bestückt



Im Klemmmodul MKKUVE treibt ein Zahnriemen zwei Laufwagen in entgegengesetzter Richtung an. Klemmmodule sind auch mit kostengünstiger außenliegender Laufrollenführung erhältlich.

**Zu Schaeffler**

Die Schaeffler Gruppe ist ein weltweit führender integrierter Automobil- und Industriezulieferer. Das Unternehmen steht für höchste Qualität, herausragende Technologie und ausgeprägte Innovationskraft. Mit Präzisionskomponenten und Systemen in Motor, Getriebe und Fahrwerk sowie Wälz- und Gleitlagerlösungen für eine Vielzahl von Industrieanwendungen leistet die Schaeffler Gruppe einen entscheidenden Beitrag für die „Mobilität für morgen“. Im Jahr 2015 erwirtschaftete das Technologieunternehmen einen Umsatz von rund 13,2 Mrd. Euro. Mit rund 85.000 Mitarbeitern ist Schaeffler eines der weltweit größten Familienunternehmen und verfügt mit rund 170 Standorten in über 50 Ländern über ein weltweites Netz aus Produktionsstandorten, Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen und Vertriebs-gesellschaften.

Die Sparte Industrie liefert über eine weltweit marktnahe Organisation und Anwendungsberatung Komponenten und Systeme für rund 60 verschiedene Industriebranchen. Das Portfolio reicht von millimetergroßen Miniaturlagern bis zu Großlagern mit einem Außendurchmesser von mehreren Metern.

**Folgen Sie uns auf Twitter** [**@schaefflergroup**](http://www.twitter.com/schaefflerpress) **und verpassen Sie keine aktuellen Pressemitteilungen und News.**

Ansprechpartner:

**Jürgen Klein,** Leiter Marketing Industrial Automation / Lineartechnik, Schaeffler Technologies AG & Co. KG, Homburg,

Tel. +49 6841 701701-2106, E-Mail: juergen.klein@schaeffler.com